

# КАТАЛОГ



**ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD ENERGY**

## СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ.....	2
ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ КРАНА.....	3
КОНСТРУКЦИЯ КРАНА, СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ.....	4

### КРАНЫ LD ENERGY ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД 6

Фланцевое соединение.....	7
Приварное соединение.....	9
Муфтовое соединение.....	11
Цапковое соединение.....	12
Штуцерное соединение.....	13
Краны для спуска воздуха.....	14
Комбинированное соединение.....	15
С удлиненным штоком.....	18
С механическим редуктором.....	22
С электроприводом.....	26
Регулирующие.....	33

### КРАНЫ LD ENERGY ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД 36

Фланцевое соединение.....	37
Приварное соединение.....	39
Муфтовое соединение.....	41
Цапковое соединение.....	42
Штуцерное соединение.....	43
Краны для спуска воздуха.....	44
Комбинированное соединение.....	45
С удлиненным штоком.....	48
С механическим редуктором.....	52
С электроприводом.....	56
Изолирующие.....	62

### КРАНЫ LD ENERGY ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД 64

Фланцевое соединение.....	65
Приварное соединение.....	67
Муфтовое соединение.....	69
Цапковое соединение.....	70
Штуцерное соединение.....	71
Краны для спуска воздуха.....	72
Комбинированное соединение.....	73
С механическим редуктором.....	76
С электроприводом.....	80
Регулирующие.....	86

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	90
СЕРТИФИКАТЫ.....	93

## О КОМПАНИИ

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» является производителем стальных цельносварных шаровых кранов торговой марки LD уже более 10 лет. Благодаря высоким стандартам качества, входному контролю материалов, испытаниям готовой продукции шаровые краны LD стали одними из лучших в стране, а компания завоевала доверие покупателей и добилась лидерского положения на рынке. За время работы завода общая мощность предприятия выросла более чем в 300 раз и составляет на сегодняшний день 1 млн. кранов в год.

Краны марки LD представляют собой стальные цельносварные шаровые краны промышленного назначения, предназначенные для монтажа в системах тепловодоснабжения, трубопроводах для транспортировки нефти и газа, а также агрессивных сред в химической промышленности.

Номенклатура Шаровых кранов LD включает условные диаметры (DN) от 15 до 700 мм, а также условное давление (PN) от 1,6 МПа до 4,0 МПа.

В зависимости от условий эксплуатации и характеристик рабочей среды Шаровые краны LD изготавливаются из следующих марок стали:

- Шаровые краны LD из ст.20
- Шаровые краны LD из стали 12X18H10T
- Шаровые краны LD Energy из стали 09Г2С
- Шаровые краны LD Energy из стали 12X18H10T

Шаровые краны LD могут быть использованы как в умеренном, так и в холодном климате.

Линейка кранов LD Energy предназначена для использования в условиях, которые требуют безотказной работы в диапазоне температур от -60°C до +200°C, в тех случаях, когда свойств стали 20 недостаточно.

### **Продукция LD Energy обладает рядом отличительных особенностей:**

- сталь 09Г2С на корпусных деталях и патрубках
- увеличенная толщина стенок корпусных элементов (бесшовная труба)
- строительные длины на газовую линейку Energy Gas соответствуют строительным длинам европейских производителей
- увеличенная высота горловины для удобства монтажа изоляции
- двухкомпонентная износостойкая окраска (синяя)

В зависимости от способа присоединения к трубопроводу выделяются следующие основные типы Шаровых кранов LD:

- КШЦФ – фланцевое присоединение по ГОСТ 12815-80
- КШЦП – приварное присоединение
- КШЦМ – муфтовое присоединение
- КШЦЦ – цапковое присоединение
- КШЦШ – штуцерное присоединение
- КШЦК – комбинированное присоединение

Цельносварные шаровые краны LD не имеют каких-либо резьбовых разъемов на корпусе, через которые возможна протечка при динамических нагрузках на трубопровод. В шаровом кране используются не литые элементы, как в большинстве типов запорной арматуры, а обжатые холодной штамповкой заготовки, изготовленные из трубного сортамента крупнейших отечественных металлургических заводов.

Высокое качество Шаровых кранов LD обеспечивает максимальную герметичность класса «А» по ГОСТ Р 54808-2011.

Компания ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» имеет развитую дилерскую сеть. Официальные представители завода находятся в 50 крупных городах России, стран СНГ и дальнего зарубежья.

Шаровые краны LD имеют обозначения КШЦФ, КШЦП, КШЦМ, КШЦЦ, КШЦШ, КШЦК и т.д. Правообладателем данных товарных знаков является ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой». Любое использование данных товарных знаков другими производителями является незаконным. Продукция и разработки компании ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» защищены патентами. Информация, представленная в данном каталоге, является интеллектуальной собственностью компании и охраняется законом. Частичная или полная перепечатка допускается только с разрешения правообладателя.

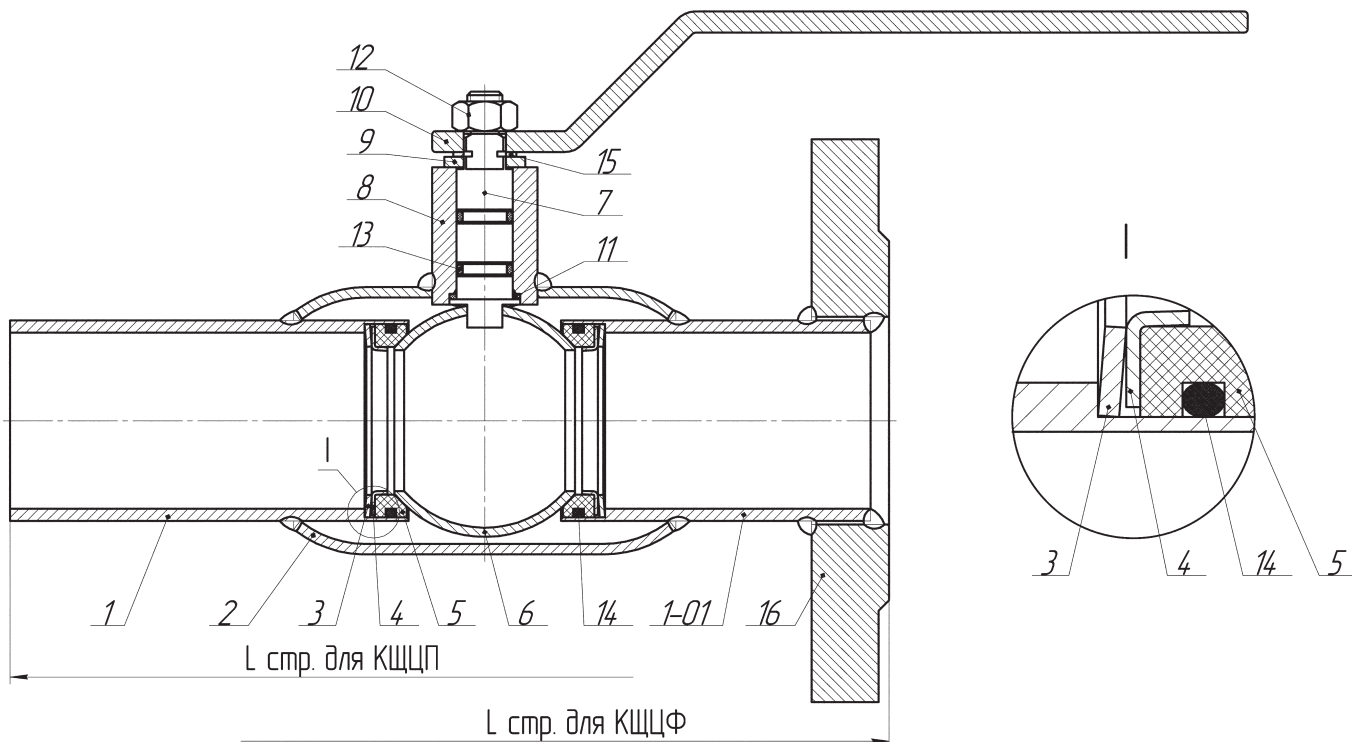
## ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD ENERGY

КШ	Ц	Х	Х	Energy	XXX	XX.	XX.	Х/Х.	XX
<b>Исполнение корпуса:</b>									
цельносварной.....	Ц								
<b>Присоединение к трубопроводу:</b>									
фланцевое.....		Ф							
приварное.....		П							
муфтовое.....		М							
цапковое.....	Ц								
штуцерное.....		Ш							
комбинированное.....		К							
для спуска воздуха.....		С							
<b>Управление:</b>									
ручное.....				нет обозначения					
с редуктором.....		Р							
под электропривод.....		Э							
под пневмопривод.....		П							
<b>Линейка</b>									
<b>Рабочая среда:</b>									
жидкость.....				нет обозначения					
газ.....				Gas					
<b>Условный диаметр DN</b>									
<b>Условное давление PN, Па</b>									
<b>Условный проход:</b>									
полнопроходной.....								П/П	
стандартнопроходной.....								Н/П	
<b>Исполнение по стойкости к воздействию внешней и рабочей среды:</b>									
коррозионностойкое (сталь 12Х18Н10Т).....									01
хладостойкое (сталь 09Г2С).....									03

• Пример условного обозначения стандартнопроходного Шарового крана LD Energy для жидких сред фланцевого присоединения DN80 с эффективным диаметром 70 мм, PN 1,6 МПа с ручным управлением с корпусом из стали 09Г2С:  
**КШЦФ Energy 080/070.016.Н/П.03**



## КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА LD



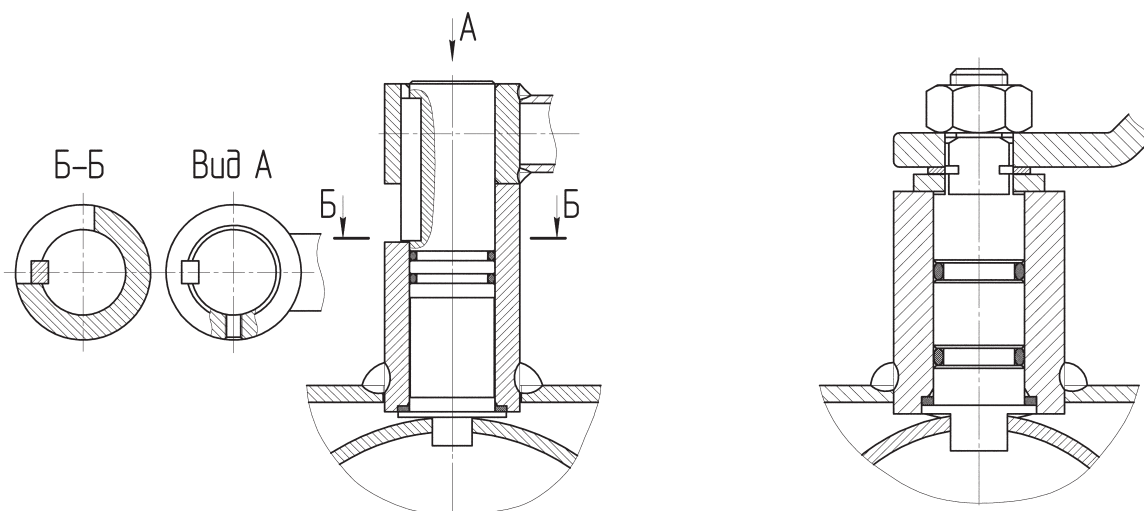
### МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	ХЛ по ГОСТ 15150-69	
		Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок для крана под приварку	09Г2С	12Х18Н10Т
1-01	Патрубок для фланцевых кранов	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Корпус	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Пружина тарельчатая	65Г	12Х18Н10Т
4	Кольцо опорное с отбортовкой	08Х13	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	20Х13, AISI 409, AISI 304	12Х18Н10Т
7	Шток	20Х13, AISI 409	12Х18Н10Т
8	Горловина	09Г2С	12Х18Н10Т
9	Шайба ограничительная	Сталь 20	Сталь 20
10	Рукоятка	Ст.3	Ст.3
11	Уплотнительное кольцо	Ф-4К20	Ф-4К20
12	Гайка	Сталь 20	Сталь 20
13	Уплотнение узла горловины	Фторсиликоновый эластомер	Фторсиликоновый эластомер
14	Уплотнительное кольцо круглого сечения	Фторсиликоновый эластомер	Фторсиликоновый эластомер
15	Стопорное кольцо	65Г	65Г
16	Фланец	09Г2С	12Х18Н10Т

## УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ

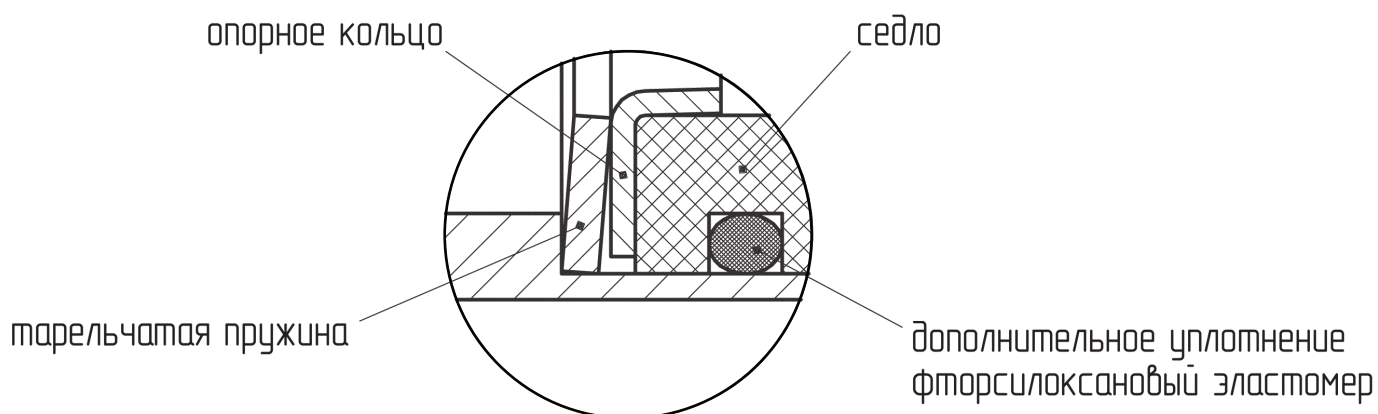
### УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЯ «ШТОК-ГОРЛОВИНА»

Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под бурт штока, несколько превышающей линейные размеры бурта. Это сделано для того, чтобы при работе с рабочими средами типа нефти, ГСМ и бензина, которые, находясь в закрытом пространстве (в данном случае – пространство между внутренней частью корпуса и шаром), могут расширяться вследствие высокой наружной температуры трубопровода и оказывать негативное влияние на работу шарового крана.



### УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЯ «СЕДЛО-ШАРОВАЯ ПРОБКА»

Уплотнение «по шару» всех типов Шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из фторсилоксанового эластомера. Кроме того на кранах предусмотрено дополнительное подпружинивание седла при помощи тарельчатых пружин. Таким образом, шаровые краны LD сохраняют уплотняющие характеристики в обоих направлениях.



# ПРИМЕНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD ENERGY ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД

Шаровые краны LD относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах:

- нефтеперерабатывающей промышленности
- жилищно-коммунального и теплосетевого хозяйства

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда для жидких сред: нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей.

Рабочие среды кранов из нержавеющей марок сталей – по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки.

Рабочее давление: до 4,0 МПа.

Температура рабочей среды: от - 60 °С до + 200 °С

Температура окружающей среды: от - 60 °С до + 60 °С (по ГОСТ 15150-69)

## УПРАВЛЕНИЕ

Управление Шаровым краном LD можно осуществлять с помощью ручки, редуктора, пневмопривода, электропривода - непосредственно или дистанционно.

## ИСПЫТАНИЯ

На испытательных стендах с перегрузкой PN в 1,5 раза, согласно ГОСТ Р 54808-2011

«Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»:

на герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см<sup>2</sup> при t + 20°С;

на прочность и плотность водой:

- для PN 1,6 МПа - 2,4 МПа
- для PN 2,5 МПа - 3,8 МПа
- для PN 4,0 МПа - 6,0 МПа

## ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Паспорт на каждый кран
- Спецификация к паспорту на каждый кран
- Руководство по эксплуатации
- Комплект разрешительных документов (заверенные копии)

## УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны LD могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении. Шаровые краны LD Regula устанавливаются на трубопровод в соответствии со стрелкой, указывающей направление потока.

## МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - проходное сечение,
- 4 - дата изготовления шарового крана,
- 5 - контактный телефон завода-производителя,
- 6 - условный диаметр и условное давление шарового крана,
- 7 - материал корпуса шарового крана,
- 8 - серийный номер партии шарового крана,
- 9 - максимально допустимая температура рабочей среды.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

Условное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0	Класс герметичности затвора	класс "А" по ГОСТ Р 54808-2011
Температура рабочей среды	от -60°С до +200°С	Полный ресурс	10 000 циклов
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«ХЛ» (коррозионностойкое и хладостойкое исполнение)	Полный срок службы	более 25 лет

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

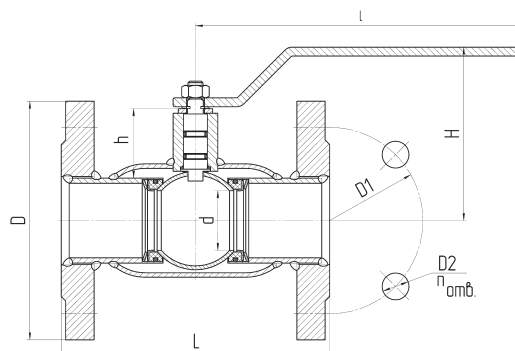
DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300-700: механический редуктор в комплекте

### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦФ Energy 015.040.Н/П.03	10	95	65	14	4	60,5	131,7	159	120	1,4
20	40	КШЦФ Energy 020.040.Н/П.03	15	105	75	14	4	61	135	159	120	2,0
25	40	КШЦФ Energy 025.040.Н/П.03	18	115	85	14	4	61,2	137,7	159	140	2,5
32	40	КШЦФ Energy 032.040.Н/П.03	24	135	100	18	4	62,5	142	159	140	3,7
40	40	КШЦФ Energy 040.040.Н/П.03	30	145	110	18	4	59	123,5	217	165	4,7
50	40	КШЦФ Energy 050.040.Н/П.03	40	160	125	18	4	63	132	217	180	5,8
65	16	КШЦФ Energy 065.016.Н/П.03	49	180	145	18	4	58,4	137	217	200	8,0
65	25	КШЦФ Energy 065.025.Н/П.03	49	180	145	18	8	58,4	137	217	200	8,6
80	16	КШЦФ Energy 080/070.016.Н/П.03	63	195	160	18	4	87	174	314,5	210	10,5
80	25	КШЦФ Energy 080/070.025.Н/П.03	63	195	160	18	8	87	174	314,5	210	10,9
100	16	КШЦФ Energy 100/080.016.Н/П.03	75	215	180	18	8	87	183,5	314,5	230	13,1
100	25	КШЦФ Energy 100/080.025.Н/П.03	75	230	190	22	8	87	183,5	314,5	230	14,0
125	16	КШЦФ Energy 125/100.016.Н/П.03	100	245	210	18	8	94	197	525	350	23,4
125	25	КШЦФ Energy 125/100.025.Н/П.03	100	270	220	26	8	94	197	525	350	24,4
150	16	КШЦФ Energy 150/125.016.Н/П.03	125	280	240	22	8	97,8	213	525	380	31,3
150	25	КШЦФ Energy 150/125.025.Н/П.03	125	300	250	26	8	97,8	213	525	380	32,5
200	16	КШЦФ Energy 200/150.016.Н/П.03	148	335	295	22	12	92	238	625	450	56,0
200	25	КШЦФ Energy 200/150.025.Н/П.03	148	360	310	26	12	92	238	625	450	58,1
250	16	КШЦФ Energy 250/200.016.Н/П.03	200	405	355	26	12	100	273	625	530	87,2
250	25	КШЦФ Energy 250/200.025.Н/П.03	200	425	370	30	12	100	273	625	530	91,0
300*	16	КШЦФ Energy 300/250.016.Н/П.03	240	460	410	26	12	167	634,5	-	750	170,7
350*	16	КШЦФ Energy 350/300.016.Н/П.03	300	520	470	26	16	195	688,5	-	750	259,8
400*	16	КШЦФ Energy 400/305.016.Н/П.03	300	580	525	30	16	170	688,5	-	880	300,4
500*	16	КШЦФ Energy 500/400.016.Н/П.03	390	710	650	33	20	171	871	-	990	597,8
600*	16	КШЦФ Energy 600/500.016.Н/П.03	500	840	770	36	20	970	217	-	1173	900 (1030)**
600*	25	КШЦФ Energy 600/500.025.Н/П.03	500	840	770	39	20	970	217	-	1173	920 (1050)**
700*	16	КШЦФ Energy 700/600.016.Н/П.03	600	910	840	36	24	1065	270	-	1376	1160 (1290)**
700*	25	КШЦФ Energy 700/600.025.Н/П.03	600	960	875	42	24	1065	270	-	1376	1245 (1375)**

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.

\*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)

# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

дублирующим уплотнением

из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-200: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический

редуктор с червячной передачей

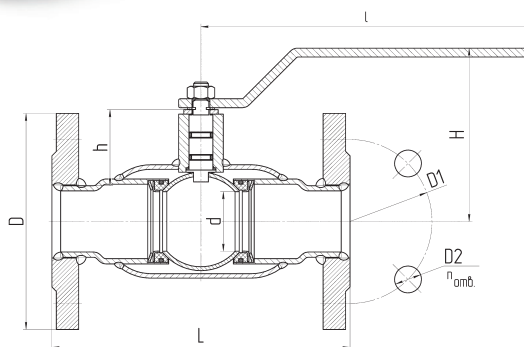
DN 250-600: механический редуктор в

комплекте

### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ

12815-80



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦФ Energy 015.040.П/П.03	15	95	65	14	4	63,85	135	159	120	2,0
20	40	КШЦФ Energy 020.040.П/П.03	18	105	75	14	4	63,7	137,7	159	140	2,5
25	40	КШЦФ Energy 025.040.П/П.03	24	115	85	14	4	65,5	142	159	140	3,7
32	40	КШЦФ Energy 032.040.П/П.03	30	135	100	18	4	64	123,5	217	165	4,7
40	40	КШЦФ Energy 040.040.П/П.03	40	145	110	18	4	67,5	132	217	290	5,8
50	40	КШЦФ Energy 050.040.П/П.03	49	160	125	18	4	67,9	137	217	300	8,0
65	16	КШЦФ Energy 065.016.П/П.03	63	180	145	18	4	93,5	174	314,5	300	10,5
65	25	КШЦФ Energy 065.025.П/П.03	63	180	145	18	8	93,5	174	314,5	300	10,9
80	16	КШЦФ Energy 080.016.П/П.03	75	195	160	18	4	96,5	183,5	314,5	320	13,1
80	25	КШЦФ Energy 080.025.П/П.03	75	195	160	18	8	96,5	183,5	314,5	320	14,0
100	16	КШЦФ Energy 100.016.П/П.03	100	215	180	18	8	106,3	197	525	350	23,4
100	25	КШЦФ Energy 100.025.П/П.03	100	230	190	22	8	106,3	197	525	350	24,4
125	16	КШЦФ Energy 125.016.П/П.03	125	245	210	18	8	110,8	213	525	380	31,3
125	25	КШЦФ Energy 125.025.П/П.03	125	270	220	26	8	110,8	213	525	380	32,5
150	16	КШЦФ Energy 150.016.П/П.03	148	280	240	22	8	122,4	238	625	410	56
150	25	КШЦФ Energy 150.025.П/П.03	148	300	250	26	8	122,4	238	625	410	58,1
200	16	КШЦФ Energy 200.016.П/П.03	200	335	295	22	12	127,3	273	625	530	87,2
200	25	КШЦФ Energy 200.025.П/П.03	200	360	310	26	12	127,3	273	625	530	91,0
250*	16	КШЦФ Energy 250.016.П/П.03	240	405	355	26	12	193	634,5	-	750	170,7
300*	16	КШЦФ Energy 300.016.П/П.03	300	460	410	26	12	221	688,5	-	750	300,4
400*	16	КШЦФ Energy 400.016.П/П.03	390	580	525	30	16	223	871	-	990	597,8
500*	16	КШЦФ Energy 500.016.П/П.03	500	710	650	33	20	970	217	-	1017	810(940)**
500*	25	КШЦФ Energy 500.025.П/П.03	500	730	660	36	20	970	217	-	1017	830(960)**
600*	16	КШЦФ Energy 600.016.П/П.03	600	840	770	36	20	1065	270	-	1173	1095(1225)**
600*	25	КШЦФ Energy 600.025.П/П.03	600	840	770	39	20	1065	270	-	1173	1115(1245)**

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.

\*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

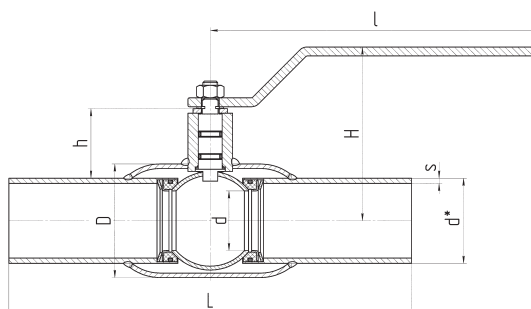
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300-700: механический редуктор в комплекте



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	код	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦП Energy 015.040.Н/П.03	10	22	3	38	131,7	60,5	159	200	0,5
20	40	КШЦП Energy 020.040.Н/П.03	15	27	3	42	135	61	159	200	0,7
25	40	КШЦП Energy 025.040.Н/П.03	18	32	3,5	48	137,7	61,2	159	230	1,0
32	40	КШЦП Energy 032.040.Н/П.03	24	38	3	57	142	62,5	159	230	1,1
40	40	КШЦП Energy 040.040.Н/П.03	30	48	4	60	123,5	59	217	250	1,7
50	40	КШЦП Energy 050.040.Н/П.03	40	57	3,5	76	132	63	217	270	2,4
65	25	КШЦП Energy 065.025.Н/П.03	49	76	4	89	137	58,4	217	280	3,2
80	25	КШЦП Energy 080/070.025.Н/П.03	63	89	4	114	174	87	314,5	280	4,7
100	25	КШЦП Energy 100/080.025.Н/П.03	75	108	5	133	183,5	87	314,5	300	6,7
125	25	КШЦП Energy 125/100.025.Н/П.03	100	133	6	180	197	94	525	330	13,1
150	25	КШЦП Energy 150/125.025.Н/П.03	125	159	6	219	213	97,8	525	360	18,1
200	25	КШЦП Energy 200/150.025.Н/П.03	148	219	8	273	238	92	625	430	35,8
250	25	КШЦП Energy 250/200.025.Н/П.03	200	273	8	351	273	100	625	510	58,2
300*	16	КШЦП Energy 300/250.016.Н/П.03	240	325	8	426	634,5	167	-	730	135,4
350*	16	КШЦП Energy 350/300.016.Н/П.03	300	377	10	530	688,5	195	-	730	214,1
400*	16	КШЦП Energy 400/305.016.Н/П.03	300	426	10	530	688,5	170	-	860	238,4
500*	16	КШЦП Energy 500/400.016.Н/П.03	390	530	10	630	871	171	-	970	483,8
600*	25	КШЦП Energy 600/500.025.Н/П.03	500	630	10	820	970	217	-	1143	740(870)**
700*	25	КШЦП Energy 700/600.025.Н/П.03	600	720	10	1020	1065	270	-	1346	990(1120)**

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.

