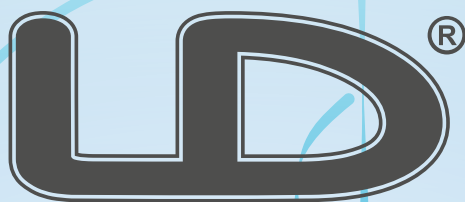


РАЗБОРНЫЕ
ШАРОВЫЕ КРАНЫ



КАТАЛОГ



2015

11с67п.рф



СОДЕРЖАНИЕ

О компании	1
Применение	2
Обозначение, варианты исполнения и технические характеристики	3
Конструкция шарового крана 11С67 П и материалы основных деталей	4
Уплотнение соединений	5
Кран стандартнопроходной (ручное управление)	6
Кран полнопроходной (ручное управление)	7
Кран стандартнопроходной (с редуктором)	8
Кран полнопроходной (с редуктором)	9
Кран стандартнопроходной (под электропривод)	10
Кран полнопроходной (под электропривод)	11
Инструкция по установке редуктора	12
Технические характеристики электроприводов МЭОФ	13
Технические характеристики электроприводов АУМА	14
Декларация о соответствии	15
Руководство по эксплуатации	16
График зависимости “давление-температура”	17
Информационная поддержка	18



ООО ЛД-Трейд входит в группу компаний LD.

Единственный на Урале производитель разборных шаровых кранов **11С67П**. ТУ 3742-002-42473563-2014

С первого августа 2014 года нами освоено производство разборного шарового крана по таблице фигур 11С67П DN от 25 до 200, которые изготавливаются по принципу полного цикла от сырья до готового изделия с использованием высокотехнологичного оборудования с ЧПУ.

100% выходной контроль гарантирует безотказную работу в течение всего срока службы. Вся линейка нашей продукции соответствует строительной длине задвижки. Кран 11С67П произведенный заводом ЛД-Трейд - это качественный, надежный и ремонтпригодный продукт, производимый в России.

В зависимости от условий эксплуатации и характеристик рабочей среды Шаровые краны 11С67П изготавливаются из следующих марок стали:

- Шаровые краны 11С67П из стали **20**
- Шаровые краны 11С67П из стали **09Г2С**

Шаровые краны **11С67П** имеют обозначение КШ.Р.Ф. Правообладателем данных товарных знаков является ООО «ЛД-Трейд». Любое использование данных товарных знаков другими производителями является незаконным. Продукция и разработки компании ООО «ЛД-Трейд» защищены патентами. Информация представленная в данном каталоге является интеллектуальной собственностью компании. Частичная или полная перепечатка допускается только с разрешения правообладателя.



ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны 11С67П относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах:

- нефтеперерабатывающей промышленности
- жилищно-коммунального и теплосетевого хозяйства
- газовой отрасли

Рабочие условия

Рабочая Среда:

природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей.

Рабочее давление: до 4,0 МПа (от DN 25 до DN 65) 1,6 МПа (от DN 25 до DN 200)

Температура рабочей среды: от - 60° С до + 200° С (в зависимости от климатического исполнения)

Температура окружающей среды: от - 60° С до + 60° С (в зависимости от климатического исполнения)

Управление

Управление Шаровым краном 11С67П можно осуществлять с помощью рукоятки, редуктора и электропривода.

ИСПЫТАНИЯ

На испытательных стендах с перегрузкой PN в 1,5 раза, согласно ГОСТ 21345 по классу герметичности А, ГОСТ 54808

«Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»:

на герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² при t + 20°С;

на прочность и плотность корпуса водой:

- для PN 1,6 МПа - 2,4 МПа
- для PN 2,5 МПа - 3,8 МПа
- для PN 4,0 МПа - 6,0 МПа

Документация

- Индивидуальный паспорт
- Спецификация к паспорту
- Руководство по эксплуатации

МАРКИРОВКА

ШАРОВЫХ КРАНОВ ЛД-Трейд

- 1 - товарный знак завода-изготовителя,
- 2 - условное обозначение по таблице фигур,
- 3 - условный диаметр и условное давление шарового крана,
- 4 - материал корпуса шарового крана и проходное сечение,
- 5 - максимально допустимая температура рабочей среды,
- 6 - дата изготовления шарового крана,
- 7 - сайт завода изготовителя.





ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЗБОРНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ ЛД-Трейд

КШ.	Р.	Ф.	Х.	XXX	XXX	Х/Х	ХХ
Исполнение корпуса: Разборный Р							
Исполнение по присоединению к трубопроводу: Фланцевое Ф							
Управление: Ручное нет обозначения Ручное с редуктором Р Под электропривод..... Э							
Условный диаметр: DN, мм							
Условное давление: PN, Па							
Условный проход: Полнопроходной..... П/П Стандартнопроходной..... Н/П							
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды							

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Вариант исполнения	обозначение	Основные применяемые стали
Обычное	02	Сталь 20, подвижные части – 20Х13
Хладостойкое	03	09Г2С, подвижные части – 20Х13

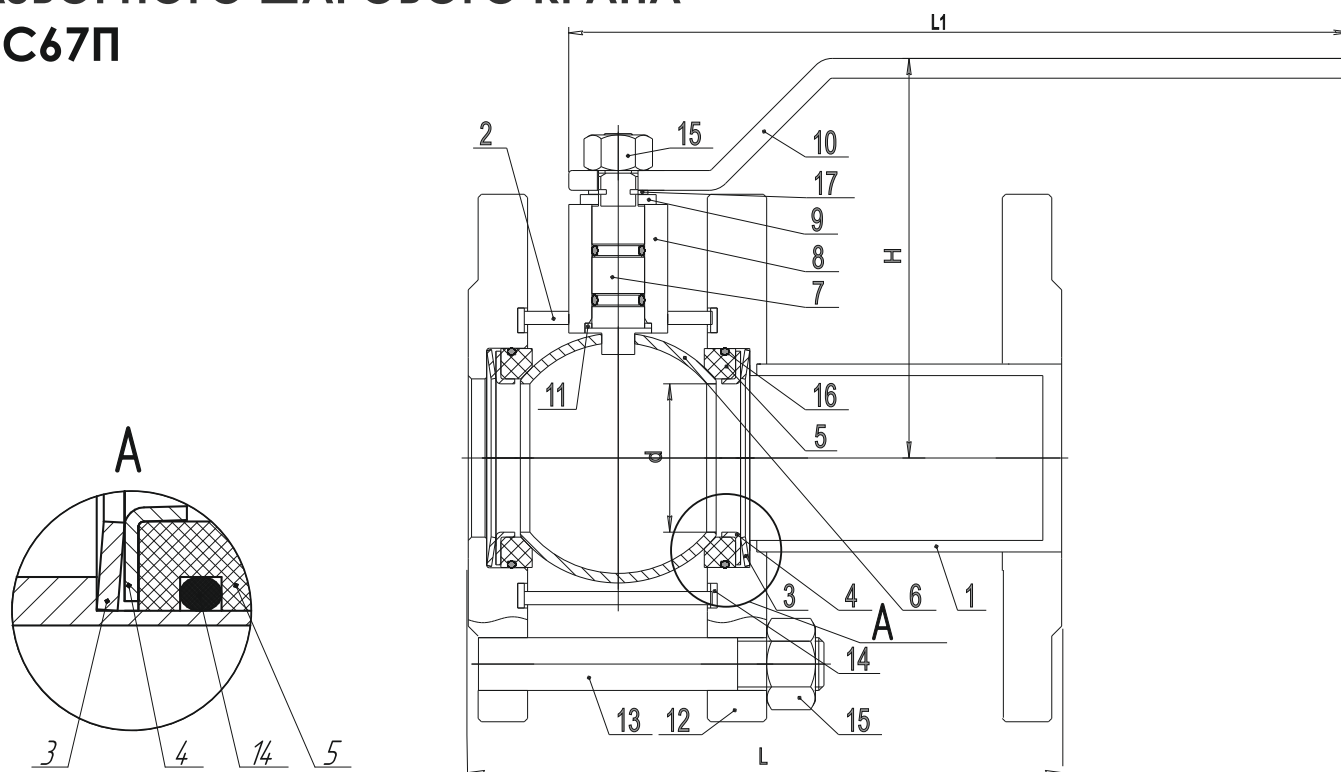
● Пример условного обозначения стандартнопроходного Шарового крана 11С67П фланцевого присоединения DN 65 с эффективным диаметром 50 мм, PN 1,6 МПа с ручным управлением с корпусом из стали 20: КШ.Р.Ф.065/050.016.Н/П.02

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условное давление, Мпа	1,6; 2,5; 4,0	Класс герметичности затвора	класс «А» по ГОСТ 54808
Температура рабочей среды	от -40 °С до +200 °С (для исп. 02) от -60 °С до +200 °С (для исп. 03)	Полный ресурс	10 000 циклов
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150	«У» (исполнение 02) или «ХЛ» (исполнение 03)	Полный срок службы	более 10 лет



КОНСТРУКЦИЯ РАЗБОРНОГО ШАРОВОГО КРАНА 11С67П



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

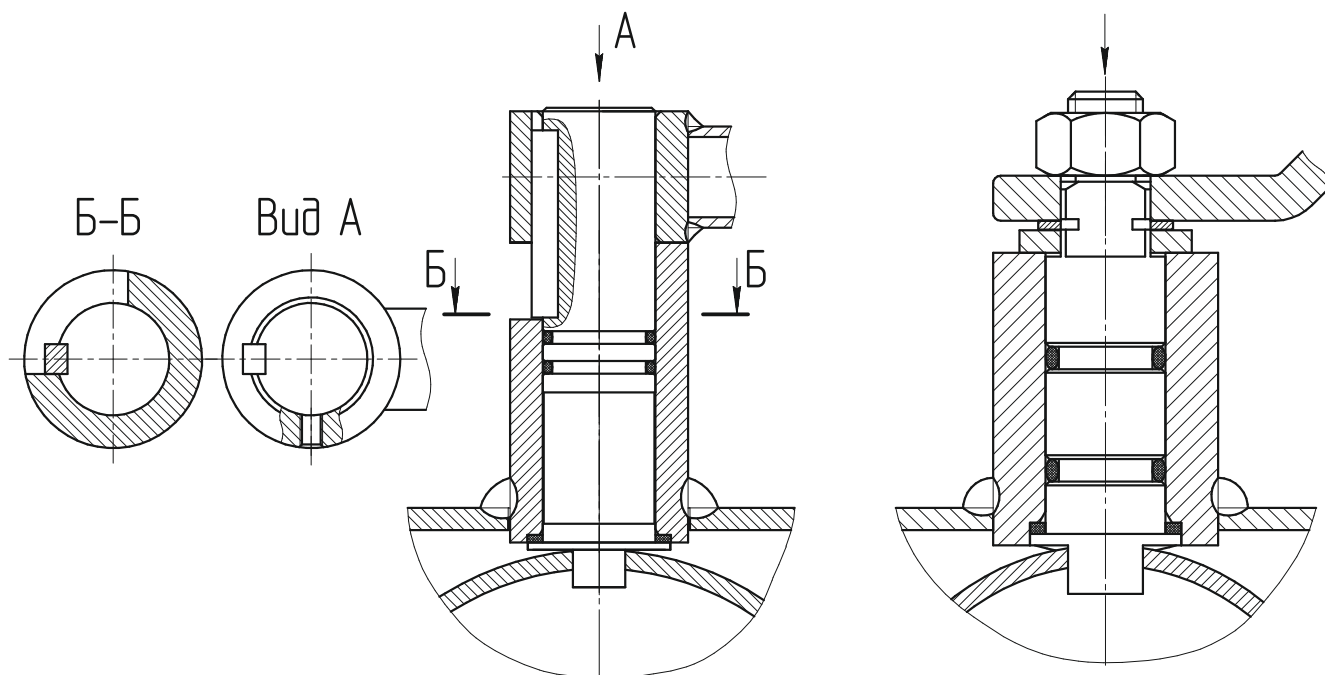
№	Название деталей	Исполнение	
		Исполнение 2	Исполнение 3
1	Патрубок приварной	Сталь 20	Сталь 09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С
3	Пружина тарельчатая	Сталь 65Г	Сталь 65Г
4	Кольцо опорное	AISI 409 (08X13)	AISI 409 (08X13)
5	Седло	Фторопласт Ф-4К20	Фторопласт Ф-4К20
6	Шаровая пробка	20X13, AISI 304 (08X18Н10), AISI 409 (08X13)	20X13, AISI 304 (08X18Н10), AISI 409 (08X13)
7	Штрель	Сталь 20X13	Сталь 20X13
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С
9	Ограничитель	Ст.3	Ст.3
10	Ручка	Ст.3	Ст.3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт
12	Фланец	Сталь 20	Сталь 09Г2С
13	Шпилька	Сталь 20	Сталь 09Г2С
14	Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б
15	Гайка	Сталь 35	Сталь 35
16	Кольцо уплотнительное	Фторсиликоновый эластомер	Фторсиликоновый эластомер
17	Кольцо стопорное	Сталь 65Г	Сталь 65Г



УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ

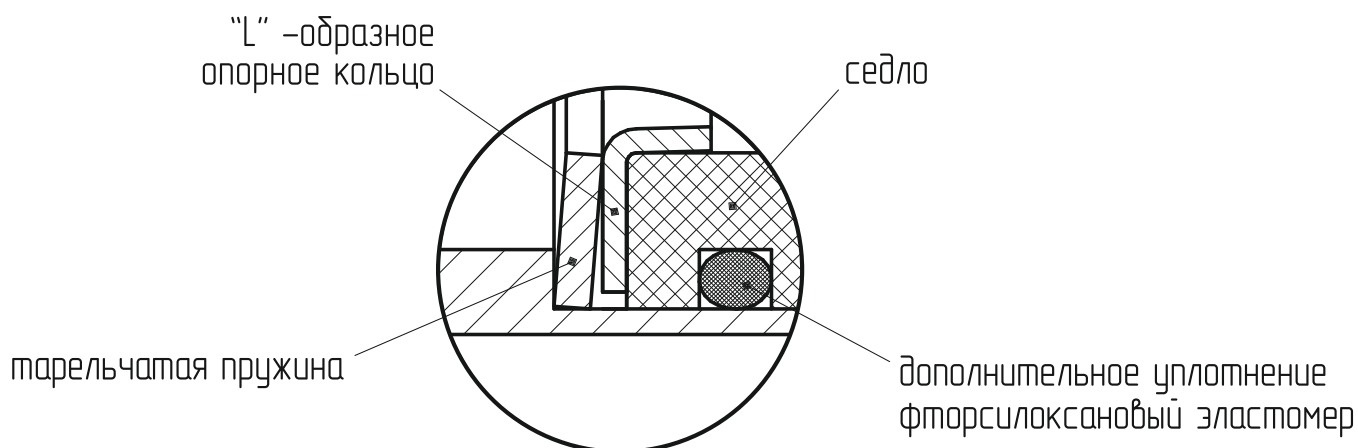
«ШТОК–ГОРЛОВИНА»

Уплотнение штока производится за счет двух фторсиликоновых колец.
Для плавности хода штока используется подшипник скольжения из фторопласта.