\*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)



# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-200: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

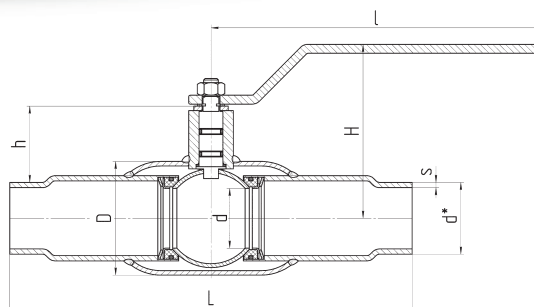
наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический

редуктор с червячной передачей

DN 250-600: механический редуктор в

комплекте



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦП Energy 015.040.П/П.03	15	22	3	27	135	63,85	159	200	0,7
20	40	КШЦП Energy 020.040.П/П.03	18	27	3,5	32	137,7	63,7	159	230	1,0
25	40	КШЦП Energy 025.040.П/П.03	24	32	3	38	142	65,5	159	230	1,1
32	40	КШЦП Energy 032.040.П/П.03	30	38	4	48	123,5	64	217	250	1,7
40	40	КШЦП Energy 040.040.П/П.03	40	48	3,5	57	132	67,5	217	270	2,4
50	40	КШЦП Energy 050.040.П/П.03	49	57	4	76	137	67,9	217	280	3,2
65	25	КШЦП Energy 065.025.П/П.03	63	76	4	89	174	93,5	314,5	280	4,7
80	25	КШЦП Energy 080.025.П/П.03	75	89	5	108	183,5	96,5	314,5	300	6,7
100	25	КШЦП Energy 100.025.П/П.03	100	108	6	133	197	106,3	525	330	13,1
125	25	КШЦП Energy 125.025.П/П.03	125	133	6	159	213	110,8	525	360	18,1
150	25	КШЦП Energy 150.025.П/П.03	148	159	6	180	238	122,4	625	390	35,8
200	25	КШЦП Energy 200.025.П/П.03	200	219	8	245	273	127,3	625	510	58,2
250*	16	КШЦП Energy 250.016.П/П.03	240	273	8	325	634,5	193	-	730	135,4
300*	16	КШЦП Energy 300.016.П/П.03	300	325	10	377	688,5	221	-	730	238,4
400*	16	КШЦП Energy 400.016.П/П.03	390	426	10	426	871	223	-	970	483,8
500*	25	КШЦП Energy 500.025.П/П.03	500	530	10	820	970	217	-	991	700(830)**
600*	25	КШЦП Energy 600.025.П/П.03	600	630	10	1020	1065	270	-	1143	935 (1065)**

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.

\*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)



# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-100: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсиликонового эластомера

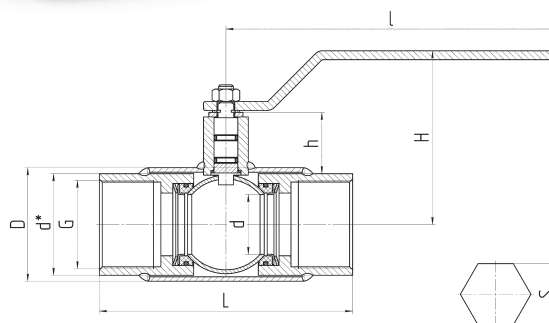
Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357-81

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-100: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	s	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦМ Energy 015.040.Н/П.03	27	-	10	38	1/2	131,7	56,2	159	135	0,5
20	40	КШЦМ Energy 020.040.Н/П.03	32	-	15	42	3/4	135	56,5	159	135	0,7
25	40	КШЦМ Energy 025.040.Н/П.03	41	-	18	48	1	137,7	53,5	159	135	1,1
32	40	КШЦМ Energy 032.040.Н/П.03	-	48	24	57	1 1/4	142	57,8	159	135	1,1
40	40	КШЦМ Energy 040.040.Н/П.03	-	55	30	60	1 1/2	123,5	55,5	217	155	1,5
50	40	КШЦМ Energy 050.040.Н/П.03	-	68	40	76	2	132	57,5	217	170	2,4
65	25	КШЦМ Energy 065.025.Н/П.03	-	84	49	89	2 1/2	137	54,4	217	190	3,5
80	25	КШЦМ Energy 080/070.025.Н/П.03	-	98	63	114	3	174	82	314,5	200	5,6
100	25	КШЦМ Energy 100/080.025.Н/П.03	-	133	75	133	4	183,5	74,5	314,5	240	10,8

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	s	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦМ Energy 015.040.П/П.03	27	-	15	42	1/2	135	61	159	135	0,7
20	40	КШЦМ Energy 020.040.П/П.03	41	-	18	48	3/4	137,7	53,5	159	135	1,1
25	40	КШЦМ Energy 025.040.П/П.03	41	-	24	57	1	142	58	159	135	1,1
32	40	КШЦМ Energy 032.040.П/П.03	-	55	30	60	1 1/4	123,5	55,5	217	155	1,5
40	40	КШЦМ Energy 040.040.П/П.03	-	68	40	76	1 1/2	132	57,5	217	170	2,4
50	40	КШЦМ Energy 050.040.П/П.03	-	81	49	89	2	137	55,9	217	190	3,5
65	25	КШЦМ Energy 065.025.П/П.03	-	98	63	114	2 1/2	174	82	314,5	200	5,6
80	25	КШЦМ Energy 080.025.П/П.03	-	133	75	133	3	183,5	74,5	314,5	240	10,8

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ЦАПКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсилоксанового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ

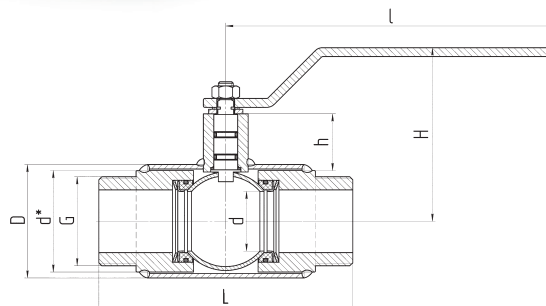
6357-81

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-80: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d	d*	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦЦ Energy 015.040.Н/П.03	10	21	38	1/2	131,7	60,7	159	135	0,5
20	40	КШЦЦ Energy 020.040.Н/П.03	15	27	42	1/2	135	61	159	135	0,6
25	40	КШЦЦ Energy 025.040.Н/П.03	18	40	48	1	137,7	57,2	159	135	1,1
32	40	КШЦЦ Energy 032.040.Н/П.03	24	48	57	1 1/4	142	57,5	159	135	1,4
40	40	КШЦЦ Energy 040.040.Н/П.03	30	55	60	1 1/2	123,5	55,5	217	155	2,0
50	40	КШЦЦ Energy 050.040.Н/П.03	40	68	76	2	132	57,5	217	170	2,9
65	25	КШЦЦ Energy 065.025.Н/П.03	45	81	89	2 1/2	137	55,9	217	190	4,4
80	25	КШЦЦ Energy 080/070.025.Н/П.03	63	99	114	3	174	82	314,5	250	7,7

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d	d*	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦЦ Energy 015.040.П/П.03	15	27	42	1/2	135	61	159	135	0,6
20	40	КШЦЦ Energy 020.040.П/П.03	18	40	48	1/2	137,7	57,2	159	135	1,1
25	40	КШЦЦ Energy 025.040.П/П.03	24	48	57	1	142	57,5	159	135	1,4
32	40	КШЦЦ Energy 032.040.П/П.03	30	55	60	1 1/4	123,5	55,5	217	155	2,0
40	40	КШЦЦ Energy 040.040.П/П.03	40	68	76	1 1/2	132	57,5	217	170	2,9
50	40	КШЦЦ Energy 050.040.П/П.03	45	81	89	2	137	55,9	217	190	4,4
65	25	КШЦЦ Energy 065.025.П/П.03	63	99	114	2 1/2	174	82	314,5	250	7,7

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ШТУЦЕРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-50: AISI 304

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

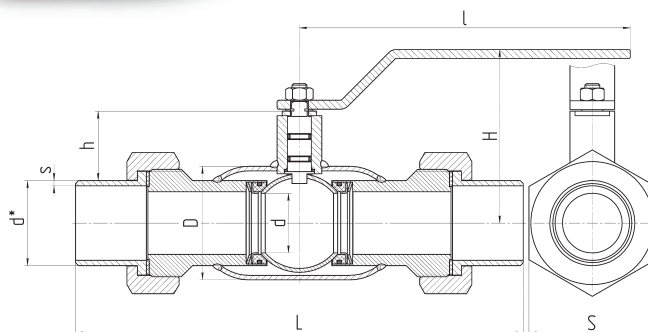
фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-50: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	s	S	d*	d	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦШ Energy 015.040.Н/П.03	3	36	21	10	38	131,7	60,7	159	220	0,9
20	40	КШЦШ Energy 020.040.Н/П.03	3,75	41	27	15	42	135	61	159	220	1,2
25	40	КШЦШ Energy 025.040.Н/П.03	3,5	46	32	18	48	137,7	61,2	159	220	1,4
32	40	КШЦШ Energy 032.040.Н/П.03	3	55	38	24	57	142	62,5	159	220	1,9
40	40	КШЦШ Energy 040.040.Н/П.03	3,5	75	48	30	60	123,5	59	217	270	3,9
50	40	КШЦШ Energy 050.040.Н/П.03	3,5	85	57	40	76	132	63	217	300	5,0

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	s	S	d*	d	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦШ Energy 015.040.П/П.03	3	36	21	15	42	135	64	159	220	1,2
20	40	КШЦШ Energy 020.040.П/П.03	3,75	41	27	18	48	137,7	63,7	159	220	1,4
25	40	КШЦШ Energy 025.040.П/П.03	3,5	46	32	24	57	142	65,5	159	220	1,9
32	40	КШЦШ Energy 032.040.П/П.03	3	55	38	30	60	123,5	64	217	270	3,9
40	40	КШЦШ Energy 040.040.П/П.03	3,5	75	48	40	76	132	67,5	217	300	5,0

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ СПУСКНОЙ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-100: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсилоксанового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ

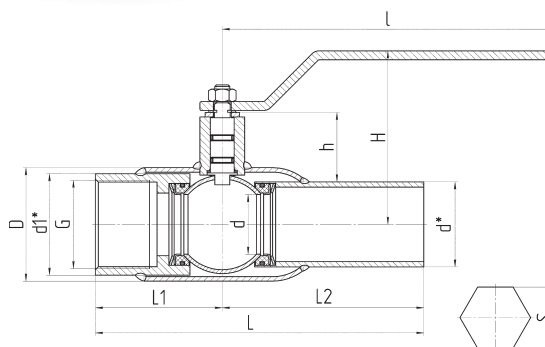
6357-81

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-100: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d1*	d*	d	D	G	H	h	l	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦС Energy 015.040.Н/П.03	27	-	22	10	38	1/2	131,7	60,5	159	67,5	100	167,5	0,5
20	40	КШЦС Energy 020.040.Н/П.03	32	-	27	15	42	3/4	135	61	159	68	100	168	0,7
25	40	КШЦС Energy 025.040.Н/П.03	41	-	32	18	48	1	137,7	61,2	159	68	115	183	1,0
32	40	КШЦС Energy 032.040.Н/П.03	-	48	38	24	57	1 1/4	142	62,5	159	68	115	183	1,1
40	40	КШЦС Energy 040.040.Н/П.03	-	55	48	30	60	1 1/2	123,5	59	217	78	125	203	1,6
50	40	КШЦС Energy 050.040.Н/П.03	-	68	57	40	76	2	132	63	217	85	135	220	2,4
65	25	КШЦС Energy 065.025.Н/П.03	-	84	76	49	89	2 1/2	137	58,4	217	95	140	235	3,4
80	25	КШЦС Energy 080/070.025.Н/П.03	-	98	89	63	114	3	174	87	314,5	100	140	240	5,1
100	25	КШЦС Energy 100/080.025.Н/П.03	-	133	108	75	133	4	183,5	87	314,5	120	150	270	8,7