«СЕДЛО – ШАРОВАЯ ПРОБКА»

Уплотнение «по шару» всех типов Шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных, дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из фторсиликонового эластомера. Для работы крана в двух направлениях используется подпружинивание седел с обеих сторон.





КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нерж сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 25 - 32: 20Х13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 200: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



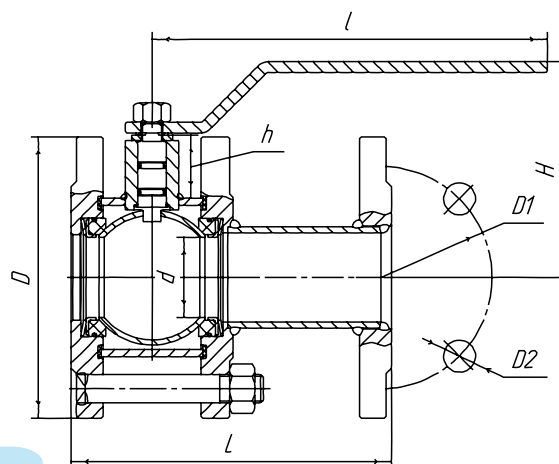
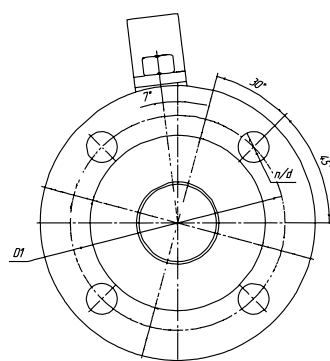
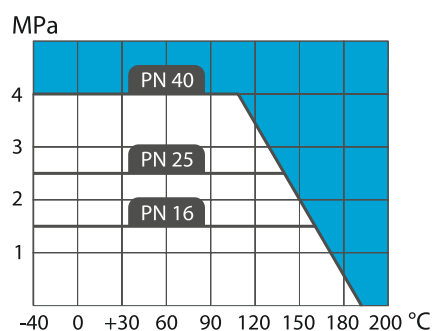
УПРАВЛЕНИЕ

DN 25 - 200: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 - 200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Вес, кг
65	16	КШРФ.065/050.016.Н/П.02	49	180	145	18	4	51,5	137	235	200	10,6
100	16	КШРФ.100/080.016.Н/П.02	75	215	180	18	8	55	165	315	230	21,5
150	16	КШРФ.150/125.016.Н/П.02	125	290	240	22	8	68	213	525	280	40,4
200	16	КШРФ.200/150.016.Н/П.02	148	335	295	22	12	65	238	525	330	62,0

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нерж сталь (20Х13)

Шар: нержавеющей сталь

DN 25 - 32: 20Х13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 200: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



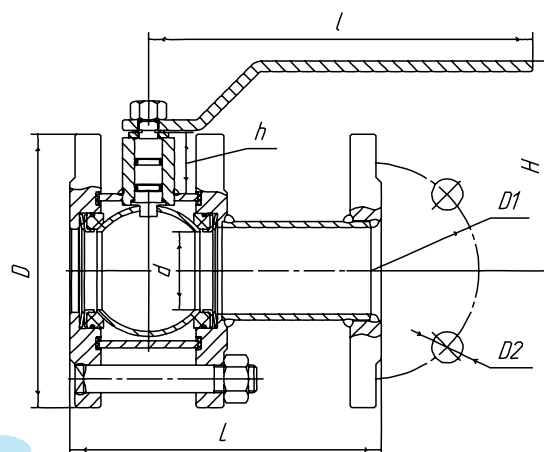
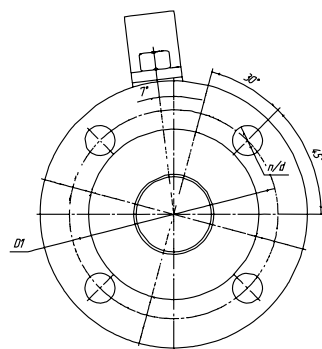
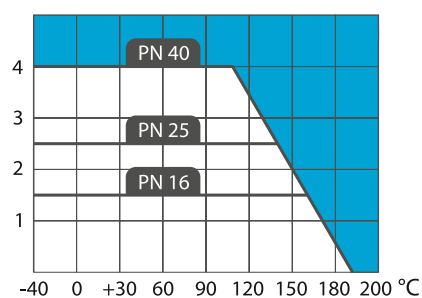
УПРАВЛЕНИЕ

DN 25 - 200: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 - 200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Вес, кг
25	16	КШРФ.025.016.П/П.02	24	115	85	14	4	53	142	170	127	3,7
32	16	КШРФ.032.016.П/П.02	30	135	100	18	4	36,5	108	235	140	5,2
40	16	КШРФ.040.016.П/П.02	40	145	110	18	4	37	116	235	165	7,0
50	16	КШРФ.050.016.П/П.02	49	160	125	18	4	35,5	121	235	180	8,3
80	16	КШРФ.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	55	165	315	210	14,7
100	16	КШРФ.100.016.П/П.02	100	245	180	18	8	71	197	525	230	26,4
150	16	КШРФ.150.016.П/П.02	148	330	240	22	8	65	226	525	280	54,0



КРАН ШАРОВОЙ 11С67П СТАНДАРТПРОХОДНОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нерж сталь (20Х13)

Шар: нержавеющей сталь

DN 65: AISI 304; DN 80 - 200: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

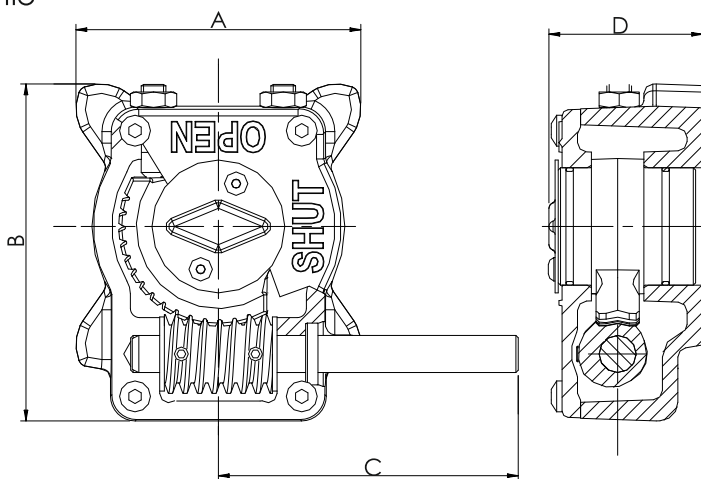
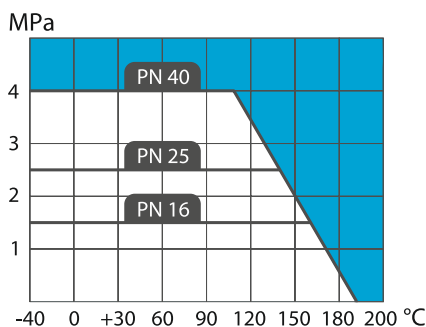
Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном 11С67П при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе. Шаровые краны 11С67П поставляются с механическим редуктором по требованию заказчика.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Масса	Размеры, мм				Диаметр штурвала
					A	B	C	D	
65	16	КШРФР.065/050.016.Н/П.02	242-10М исп.2	1,0	65	82	78	40	100
150	16	КШРФР.150/125.016.Н/П.02	242-30S исп.1	3,4	107	131	119	54	100
200	16	КШРФР.200/150.016.Н/П.02	242-30S исп.2	3,4	107	131	119	54	300

КРАН ШАРОВОЙ 11С67П ПОЛНОПРОХОДНОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нерж сталь (20Х13)

Шар: нержавеющей сталь

DN 65: AISI 304; DN 80 - 200: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

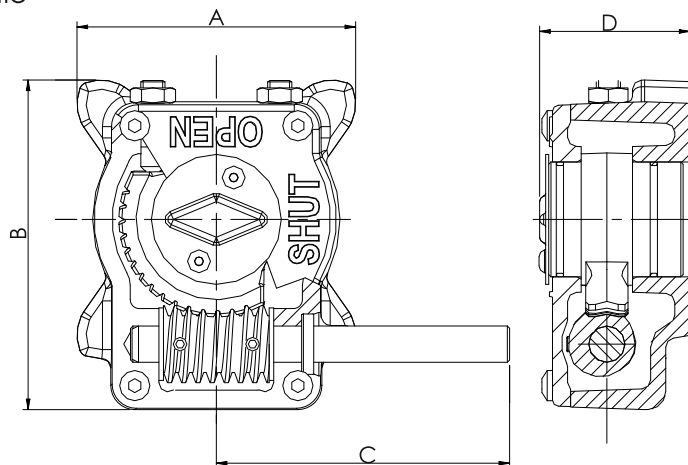
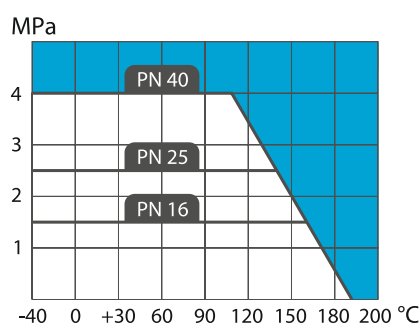
Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном 11С67П при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе. Шаровые краны 11С67П поставляются с механическим редуктором по требованию заказчика.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Масса	Размеры, мм				Диаметр штурвала
					A	B	C	D	
50	16	КШРФР.050.016.П/П.02	242-10М исп.1	1,0	65	82	78	40	100
80	16	КШРФР.080.016.П/П.02	242-10М исп.2	1,0	65	82	78	40	100
100	16	КШРФР.100.016.П/П.02	242-30S исп.1	3,4	107	131	119	54	300
150	16	КШРФР.150.016.П/П.02	242-30S исп.2	3,4	107	131	119	54	300