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ: ФЛАНЕЦ+ПРИВАРКА

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-250: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

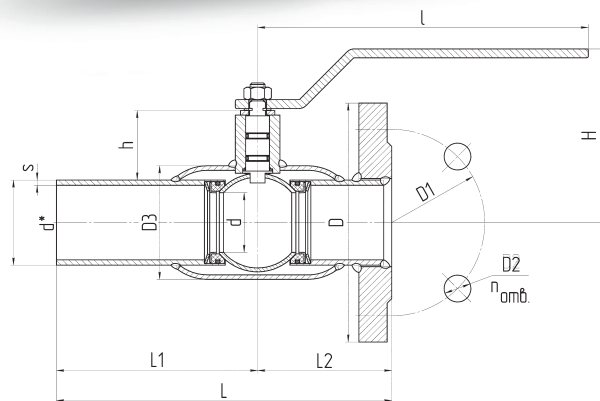
### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	S	D	D3	D1	D2	n отв.	h	H	I	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦК Energy 015.040.Н/П.03	10	22	3	95	38	65	14	4	60,5	131,7	159	100	60	160	1,0
20	40	КШЦК Energy 020.040.Н/П.03	15	27	3	105	42	75	14	4	61,0	135,0	159	100	60	160	1,4
25	40	КШЦК Energy 025.040.Н/П.03	18	32	3,5	115	48	85	14	4	61,2	137,7	159	115	70	185	1,7
32	40	КШЦК Energy 032.040.Н/П.03	24	38	3	135	57	100	18	4	62,5	142,0	159	115	70	185	2,4
40	40	КШЦК Energy 040.040.Н/П.03	30	48	4	145	60	110	18	4	59,0	123,5	217	125	82,5	207,5	3,2
50	40	КШЦК Energy 050.040.Н/П.03	40	57	3,5	160	76	125	18	4	63,0	132,0	217	135	90	225	4,1
65	16	КШЦК Energy 065.016.Н/П.03	45	76	4	180	89	145	18	4	58,4	137,0	217	140	100	240	5,6
65	25	КШЦК Energy 065.025.Н/П.03	45	76	4	180	89	145	18	8	58,4	137,0	217	140	100	240	6,2
80	16	КШЦК Energy 080/070.16.Н/П.03	63	89	4	195	114	160	18	4	87,0	174,0	314,5	140	105	245	7,6
80	25	КШЦК Energy 080/070.025.Н/П.03	63	89	4	195	114	160	18	8	87,0	174,0	314,5	140	105	245	8,0
100	16	КШЦК Energy 100/080.016.Н/П.03	75	108	5	215	133	180	18	8	87,0	183,5	314,5	150	115	265	9,9
100	25	КШЦК Energy 100/080.025.Н/П.03	75	108	5	230	133	190	22	8	87,0	183,5	314,5	150	115	265	10,8
125	16	КШЦК Energy 125/100.016.Н/П.03	100	133	6	245	180	210	18	8	94	197	525	165	175	340	18,3
125	25	КШЦК Energy 125/100.025.Н/П.03	100	133	6	270	180	220	26	8	94	197	525	165	175	340	19,3
150	16	КШЦК Energy 150/125.016.Н/П.03	125	159	6	280	219	240	22	8	97,8	213	525	180	190	370	24,7
150	25	КШЦК Energy 150/125.025.Н/П.03	125	159	6	300	219	250	26	8	97,8	213	525	180	190	370	25,9
200	25	КШЦК Energy 200/150.025.Н/П.03	148	219	8	360	273	310	26	12	92	238	625	215	225	440	45,9
250	25	КШЦК Energy 250/200.025.Н/П.03	200	273	8	425	351	370	30	12	100	273	625	255	265	520	72,7

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

### КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ: ЦАПКА+ПРИВАРКА

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

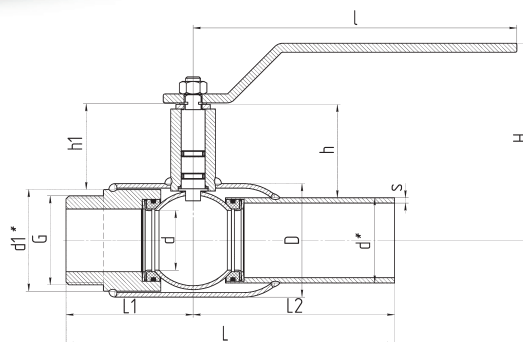
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением

из фторсилоксанового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357-81

#### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-80: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	d1*	s	D	G	h1	h	H	I	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦК Energy 015.040.Н/П.03	10	22	21	3	38	1/2	60,7	60,5	131,7	159	67,5	100	167,5	0,5
20	40	КШЦК Energy 020.040.Н/П.03	15	27	27	3	42	1/2	61	61	135	159	67,5	100	167,5	0,7
25	40	КШЦК Energy 025.040.Н/П.03	18	32	40	3,5	48	1	57,2	61,2	137,7	159	67,5	115	182,5	1,0
32	40	КШЦК Energy 032.040.Н/П.03	24	38	48	3	57	1 1/4	57,5	62,5	142	159	67,5	115	182,5	1,3
40	40	КШЦК Energy 040.040.Н/П.03	30	48	55	4	60	1 1/2	55,5	59	123,5	217	77,5	125	202,5	1,8
50	40	КШЦК Energy 050.040.Н/П.03	40	57	68	3,5	76	2	57,5	63	132	217	85	135	220	2,6
65	25	КШЦК Energy 065.025.Н/П.03	45	76	81	4	89	2 1/2	55,9	58,4	137	217	95	140	235	3,8
80	25	КШЦК Energy 080/070.025.Н/П.03	63	89	99	4	114	3	82	87	174	314,5	125	140	265	6,2

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ: ШТУЦЕР+ПРИВАРКА

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-50: AISI 304

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с

дублирующим уплотнением

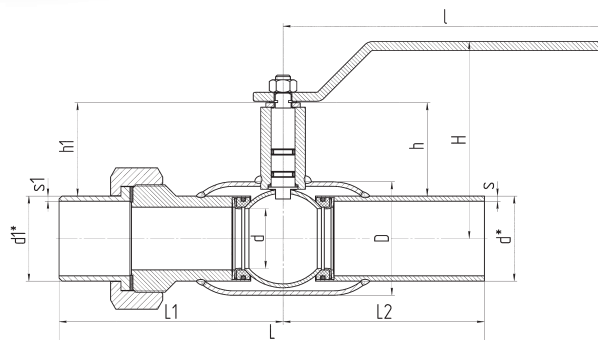
из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-50: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	d1*	s	s1	D	h	h1	H	l	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦК Energy 015.040.Н/П.03	10	22	21	3	3	38	60,5	60,7	131,7	159	110	100	210	0,7
20	40	КШЦК Energy 020.040.Н/П.03	15	27	27	3	3,75	42	61	61	135	159	110	100	210	0,9
25	40	КШЦК Energy 025.040.Н/П.03	18	32	32	3,5	3,5	48	61,2	61,2	137,7	159	110	115	225	1,2
32	40	КШЦК Energy 032.040.Н/П.03	24	38	38	3	3	57	62,5	62,5	142	159	110	115	225	1,5
40	40	КШЦК Energy 040.040.Н/П.03	30	48	48	4	3,5	60	59	59	123,5	217	135	125	260	2,8
50	40	КШЦК Energy 050.040.Н/П.03	40	57	57	3,5	3,5	76	63	63	132	217	150	135	285	3,7



## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

**ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ  
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ  
ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ  
(ГЛУБИНА ЗАКЛАДКИ: 500-3000ММ.)**

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток крана: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 25-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Удлинительный шток: углеродистая сталь

DN 25-500: сталь 20

Уплотнение штока: фторсилоксановый  
эластомер

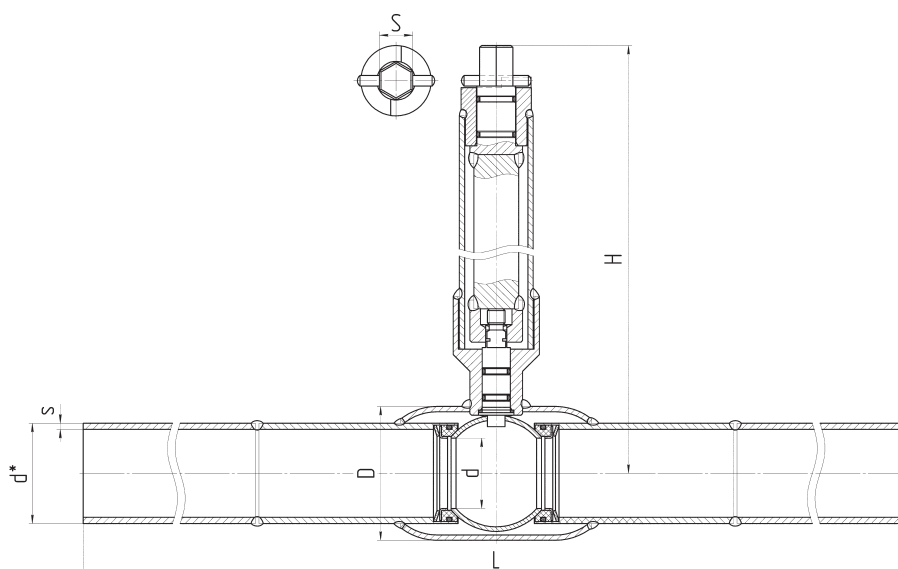
Уплотнение штока/подшипник  
скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20  
с дублирующим уплотнением из  
фторсилоксанового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	d	d*	s	S	D	H	L
25	40	КШЦП Energy 025.040.Н/П.03 Н=1500	18	32	3,5	19	48	по заказу	1500
32	40	КШЦП Energy 032.040.Н/П.03 Н=1500	24	38	3	19	57	по заказу	1500
40	40	КШЦП Energy 040.040.Н/П.03 Н=1500	30	48	4	19	60	по заказу	1500
50	40	КШЦП Energy 050.040.Н/П.03 Н=1500	40	57	3,5	19	76	по заказу	1500
65	25	КШЦП Energy 065.025.Н/П.03 Н=1500	49	76	4	19	89	по заказу	1500
80	25	КШЦП Energy 080/070.025.Н/П.03 Н=1500	63	89	4	19	114	по заказу	1500
100	25	КШЦП Energy 100/080.025.Н/П.03 Н=1500	75	108	5	19	133	по заказу	1500
125	25	КШЦП Energy 125/100.025.Н/П.03 Н=1500	100	133	6	27	180	по заказу	1500
150	25	КШЦП Energy 150/125.025.Н/П.03 Н=1500	125	159	6	27	219	по заказу	1500
200	25	КШЦП Energy 200/150.025.Н/П.03 Н=1500	148	219	8	27	273	по заказу	1500
250	25	КШЦП Energy 250/200.025.Н/П.03 Н=1500	200	273	8	32	351	по заказу	1500
300*	16	КШЦП Energy 300/250.016.Н/П.03 Н=1500	240	325	8	-	426	по заказу	730
350*	16	КШЦП Energy 350/300.016.Н/П.03 Н=1500	300	377	10	-	530	по заказу	730
400*	16	КШЦП Energy 400/305.016.Н/П.03 Н=1500	300	426	10	-	530	по заказу	860
500*	16	КШЦП Energy 500/400.016.Н/П.03 Н=1500	390	530	10	-	630	по заказу	970

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	d	d*	s	S	D	H	L
25	40	КШЦП Energy 025.040.П/П.03 Н=1500	24	32	3	19	57	по заказу	1500
32	40	КШЦП Energy 032.040.П/П.03 Н=1500	30	38	4	19	60	по заказу	1500
40	40	КШЦП Energy 040.040.П/П.03 Н=1500	40	48	3,5	19	76	по заказу	1500
50	40	КШЦП Energy 050.040.П/П.03 Н=1500	49	57	3,5	19	89	по заказу	1500
65	25	КШЦП Energy 065.025.П/П.03 Н=1500	63	76	4	19	114	по заказу	1500
80	25	КШЦП Energy 080.025.П/П.03 Н=1500	75	89	4	19	133	по заказу	1500
100	25	КШЦП Energy 100.025.П/П.03 Н=1500	100	108	5	27	180	по заказу	1500
125	25	КШЦП Energy 125.025.П/П.03 Н=1500	125	133	6	27	219	по заказу	1500
150	25	КШЦП Energy 150.025.П/П.03 Н=1500	148	159	6	27	273	по заказу	1500
200	25	КШЦП Energy 200.025.П/П.03 Н=1500	200	219	8	32	351	по заказу	1500
250*	16	КШЦП Energy 250.016.П/П.03 Н=1500	240	273	8	-	426	по заказу	730
300*	16	КШЦП Energy 300.016.П/П.03 Н=1500	300	325	8	-	530	по заказу	730
400*	16	КШЦП Energy 400.016.П/П.03 Н=1500	390	426	10	-	630	по заказу	970

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ LD FiX

### ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ШТОКА

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Краны используются для установки на трубопроводах (в том числе предизолированных в ППУ/ППМ изоляции) в случаях, когда глубина закладки трубопровода не определена заранее.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток крана: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 25-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Удлинительный шток: углеродистая сталь

DN 25-500: сталь 20

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

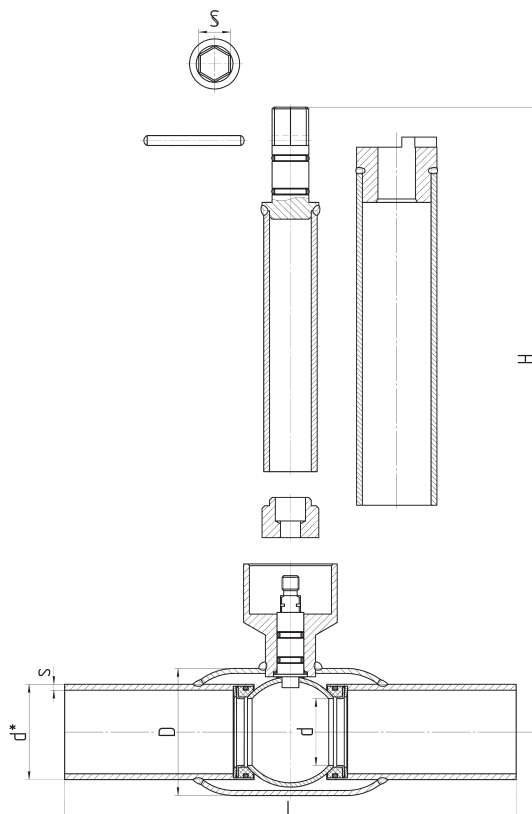
Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

#### УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	d	d*	s	S	D	H	L
25	40	КШЦП Energy FIX 025.040.Н/П.03	18	32	3,5	19	48	по заказу	230
32	40	КШЦП Energy FIX 032.040.Н/П.03	24	38	3	19	57	по заказу	230
40	40	КШЦП Energy FIX 040.040.Н/П.03	30	48	4	19	60	по заказу	250
50	40	КШЦП Energy FIX 050.040.Н/П.03	40	57	3,5	19	76	по заказу	270
65	25	КШЦП Energy FIX 065.025.Н/П.03	49	76	4	19	89	по заказу	280
80	25	КШЦП Energy FIX 080/070.025.Н/П.03	63	89	4	19	114	по заказу	280
100	25	КШЦП Energy FIX 100/080.025.Н/П.03	75	108	5	19	133	по заказу	300
125	25	КШЦП Energy FIX 125/100.025.Н/П.03	100	133	6	27	180	по заказу	330
150	25	КШЦП Energy FIX 150/125.025.Н/П.03	125	159	6	27	219	по заказу	360
200	25	КШЦП Energy FIX 200/150.025.Н/П.03	148	219	8	27	273	по заказу	430
250	25	КШЦП Energy FIX 250/200.025.Н/П.03	200	273	8	32	351	по заказу	510
300*	16	КШЦП Energy FIX 300/250.016.Н/П.03	240	325	8	-	426	по заказу	730
350*	16	КШЦП Energy FIX 350/300.016.Н/П.03	300	377	10	-	530	по заказу	730
400*	16	КШЦП Energy FIX 400/305.016.Н/П.03	300	426	10	-	530	по заказу	860
500*	16	КШЦП Energy FIX 500/400.016.Н/П.03	390	530	10	-	630	по заказу	970

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	d	d*	s	S	D	H	L
25	40	КШЦП Energy FIX 025.040.П/П.03	24	32	3	19	57	по заказу	230
32	40	КШЦП Energy FIX 032.040.П/П.03	30	38	4	19	60	по заказу	250
40	40	КШЦП Energy FIX 040.040.П/П.03	40	48	3,5	19	76	по заказу	270
50	40	КШЦП Energy FIX 050.040.П/П.03	49	57	4	19	89	по заказу	280
65	25	КШЦП Energy FIX 065.025.П/П.03	63	76	4	19	114	по заказу	280
80	25	КШЦП Energy FIX 080.025.П/П.03	75	89	5	19	133	по заказу	300
100	25	КШЦП Energy FIX 100.025.П/П.03	100	108	6	27	180	по заказу	330
125	25	КШЦП Energy FIX 125.025.П/П.03	125	133	6	27	219	по заказу	360
150	25	КШЦП Energy FIX 150.025.П/П.03	148	159	6	27	273	по заказу	390
200	25	КШЦП Energy FIX 200.025.П/П.03	200	219	8	32	351	по заказу	510
250*	16	КШЦП Energy FIX 250.016.П/П.03	240	273	8	-	426	по заказу	730
300*	16	КШЦП Energy FIX 300.016.П/П.03	300	325	10	-	530	по заказу	730
400*	16	КШЦП Energy FIX 400.016.П/П.03	390	426	10	-	630	по заказу	970

\*Поставляется с редуктором в комплекте.  
Вес крана зависит от высоты штока

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

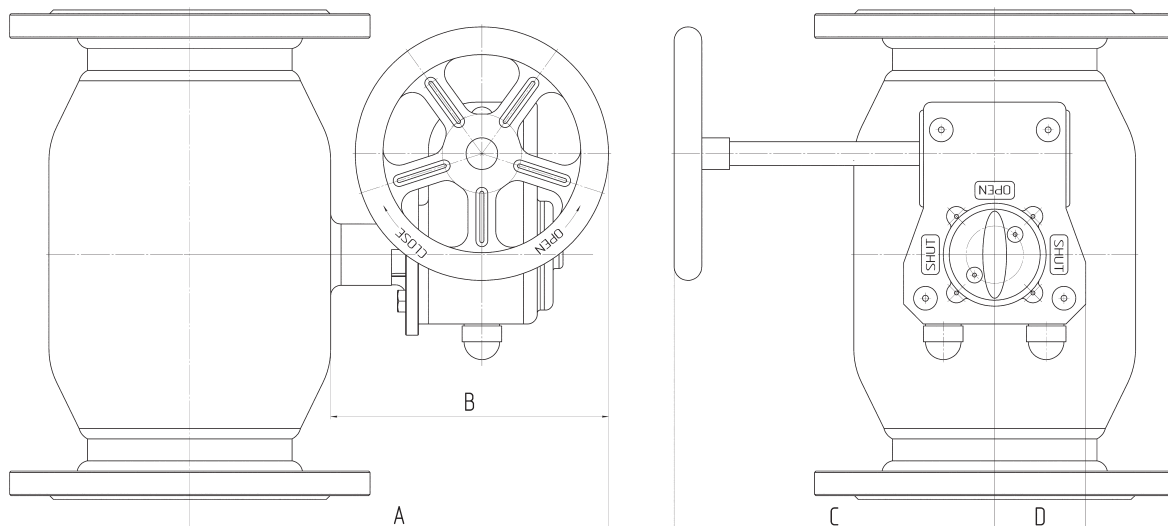
фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

#### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
50	40	КЩЦФР Energy 050.040.Н/П.03	X-41	1,6	215	177	146	56	160	7,8
65	16	КЩЦФР Energy 065.016.Н/П.03	X-41	1,6	222	177	146	56	160	10,0
65	25	КЩЦФР Energy 065.025.Н/П.03	X-41	1,6	222	177	146	56	160	10,6
80	16	КЩЦФР Energy 080/070.016.Н/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	12,8
80	25	КЩЦФР Energy 080/070.025.Н/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	13,2
100	16	КЩЦФР Energy 100/080.016.Н/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	15,5
100	25	КЩЦФР Energy 100/080.025.Н/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	16,4
125	16	КЩЦФР Energy 125/100.016.Н/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	26,9
125	25	КЩЦФР Energy 125/100.025.Н/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	27,9
150	16	КЩЦФР Energy 150/125.016.Н/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	34,8
150	25	КЩЦФР Energy 150/125.025.Н/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	36,0
200	16	КЩЦФР Energy 200/150.016.Н/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	64,5
200	25	КЩЦФР Energy 200/150.025.Н/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	66,6
250	16	КЩЦФР Energy 250/200.016.Н/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	101,8
250	25	КЩЦФР Energy 250/200.025.Н/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	105,6
300	16	КЩЦФР Energy 300/250.016.Н/П.03	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	170,7
350	16	КЩЦФР Energy 350/300.016.Н/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	259,8
400	16	КЩЦФР Energy 400/305.016.Н/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	300,4
500	16	КЩЦФР Energy 500/400.016.Н/П.03	Q-24000 S	192	871	556	580	255	700	597,8

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
40	40	КЩЦФР Energy 040.040.П/П.03	X-41	1,6	215	177	146	56	160	7,8
50	40	КЩЦФР Energy 050.040.П/П.03	X-41	1,6	222	177	146	56	160	10,0
65	16	КЩЦФР Energy 065.016.П/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	12,8
65	25	КЩЦФР Energy 065.025.П/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	13,2
80	16	КЩЦФР Energy 080.016.П/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	15,5
80	25	КЩЦФР Energy 080.025.П/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	16,4
100	16	КЩЦФР Energy 100.016.П/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	26,9
100	25	КЩЦФР Energy 100.025.П/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	27,9
125	16	КЩЦФР Energy 125.016.П/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	34,8
125	25	КЩЦФР Energy 125.025.П/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	36,0
150	16	КЩЦФР Energy 150.016.П/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	64,5
150	25	КЩЦФР Energy 150.025.П/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	66,6
200	16	КЩЦФР Energy 200.016.П/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	101,8
200	25	КЩЦФР Energy 200.025.П/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	105,6
250	16	КЩЦФР Energy 250.016.П/П.03	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	170,7
300	16	КЩЦФР Energy 300.016.П/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	259,8
400	16	КЩЦФР Energy 400.016.П/П.03	Q-24000 S	192	871	556	580	255	700	597,8

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

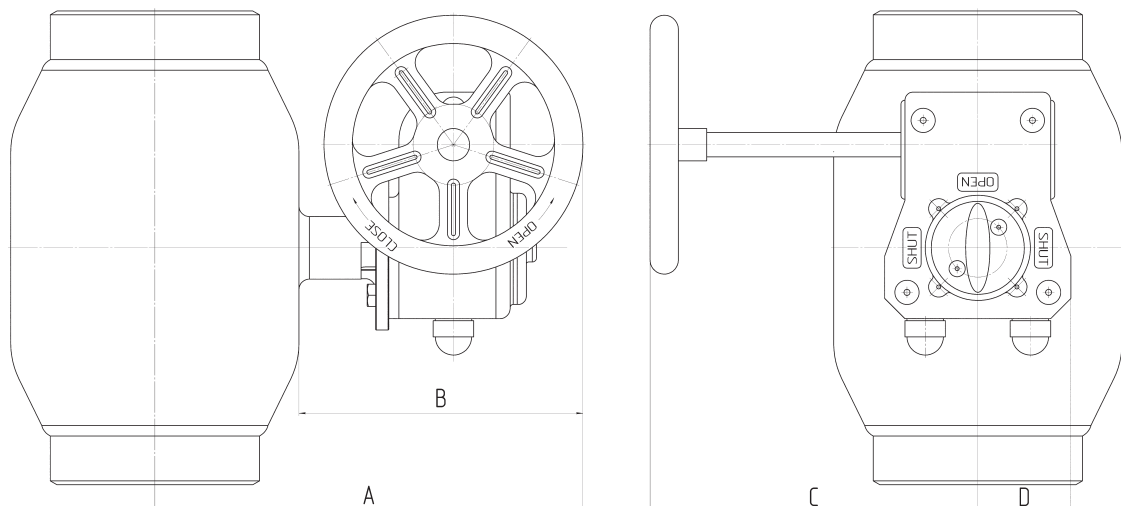
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсиликонового эластомера

Исполнение посадочного фланца

по ISO 5211.