КРАН ШАРОВОЙ 11С67П СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нерж сталь (20Х13)

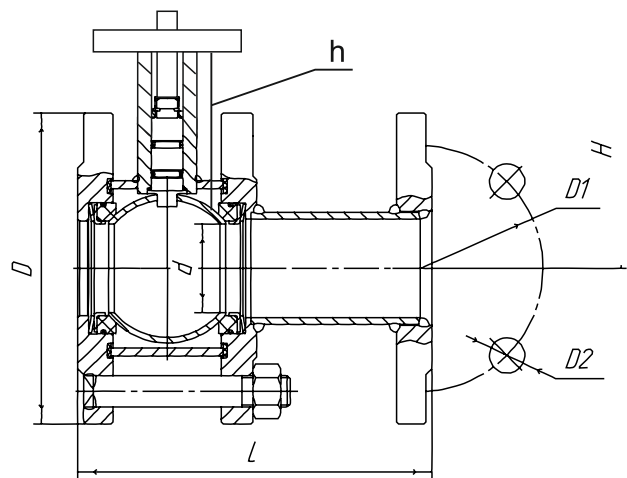
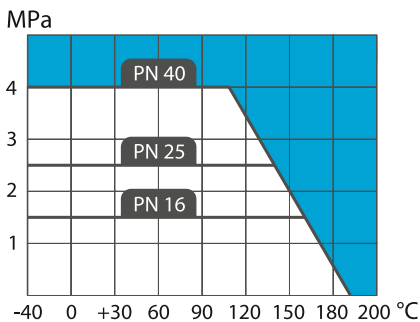
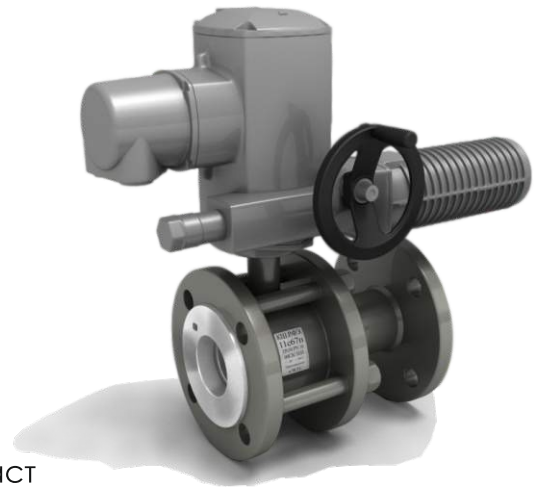
Шар: нержавеющей сталь

DN 65: AISI 304; DN 80 - 200: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	L	Вес, кг
65	16	КШРФЭ.065/050.016.Н/П.02	45	180	145	18	4	127	200	10,6
100	16	КШРФЭ.100/080.016.Н/П.02	75	215	180	18	8	140	230	21,5
150	16	КШРФЭ.150/125.016.Н/П.02	125	290	240	22	8	177	280	40,4
200	16	КШРФЭ.200/150.016.Н/П.02	148	335	295	22	12	202	330	62,0

КРАН ШАРОВОЙ 11С67П ПОЛНОПРОХОДНОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нерж сталь (20Х13)

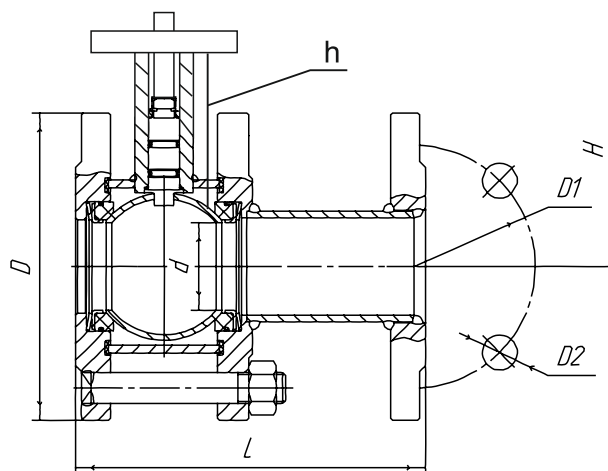
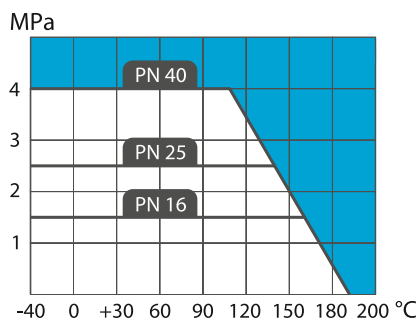
Шар: нержавеющей сталь

DN 25 - 32: 20Х13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 200: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



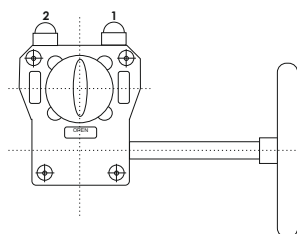
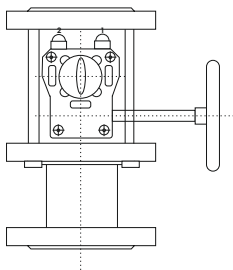
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	L	Вес, кг
25	16	КШРФЭ.025.016.П/П.02	24	115	85	14	4	106	127	3,7
32	16	КШРФЭ.032.016.П/П.02	30	135	100	18	4	114	140	5,2
40	16	КШРФЭ.040.016.П/П.02	40	145	110	18	4	106	165	7,0
50	16	КШРФЭ.050.016.П/П.02	49	160	125	18	4	111	180	8,3
80	16	КШРФЭ.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	140	210	14,7
100	16	КШРФЭ.100.016.П/П.02	100	245	180	18	8	161/206	230	26,4
150	16	КШРФЭ.150.016.П/П.02	148	330	240	22	8	191	280	56,0



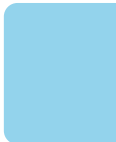
ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА КРАН ШАРОВОЙ 11С67П

- 1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока шарового крана 11С67П, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
- 2 Установите шаровой кран 11С67П в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока, расположена по продольной оси.
- 3 Установите редуктор в положение «открыто»- указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто).
- 4 Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
- 5 Установите шаровой кран 11С67П в положение, при котором шток расположен вертикально
- 6 Нанесите на головку штока небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
- 7 Установите редуктор на шаровой кран 11С67П таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана 11С67П. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
- 8 Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана 11С67П. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
- 9 Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
- 10 Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
 - 10.1 Снять защитный колпачок с контр-гайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
 - 10.2 Установить шаровой кран 11С67П в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упораограничителя, не допуская при этом его поворота.
 - 10.3 Установить шаровой кран 11С67П в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упораограничителя, не допуская при этом его поворота.
- 11 Проведите контрольное открытие/закрытие крана.



Редуктор в положении **«ЗАКРЫТО»** – ось указателя перпендикулярна оси крана

Редуктор в положении **«ОТКРЫТО»** – указатель должен показывать на положение «OPEN»



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ
ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ 11С67П**

МЭОФ

DN	PN	КОД	Тип привода	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного хода выходного вала	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры
25	16	КШРФЭ.025.016.П/П.02	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	12,5	12,5	220	0,11	220x160x114
25	16	КШРФЭ.025.016.П/П.02	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245x200x185
32	16	КШРФЭ.032.016.П/П.02	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245x200x185
32	16	КШРФЭ.032.016.П/П.02	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245x200x178
40	16	КШРФЭ.040.016.П/П.02	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245x200x185
40	16	КШРФЭ.040.016.П/П.02	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245x200x185
50	16	КШРФЭ.050.016.П/П.02	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245x200x185
50	16	КШРФЭ.050.016.П/П.02	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245x200x185
65	16	КШРФЭ.065/050.016.Н/П.02	МЭОФ-100/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245x200x185
65	16	КШРФЭ.065/050.016.Н/П.02	МЭОФ-100/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245x200x185
80	16	КШРФЭ.080.016.П/П.02	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	25	220	0,26	426x315x300
80	16	КШРФЭ.080.016.П/П.02	МЭОФ-100/25-0,25М-99К	100	25	380	0,2	426x315x300
100	16	КШРФЭ.100/080.016.Н/П.02	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	25	220	0,26	426x315x300
100	16	КШРФЭ.100/080.016.Н/П.02	МЭОФ-100/25-0,25М-99К	100	25	380	0,2	426x315x300
100	16	КШРФЭ.100.016.П/П.02	МЭОФ-250/63-0,25М-99	250	63	220	0,26	426x315x300
100	16	КШРФЭ.100.016.П/П.02	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	25	380	0,26	450x315x300
150	16	КШРФЭ.150/125.016.Н/П.02	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	25	380	0,26	426x315x300
150	16	КШРФЭ.150/125.016.Н/П.02	МЭОФ-250/63-0,25М-99	250	63	220	0,26	450x315x300
150	16	КШРФЭ.150.016.П/П.02	МЭОФ-630/15-0,25М-97К	630	15	380	0,26	480x410x402
200	16	КШРФЭ.200/150.016.Н/П.02	МЭОФ-630/15-0,25М-97К	630	15	380	0,22	480x410x402