**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
50	40	КЩЦПР Energy 050.040.Н/П.03	X-41	1,6	215	177	146	56	160	4,4
65	25	КЩЦПР Energy 065.025.Н/П.03	X-41	1,6	222	177	146	56	160	5,2
80	25	КЩЦПР Energy 080/070.025.Н/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	7,0
100	25	КЩЦПР Energy 100/080.025.Н/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	9,1
125	25	КЩЦПР Energy 125/100.025.Н/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	16,6
150	25	КЩЦПР Energy 150/125.025.Н/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	21,5
200	25	КЩЦПР Energy 200/150.025.Н/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	44,3
250	25	КЩЦПР Energy 250/200.025.Н/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	72,8
300	16	КЩЦПР Energy 300/250.016.Н/П.03	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	135,4
350	16	КЩЦПР Energy 350/300.016.Н/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	214,1
400	16	КЩЦПР Energy 400/305.016.Н/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	238,4
500	16	КЩЦПР Energy 500/400.016.Н/П.03	Q-24000 S	192	871	556	580	255	700	483,8

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
40	40	КЩЦПР Energy 040.040.П/П.03	X-41	1,6	215	177	146	56	160	4,4
50	40	КЩЦПР Energy 050.040.П/П.03	X-41	1,6	222	177	146	56	160	5,2
65	25	КЩЦПР Energy 065.025.П/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	7,0
80	25	КЩЦПР Energy 080.025.П/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	9,1
100	25	КЩЦПР Energy 100.025.П/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	16,6
125	25	КЩЦПР Energy 125.025.П/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	21,5
150	25	КЩЦПР Energy 150.025.П/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	44,3
200	25	КЩЦПР Energy 200.025.П/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	72,8
250	16	КЩЦПР Energy 250.016.П/П.03	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	135,4
300	16	КЩЦПР Energy 300.016.П/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	214,1
400	16	КЩЦПР Energy 400.016.П/П.03	Q-24000 S	192	871	556	580	255	700	483,8

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

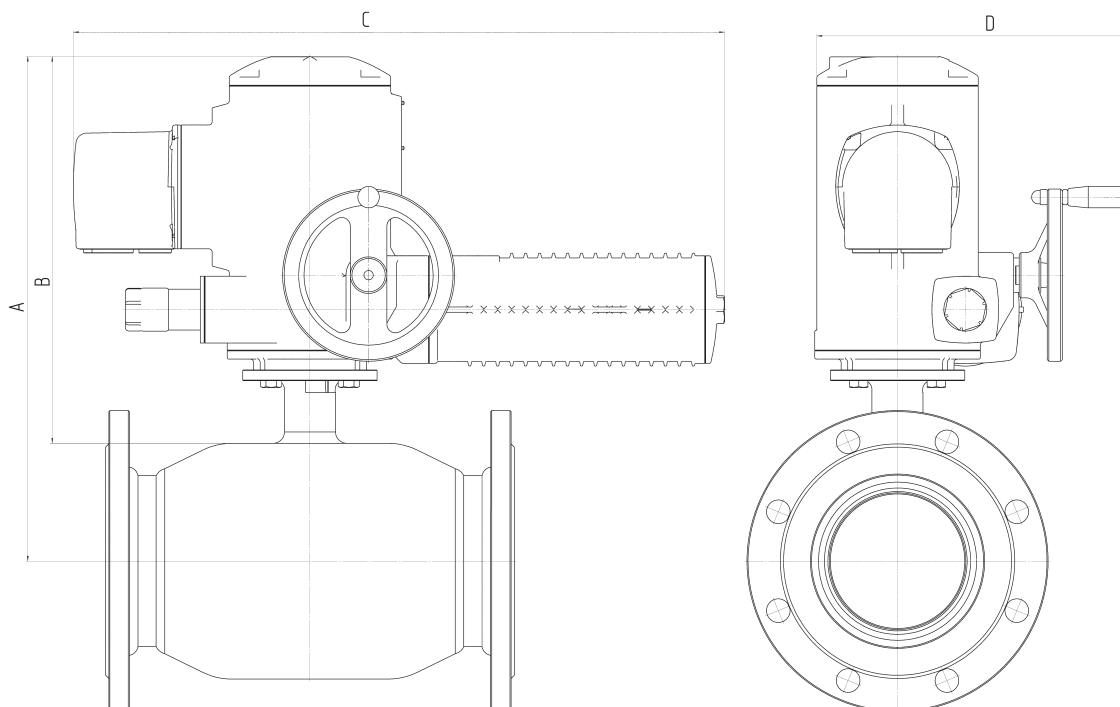
#### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры

по ГОСТ 12815-80



### КРАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип привода	Вес привода, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
20	40	КШЦФЭ Energy 020.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	358	337	490	263	25,4
25	40	КШЦФЭ Energy 025.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	361	337	490	263	25,9
32	40	КШЦФЭ Energy 032.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	366	337	490	263	27
40	40	КШЦФЭ Energy 040.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	356	326	490	263	28,1
50	40	КШЦФЭ Energy 050.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	365	327	490	263	29,2
65	16	КШЦФЭ Energy 065.016.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263	31,4
65	25	КШЦФЭ Energy 065.025.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263	32
80	16	КШЦФЭ Energy 080/070.016.Н/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	490	263	35,2
80	25	КШЦФЭ Energy 080/070.025.Н/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	490	263	35,6
100	16	КШЦФЭ Energy 100/080.016.Н/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	490	263	37,9
100	25	КШЦФЭ Energy 100/080.025.Н/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	490	263	38,8
125	16	КШЦФЭ Energy 125/100.016.Н/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	51,2
125	25	КШЦФЭ Energy 125/100.025.Н/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	52,2
150	16	КШЦФЭ Energy 150/125.016.Н/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	59,1
150	25	КШЦФЭ Energy 150/125.025.Н/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	60,3
200	16	КШЦФЭ Energy 200/150.016.Н/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	493	356	506	310	83,8
200	25	КШЦФЭ Energy 200/150.025.Н/П.03	SA 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	91,9
250	16	КШЦФЭ Energy 250/200.016.Н/П.03	SG 12.1 (SQ 12.2)	28	550	374	506	390	116,3
250	25	КШЦФЭ Energy 250/200.025.Н/П.03	SA 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	134,1
300	16	КШЦФЭ Energy 300/250.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	212,2
350	16	КШЦФЭ Energy 350/300.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	295,3
400	16	КШЦФЭ Energy 400/305.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	335,9
500	16	КШЦФЭ Energy 500/400.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SA 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340	525,8 (605,8)

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип привода	Вес привода, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
15	40	КШЦФЭ Energy 015.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	358	337	490	263	25,4
20	40	КШЦФЭ Energy 020.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	361	337	490	263	25,9
25	40	КШЦФЭ Energy 025.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	366	337	490	263	27
32	40	КШЦФЭ Energy 032.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	356	326	490	263	28,1
40	40	КШЦФЭ Energy 040.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	365	327	490	263	29,2
50	40	КШЦФЭ Energy 050.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263	31,4
65	16	КШЦФЭ Energy 065.016.П/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	490	263	35,2
65	25	КШЦФЭ Energy 065.025.П/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	490	263	35,6
80	16	КШЦФЭ Energy 080.016.П/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	490	263	37,9
80	25	КШЦФЭ Energy 080.025.П/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	490	263	38,8
100	16	КШЦФЭ Energy 100.016.П/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	51,2
100	25	КШЦФЭ Energy 100.025.П/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	52,2
125	16	КШЦФЭ Energy 125.016.П/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	59,1
125	25	КШЦФЭ Energy 125.025.П/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	60,3
150	16	КШЦФЭ Energy 150.016.П/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	493	356	506	310	83,8
150	25	КШЦФЭ Energy 150.025.П/П.03	SA 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	91,9
200	16	КШЦФЭ Energy 200.016.П/П.03	SG 12.1 (SQ 12.2)	28	550	374	506	390	116,3
200	25	КШЦФЭ Energy 200.025.П/П.03	SA 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	134,1
250	16	КШЦФЭ Energy 250.016.П/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	212,2
300	16	КШЦФЭ Energy 300.016.П/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	295,3
400	16	КШЦФЭ Energy 400.016.П/П.03	SA 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SA 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340	525,8 (605,8)

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия/закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

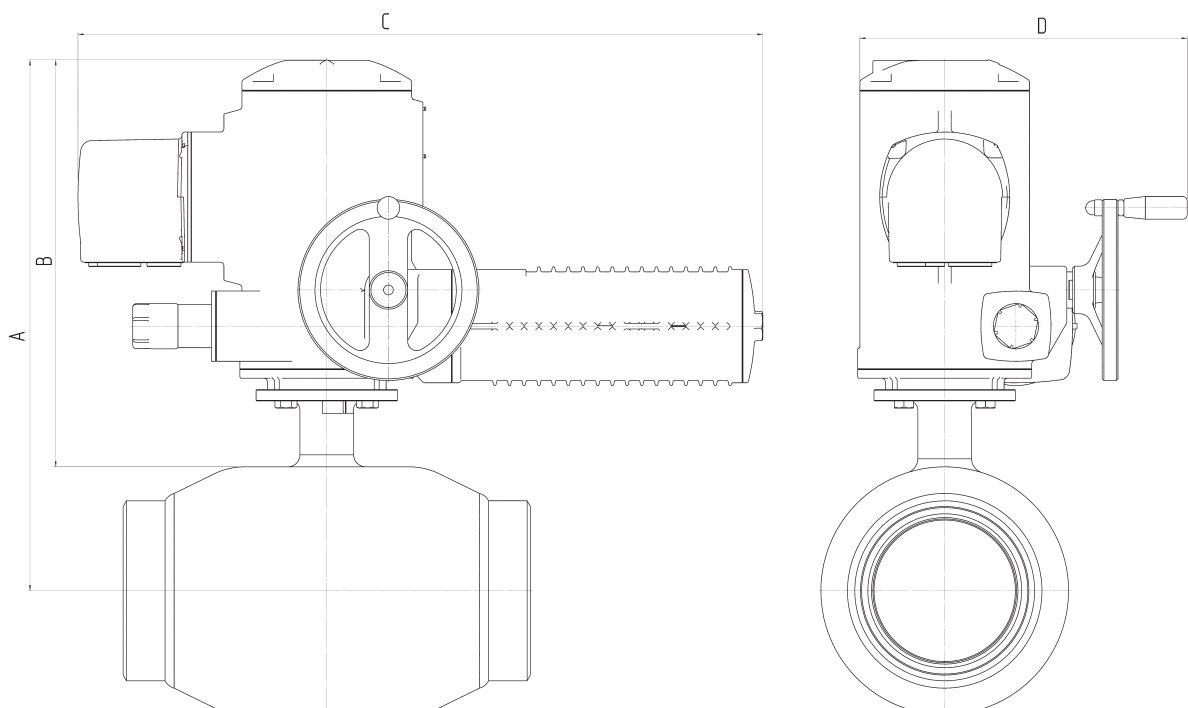
Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



### КРАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип привода	Вес привода, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
20	40	КШЦПЭ Energy 020.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	358	337	490	263	24,1
25	40	КШЦПЭ Energy 025.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	361	337	490	263	24,4
32	40	КШЦПЭ Energy 032.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	366	337	490	263	24,5
40	40	КШЦПЭ Energy 040.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	356	326	490	263	25,1
50	40	КШЦПЭ Energy 050.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	365	327	490	263	25,8
65	25	КШЦПЭ Energy 065.025.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263	26,6
80	25	КШЦПЭ Energy 080/070.025.Н/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	506	310	29,4
100	25	КШЦПЭ Energy 100/080.025.Н/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	506	310	31,5
125	25	КШЦПЭ Energy 125/100.025.Н/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	40,9
150	25	КШЦПЭ Energy 150/125.025.Н/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	45,8
200	25	КШЦПЭ Energy 200/150.025.Н/П.03	SA 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	69,6
250	25	КШЦПЭ Energy 250/200.025.Н/П.03	SA 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	101,3
300	16	КШЦПЭ Energy 300/250.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	176,9
350	16	КШЦПЭ Energy 350/300.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	249,6
400	16	КШЦПЭ Energy 400/305.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	273,9
500	16	КШЦПЭ Energy 500/400.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SA 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340	411,8 (491,8)

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип привода	Вес привода, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
15	40	КШЦПЭ Energy 015.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	358	337	490	263	24,1
20	40	КШЦПЭ Energy 020.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	361	337	490	263	24,4
25	40	КШЦПЭ Energy 025.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	366	337	490	263	24,5
32	40	КШЦПЭ Energy 032.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	356	326	490	263	25,1
40	40	КШЦПЭ Energy 040.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	365	327	490	263	25,8
50	40	КШЦПЭ Energy 050.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263	26,6
65	25	КШЦПЭ Energy 065.025.П/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	506	310	29,4
80	25	КШЦПЭ Energy 080.025.П/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	506	310	31,5
100	25	КШЦПЭ Energy 100.025.П/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	40,9
125	25	КШЦПЭ Energy 125.025.П/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	45,8
150	25	КШЦПЭ Energy 150.025.П/П.03	SA 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	69,6
200	25	КШЦПЭ Energy 200.025.П/П.03	SA 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	101,3
250	16	КШЦПЭ Energy 250.016.П/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	176,9
300	16	КШЦПЭ Energy 300.016.П/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	273,9
400	16	КШЦПЭ Energy 400.016.П/П.03	SA 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SA 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340	411,8 (491,8)

## ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD ENERGY ДЛЯ ЖИДКОСТИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП МЭОФ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного хода выходного вала	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры
15	40	КШЦХЭ Energy 015.040.Н/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	6,3	12,5	220	0,11	220×160×114
15	40	КШЦХЭ Energy 015.040.Н/П.03	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.Н/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	6,3	12,5	220	0,11	220×160×114
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.Н/П.03	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.Н/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	6,3	12,5	220	0,11	220×160×114
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.Н/П.03	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.Н/П.03	МЭОФ-12,5/12,5-0,25М-98	12,5	12,5	220	0,11	220×160×114
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.Н/П.03	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.Н/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.Н/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.Н/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.Н/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.Н/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.Н/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080/070.016/025.Н/П.03	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	25	220	0,26	426×315×300
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080/070.016/025.Н/П.03	МЭОФ-100/25-0,25М-99К	100	25	380	0,2	426×315×300
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100/080.016/025.Н/П.03	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	25	220	0,26	426×315×300
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100/080.016/025.Н/П.03	МЭОФ-100/25-0,25М-99К	100	25	380	0,2	426×315×300
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125/100.016/025.Н/П.03	МЭОФ-250/63-0,25М-99	250	63	220	0,26	426×315×300
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125/100.016/025.Н/П.03	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	25	380	0,26	450×315×300
150	16/25	КШЦХЭ Energy 150/125.016/025.Н/П.03	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	25	380	0,26	426×315×300
150	16/25	КШЦХЭ Energy 150/125.016/025.Н/П.03	МЭОФ-250/63-0,25М-99	250	63	220	0,26	450×315×300
200	16/25	КШЦХЭ Energy 200/150.016/025.Н/П.03	МЭОФ-630/15-0,25М-97К	630	15	380	0,22	480×410×402
250	16/25	КШЦХЭ Energy 250/200.016/025.Н/П.03	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К	1000	25	380	0,22	480×410×402
300	16	КШЦХЭ Energy 300/250.016.Н/П.03	МЭОФ-4000/63-0,25-09К	4000	63	380	0,32	650×340×600
350	16	КШЦХЭ Energy 350/300.016.Н/П.03	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К	4000	63	380	0,32	720×660×605
400	16	КШЦХЭ Energy 400/305.016.Н/П.03	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К	4000	63	380	0,32	720×660×605
500	16	КШЦХЭ Energy 500/400.016.Н/П.03	ПЭМ-Б8М У2 + РЗА-С2-20000.1-264-22.48	20000	88	380	1,1	1364×415×605