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ 11С67П

AUMA

DN	PN	КОД	Тип привода	Вес привода кг	Размеры, мм			
					A	B	C	D
25	16	КШРФЭ.025.016.П/П.02	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	366	337	490	263
32	16	КШРФЭ.032.016.П/П.02	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	356	326	490	263
40	16	КШРФЭ.040.016.П/П.02	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	365	327	490	263
50	16	КШРФЭ.050.016.П/П.02	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263
65	16	КШРФЭ.065/050.016.Н/П.02	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263
80	16	КШРФЭ.080.016.П/П.02	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	506	310
100	16	КШРФЭ.100/080.016.Н/П.02	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	506	310
100	16	КШРФЭ.100.016.П/П.02	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310
150	16	КШРФЭ.150/125.016.Н/П.02	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310
150	16	КШРФЭ.150.016.П/П.02	SA 07.6/GS 63,3	33	493	356	506	310
200	16	КШРФЭ.200/150.016.Н/П.02	SA 10.2/GS 80,3	42	837	661	550	320

Возможно изготовление кранов под иной электропривод, а также под пневмо и гидропривод.

ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА:



1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
3. Корпус электропривода должен быть заземлен;
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом;
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЛД-Трейд»

ОГРН: 1137449003438 Место нахождения и фактический адрес: 454010, Россия, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
телефон: +7(351)210-49-47 факс: +7(351)210-49-47
адрес электронной почты: office@ldtrd.ru

в лице Директора Серебренникова Вячеслава Владимировича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые типа 11с67п. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-002-42473563-2014 «Краны шаровые тип: разборные DN 15 – 300»

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ЛД-Трейд»

Место нахождения и фактический адрес: 454010, Россия, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

Код ТН ВЭД ТС 8481 80 819 9

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 10470-06-15 от 09.06.2015 испытательного центра ООО «АкадемСиб», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB09, срок действия с 01.08.2011 по 01.08.2016.

Дополнительная информация

Условия и срок хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 24 месяца. Срок службы 10 лет

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 09.06.2020 включительно.



(подпись)

М.П.

В.В. Серебренников

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д- RU.AT15.B.00771

Дата регистрации декларации о соответствии: 10.06.2015



УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- 1 Краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры, при воздействии минимальных температур рабочей и окружающей среды:
 - от минус 60 до плюс 200 °С - для варианта исполнения - 01, 03, (см. Руководство по эксплуатации)
 - от минус 40 до плюс 200 °С - для варианта 02 (см. Руководство по эксплуатации)
- 2 Краны должны быть работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии:
 - температуры рабочей среды до плюс 200 °С, при избыточном давлении 0 атм.
 - дополнительного нагрева от прямых солнечных лучей до плюс 80 °С для всех вариантов исполнения с ручным управлением, предназначенных для работы на открытом воздухе
- 3 При опрессовке сделать 2-3 цикла «открыто-закрыто».
- 4 Не применять для водяного пара свыше 100 °С.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 1 Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
- 2 Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки
- 3 При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.
- 4 Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
- 5 При монтаже фланцевых кранов LD необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
- 6 Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру методом «крест-накрест».
- 7 Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
- 8 Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
- 9 Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
- 10 Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- 11 При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 53672.
- 12 При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электроприводов.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации кранов запрещается:



- 1 Использование запорных кранов LD в качестве регулирующих устройств;
- 2 Демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- 3 Эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
- 4 Применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
- 5 Использование крана в качестве опоры для трубопровода.



РАЗБОРНЫЕ
ШАРОВЫЕ КРАНЫ



ООО "ЛД-Трейд"
454010, г. Челябинск, ул Енисейская, 47
тел.: +7(351) 210-49-47
факс: +7(351) 796-30-85
e-mail: office@ldtrd.ru

11с67п.рф

Территория
(**единых цен**)

Беларусь
Украина

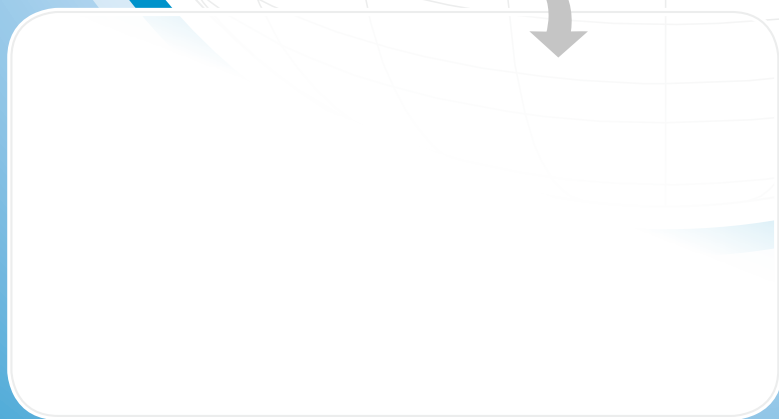
г. Челябинск

РОССИЯ

Казахстан

Монголия

Ваш **региональный дилер**



Предоставленные материалы носят информационный характер и могут быть изменены без дополнительного уведомления. Завод-производитель стремится улучшить качество информационных материалов. В каталоге не исключены опечатки.

Каталог ЛД-Трейд от 07.07.2015