Где X – приварное либо фланцевое соединение

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП МЭОФ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ  
ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного ходы выходного вала	Мощность электро-двигателя, кВт	Габаритные размеры
15	40	КШЦХЭ Energy 015.040.П/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	6,3	12,5	220	0,11	220×160×114
15	40	КШЦХЭ Energy 015.040.П/П.03	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.П/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	6,3	12,5	220	0,11	220×160×114
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.П/П.03	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.П/П.03	МЭОФ-12,5/12,5-0,25М-98	12,5	12,5	220	0,11	220×160×114
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.П/П.03	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.П/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.П/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.П/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.П/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.П/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.П/П.03	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.П/П.03	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	25	220	0,26	426×315×300
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.П/П.03	МЭОФ-100/25-0,25М-99К	100	25	380	0,2	426×315×300
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080.016/025.П/П.03	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	25	220	0,26	426×315×300
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080.016/025.П/П.03	МЭОФ-100/25-0,25М-99К	100	25	380	0,2	426×315×300
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100.016/025.П/П.03	МЭОФ-250/63-0,25М-99	250	63	220	0,26	426×315×300
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100.016/025.П/П.03	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	25	380	0,26	450×315×300
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125.016/025.П/П.03	МЭОФ-250/63-0,25М-99	250	63	220	0,26	426×315×300
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125.016/025.П/П.03	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	25	380	0,26	450×315×300
150	16/25	КШЦХЭ Energy 150.016/025.П/П.03	МЭОФ-630/15-0,25М-97К	630	15	380	0,26	480×410×402
200	16/25	КШЦХЭ Energy 200.016/025.П/П.03	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К	1000	25	380	0,22	480×410×402
250	16	КШЦХЭ Energy 250.016.П/П.03	МЭОФ-4000/63-0,25-09К	4000	63	380	0,32	650×340×600
300	16	КШЦХЭ Energy 300.016.П/П.03	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К	4000	63	380	0,32	720×660×605
400	16	КШЦХЭ Energy 400.016.П/П.03	ПЭМ-Б8М У2 + РЗА-С2-20000.1-264-22.48	20000	88	380	1,1	1364×415×605

Где X – приварное либо фланцевое соединение



## ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD ENERGY ДЛЯ ЖИДКОСТИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП АУМА ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного ходы выходного вала	Мощность электро-двигателя, кВт	Габаритные размеры
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.Н/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080/070.016/025.Н/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100/080.016/025.Н/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125/100.016/025.Н/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
150	16/25	КШЦХЭ Energy 150/125.016/025.Н/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
200	16	КШЦХЭ Energy 200/150.016.Н/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
200	25	КШЦХЭ Energy 200/150.025.Н/П.03	SA 07.6/GS 63.3	350-1000	17	0,25	0,2	550x520x300
250	16	КШЦХЭ Energy 250/200.016.Н/П.03	SG 12.1 (SQ 12.2)	500-1200	32	0,25	0,12	506x390x313
250	25	КШЦХЭ Energy 250/200.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 80.3	730-2200	9-100	0,25	0,12-0,70	550x320x600
300	16	КШЦХЭ Energy 300/250.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790
350	16	КШЦХЭ Energy 350/300.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790
400	16	КШЦХЭ Energy 400/305.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790
500	16	КШЦХЭ Energy 500/400.016.Н/П.03	SA 10.2/GS 160.3/GZ 8.1 (SA 10.2/GS 200.3/GZ 16.1)	10720-28000	288	0,25	0,4	1150x670x350

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП АУМА ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного ходы выходного вала	Мощность электро-двигателя, кВт	Габаритные размеры
15	40	КШЦХЭ Energy 015.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.П/П.03	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.П/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080.016/025.П/П.03	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100.016/025.П/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125.016/025.П/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
150	16	КШЦХЭ Energy 150.016.П/П.03	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
150	25	КШЦХЭ Energy 150.025.П/П.03	SA 07.6/GS 63.3	350-1000	17	0,25	0,2	550x520x300
200	16	КШЦХЭ Energy 200.016.П/П.03	SG 12.1 (SQ 12.2)	500-1200	32	0,25	0,12	506x390x313
200	25	КШЦХЭ Energy 200.025.П/П.03	SA 10.2/GS 80.3	730-2200	9-100	0,25	0,12-0,70	550x320x600
250	16	КШЦХЭ Energy 250.016.П/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790
300	16	КШЦХЭ Energy 300.016.П/П.03	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790
400	16	КШЦХЭ Energy 400.016.П/П.03	SA 10.2/GS 160.3/GZ 8.1 (SA 10.2/GS 200.3/GZ 16.1)	10720-28000	288	0,25	0,4	1150x670x350

Где X – приварное либо фланцевое соединение

#### ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА:

1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей».
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность.
3. Корпус электропривода должен быть заземлен.
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом.
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

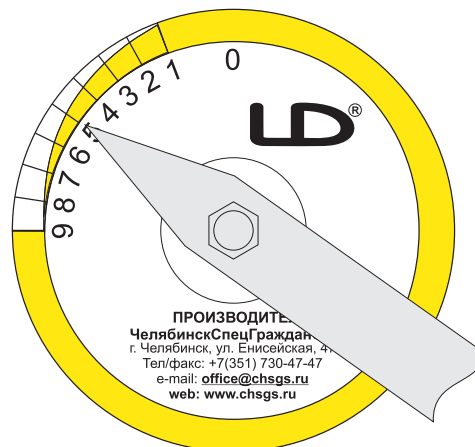
## РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD ENERGY REGULA

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Регулирующие шаровые краны предназначены для изменения и настройки величины расхода перекачиваемой среды в магистрали, в которой установлен кран.

Настройка расхода осуществляется с помощью ручки-указателя по встроенной шкале с линейной зависимостью регулирования.

Специальная форма шара с фигурным пазом позволяет снизить шум и повысить точность регулирования. Кран устанавливается на трубопровод в соответствии со стрелкой, указывающей направление потока рабочей среды.



### МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - дата изготовления шарового крана,
- 4 - контактный телефон завода-производителя,
- 5 - условный диаметр и условное давление шарового крана
- 6 - материал корпуса шарового крана и проходное сечение
- 7 - серийный номер партии шарового крана,
- 8 - максимально допустимая температура рабочей среды.

ТАБЛИЦА KV

ЗНАЧЕНИЕ	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
1	-	-	-	0,39	0,60	1,26	2,52	3,42	6,48	8,6	13,68	19,70
2	0,14	0,14	0,49	0,83	1,48	2,70	4,75	7,31	12,46	18,00	26,64	38,40
3	0,42	0,42	1,36	1,44	2,70	4,39	7,92	13,14	20,09	30,60	44,28	63,80
4	0,80	0,80	2,00	2,30	3,96	6,84	11,63	19,08	28,84	45,00	65,88	95,00
5	1,24	1,24	3,00	3,42	5,98	9,83	16,67	27,54	42,84	65,52	102,24	147,00
6	2,04	2,04	4,50	5,11	8,57	14,04	25,20	38,88	60,84	97,92	151,92	219,00
7	3,24	3,24	6,70	7,27	12,31	19,80	33,84	53,64	90,00	145,80	241,20	325,00
8	4,45	4,45	9,30	10,08	17,64	27,00	45,72	75,60	136,80	208,80	338,40	486,00
9	5,83	5,83	12,65	13,14	22,57	34,20	61,20	108,00	216,00	293,80	460,80	660,00

# КРАН ШАРОВОЙ REGULA СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-200: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт упрочненный

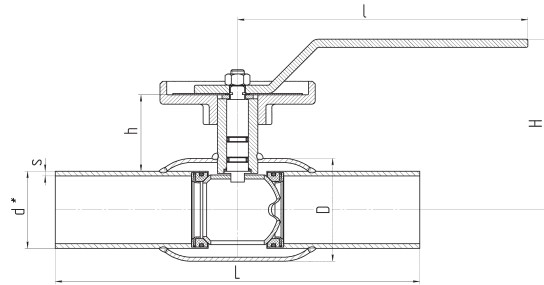
Уплотнение шара: упрочненный фторопласт с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-200: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d*	s	D	h	H	l	L	Вес, кг
20	40	КШЦП Energy Regula 020.040.Н/П.03	27	3	42	61	135	159	200	0,7
25	40	КШЦП Energy Regula 025.040.Н/П.03	32	3,5	48	61,2	137,7	159	230	1,0
32	40	КШЦП Energy Regula 032.040.Н/П.03	38	3	57	62,5	142	159	230	1,1
40	40	КШЦП Energy Regula 040.040.Н/П.03	48	4	60	59	123,5	217	250	1,7
50	40	КШЦП Energy Regula 050.040.Н/П.03	57	3,5	76	56,5	126	217	270	2,4
65	25	КШЦП Energy Regula 065.025.Н/П.03	76	4	89	50,9	129,5	217	280	3,2
80	25	КШЦП Energy Regula 080.025.Н/П.03	89	4	114	75,4	162,4	314,5	280	4,7
100	25	КШЦП Energy Regula 100.025.Н/П.03	108	5	133	73	169,5	314,5	300	6,7
125	25	КШЦП Energy Regula 125.025.Н/П.03	133	6	180	94	197	525	330	13,3
150	25	КШЦП Energy Regula 150.025.Н/П.03	159	6	219	97,8	213	525	360	18,3
200	25	КШЦП Energy Regula 200.025.Н/П.03	219	8	273	92	238	625	430	36,8

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d*	s	D	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦП Energy Regula 015.040.П/П.03	22	3	27	63,85	135	159	200	0,7
20	40	КШЦП Energy Regula 020.040.П/П.03	27	3,5	32	63,7	137,7	159	230	1,0
25	40	КШЦП Energy Regula 025.040.П/П.03	32	3	38	65,5	142	159	230	1,1
32	40	КШЦП Energy Regula 032.040.П/П.03	38	4	48	64	123,5	217	250	1,7
40	40	КШЦП Energy Regula 040.040.П/П.03	48	3,5	57	61	126	217	270	2,4
50	40	КШЦП Energy Regula 050.040.П/П.03	57	4	76	60,4	129,5	217	280	3,2
65	25	КШЦП Energy Regula 065.025.П/П.03	76	4	89	81,9	162,4	314,5	280	4,7
80	25	КШЦП Energy Regula 080.025.П/П.03	89	5	108	82,5	169,5	314,5	300	6,7
100	25	КШЦП Energy Regula 100.025.П/П.03	108	6	133	106,3	197	525	330	13,3
125	25	КШЦП Energy Regula 125.025.П/П.03	133	6	159	110,8	213	525	360	18,3
150	25	КШЦП Energy Regula 150.025.П/П.03	159	6	180	122,4	238	625	390	36,8

# КРАН ШАРОВОЙ REGULA СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-200: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт упрочненный

Уплотнение шара: упрочненный фторопласт с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

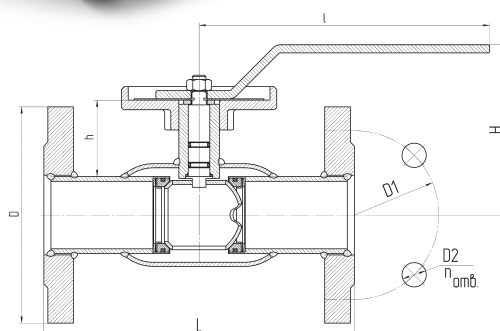
DN 15-200: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический

редуктор с червячной передачей

### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Вес, кг
20	40	КШЦФ Energy Regula 020.040.Н/П.03	105	75	14	4	61	135	159	120	2,0
25	40	КШЦФ Energy Regula 025.040.Н/П.03	115	85	14	4	61,2	137,7	159	140	2,5
32	40	КШЦФ Energy Regula 032.040.Н/П.03	135	100	18	4	62,5	142	159	140	3,7
40	40	КШЦФ Energy Regula 040.040.Н/П.03	145	110	18	4	59	123,5	217	165	4,7
50	40	КШЦФ Energy Regula 050.040.Н/П.03	160	125	18	4	56,5	126	217	180	5,8
65	16	КШЦФ Energy Regula 065.016.Н/П.03	180	145	18	4	50,9	129,5	217	200	8,0
65	25	КШЦФ Energy Regula 065.025.Н/П.03	180	145	18	8	50,9	129,5	217	200	8,6
80	16	КШЦФ Energy Regula 080/070.016.Н/П.03	195	160	18	4	75,4	162,4	314,5	210	10,5
80	25	КШЦФ Energy Regula 080/070.025.Н/П.03	195	160	18	8	75,4	162,4	314,5	210	10,9
100	16	КШЦФ Energy Regula 100/080.016.Н/П.03	215	180	18	8	73	169,5	314,5	230	13,1
100	25	КШЦФ Energy Regula 100/080.025.Н/П.03	230	190	22	8	73	169,5	314,5	230	14,0
125	16	КШЦФ Energy Regula 125/100.016.Н/П.03	245	210	18	8	94	197	525	350	23,6
125	25	КШЦФ Energy Regula 125/100.025.Н/П.03	270	220	26	8	94	197	525	350	24,6
150	16	КШЦФ Energy Regula 150/125.016.Н/П.03	280	240	22	8	97,8	213	525	380	31,5
150	25	КШЦФ Energy Regula 150/125.025.Н/П.03	300	250	26	8	97,8	213	525	380	32,7
200	16	КШЦФ Energy Regula 200/150.016.Н/П.03	335	295	22	12	92	238	625	450	57,0
200	25	КШЦФ Energy Regula 200/150.025.Н/П.03	360	310	26	12	92	238	625	450	59,1

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦФ Energy Regula 015.040.П/П.03	95	65	14	4	63,85	135,0	159	120	2,0
20	40	КШЦФ Energy Regula 020.040.П/П.03	105	75	14	4	63,7	137,7	159	140	2,5
25	40	КШЦФ Energy Regula 025.040.П/П.03	115	85	14	4	65,5	142,0	159	140	3,7
32	40	КШЦФ Energy Regula 032.040.П/П.03	135	100	18	4	64	123,5	217	165	4,7
40	40	КШЦФ Energy Regula 040.040.П/П.03	145	110	18	4	61	126,0	217	290	5,8
50	40	КШЦФ Energy Regula 050.040.П/П.03	160	125	18	4	60,4	129,5	217	300	8,0
65	16	КШЦФ Energy Regula 065.016.П/П.03	180	145	18	4	81,9	162,4	314,5	300	10,5
65	25	КШЦФ Energy Regula 065.025.П/П.03	180	145	18	8	81,9	162,4	314,5	300	10,9
80	16	КШЦФ Energy Regula 080.016.П/П.03	195	160	18	8	82,5	169,5	314,5	320	13,1
80	25	КШЦФ Energy Regula 080.025.П/П.03	195	160	18	8	82,5	169,5	314,5	320	14,0
100	16	КШЦФ Energy Regula 100.016.П/П.03	215	180	18	8	106,3	197	525	350	23,6
100	25	КШЦФ Energy Regula 100.025.П/П.03	230	190	22	8	106,3	197	525	350	24,6
125	16	КШЦФ Energy Regula 125.016.П/П.03	245	210	18	8	110,8	213	525	380	31,5
125	25	КШЦФ Energy Regula 125.025.П/П.03	270	220	26	8	110,8	213	525	380	32,7
150	16	КШЦФ Energy Regula 150.016.П/П.03	280	240	22	8	122,4	238	625	410	57,0
150	25	КШЦФ Energy Regula 150.025.П/П.03	300	250	26	8	122,4	238	625	410	59,1

# ПРИМЕНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD ENERGY ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД

Шаровые краны LD относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах газовой отрасли.

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда: неагрессивный природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды.

Рабочее давление: до 4,0 МПа.

Температура рабочей среды: от - 60 °С до + 200 °С

Температура окружающей среды: от - 60 °С до + 60 °С (по ГОСТ 15150-69)

## УПРАВЛЕНИЕ

Управление Шаровым краном LD можно осуществлять с помощью ручки, редуктора, пневмопривода, электропривода - непосредственно или дистанционно.

## ИСПЫТАНИЯ

На испытательных стендах согласно ГОСТ Р 54808-2011

«Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»:

на герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см<sup>2</sup> при t + 20°С, а также при минусовых температурах, на прочность и плотность водой:

- для PN 1,6 МПа - 2,4 МПа
- для PN 2,5 МПа - 3,8 МПа
- для PN 4,0 МПа - 6,0 МПа

## ДОКУМЕНТАЦИЯ

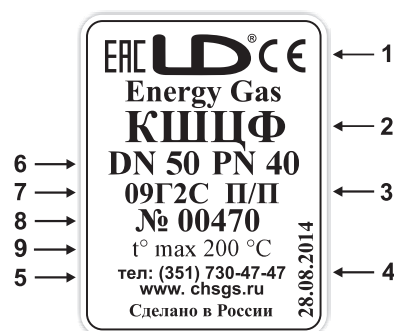
- Паспорт на каждый кран
- Спецификация к паспорту на каждый кран
- Руководство по эксплуатации
- Комплект разрешительных документов (заверенные копии)

## УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны LD могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении.

## МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - проходное сечение,
- 4 - дата изготовления шарового крана,
- 5 - контактный телефон завода-производителя,
- 6 - условный диаметр и условное давление шарового крана,
- 7 - материал корпуса шарового крана,
- 8 - серийный номер партии шарового крана,
- 9 - максимально допустимая температура рабочей среды.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

Условное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0	Класс герметичности затвора	класс "А" по ГОСТ Р 54808-2011
Температура рабочей среды	от -60°С до +200°С	Полный ресурс	10 000 циклов
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«ХЛ» (хладостойкое исполнение)	Полный срок службы	более 40 лет

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-250: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-250: рекомендуется механический

редуктор с червячной передачей

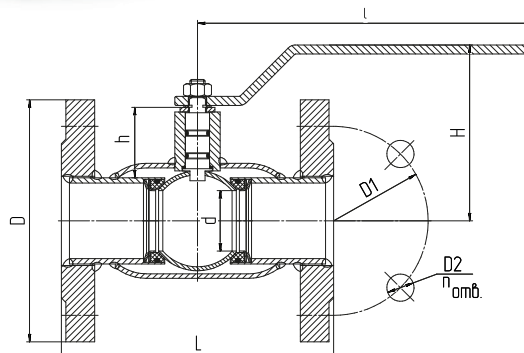
DN 300-700: механический редуктор в

комплекте

### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ

12815-80



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦФ Energy Gas 015.040.Н/П.03	10	95	65	14	4	60,5	131,7	159	130	1,4
20	40	КШЦФ Energy Gas 020.040.Н/П.03	15	105	75	14	4	61	135	159	150	2,1
25	40	КШЦФ Energy Gas 025.040.Н/П.03	18	115	85	14	4	61,2	137,7	159	160	2,6
32	40	КШЦФ Energy Gas 032.040.Н/П.03	24	135	100	18	4	62,5	142	159	180	3,8
40	40	КШЦФ Energy Gas 040.040.Н/П.03	30	145	110	18	4	59	123,5	217	200	4,9
50	40	КШЦФ Energy Gas 050.040.Н/П.03	40	160	125	18	4	63	132	217	230	6,1
65	16	КШЦФ Energy Gas 065.016.Н/П.03	49	180	145	18	4	58,4	137	217	270	8,5
65	25	КШЦФ Energy Gas 065.025.Н/П.03	49	180	145	18	8	58,4	137	217	270	8,5
80	16	КШЦФ Energy Gas 080/070.016.Н/П.03	63	195	160	18	8	87	174	314,5	280	11,2
80	25	КШЦФ Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	63	195	160	18	8	87	174	314,5	280	11,4
100	16	КШЦФ Energy Gas 100/080.016.Н/П.03	75	215	180	18	8	87	183,5	314,5	300	14,1
100	25	КШЦФ Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	75	230	190	22	8	87	183,5	314,5	300	14,6
125	16	КШЦФ Energy Gas 125/100.016.Н/П.03	100	245	210	18	8	94	197	525	325	23,0
125	25	КШЦФ Energy Gas 125/100.025.Н/П.03	100	270	220	26	8	94	197	525	325	23,1
150	16	КШЦФ Energy Gas 150/125.016.Н/П.03	125	280	240	22	8	97,8	213	525	350	30,6
150	25	КШЦФ Energy Gas 150/125.025.Н/П.03	125	300	250	26	8	97,8	213	525	350	30,7
200	16	КШЦФ Energy Gas 200/150.016.Н/П.03	148	335	295	22	12	92	238	625	450	56,0
200	25	КШЦФ Energy Gas 200/150.025.Н/П.03	148	360	310	26	12	92	238	625	450	58,1
250	16	КШЦФ Energy Gas 250/200.016.Н/П.03	200	405	355	26	12	100	273	625	530	87,2
250	25	КШЦФ Energy Gas 250/200.025.Н/П.03	200	425	370	30	12	100	273	625	530	91,0
300*	16	КШЦФ Energy Gas 300/250.016.Н/П.03	240	460	410	26	12	167	634,5	-	750	170,7
350*	16	КШЦФ Energy Gas 350/300.016.Н/П.03	300	520	470	26	16	195	688,5	-	750	259,8
400*	16	КШЦФ Energy Gas 400/305.016.Н/П.03	300	580	525	30	16	170	688,5	-	880	300,4
500*	16	КШЦФ Energy Gas 500/400.016.Н/П.03	390	710	650	33	20	171	871	-	990	597,8
600*	16	КШЦФ Energy Gas 600/500.016.Н/П.03	500	840	770	36	20	970	217	-	1173	900(1030)**
600*	25	КШЦФ Energy Gas 600/500.025.Н/П.03	500	840	770	39	20	970	217	-	1173	920(1050)**
700*	16	КШЦФ Energy Gas 700/600.016.Н/П.03	600	910	840	36	24	1065	270	-	1376	1160(1290)**
700*	25	КШЦФ Energy Gas 700/600.025.Н/П.03	600	960	875	42	24	1065	270	-	1376	1245(1375)**

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором

\*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)



## КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

#### УПРАВЛЕНИЕ

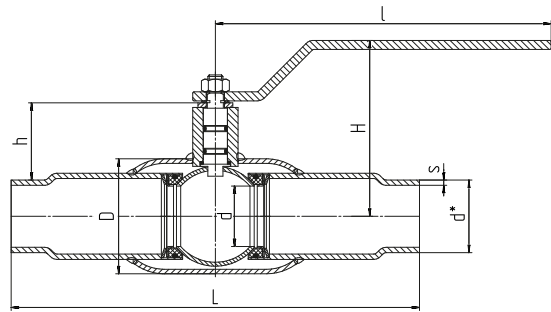
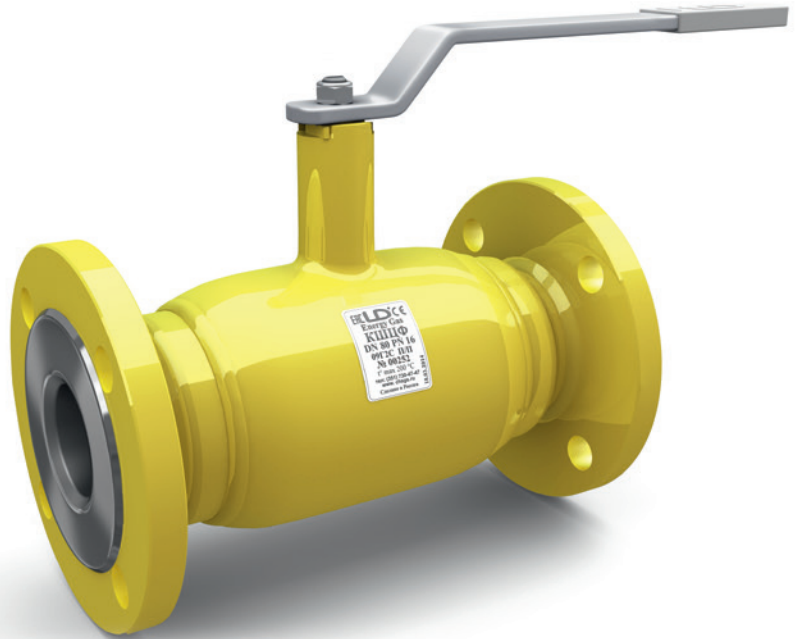
DN 15-200: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250-600: механический редуктор в комплекте

#### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отб	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦФ Energy Gas 015.040.П/П.03	15	95	65	14	4	63,85	135,0	159	130	2,1
20	40	КШЦФ Energy Gas 020.040.П/П.03	18	105	75	14	4	63,7	137,7	159	150	2,6
25	40	КШЦФ Energy Gas 025.040.П/П.03	24	115	85	14	4	65,5	142,0	159	160	3,8
32	40	КШЦФ Energy Gas 032.040.П/П.03	30	135	100	18	4	64	123,5	217	180	4,9
40	40	КШЦФ Energy Gas 040.040.П/П.03	40	145	110	18	4	67,5	132,0	217	200	6,1
50	40	КШЦФ Energy Gas 050.040.П/П.03	49	160	125	18	4	67,9	137,0	217	250	8,5
65	16	КШЦФ Energy Gas 065.016.П/П.03	63	180	145	18	4	93,5	174,0	314,5	290	11,2
65	25	КШЦФ Energy Gas 065.025.П/П.03	63	180	145	18	8	93,5	174,0	314,5	290	11,4
80	16	КШЦФ Energy Gas 080.016.П/П.03	75	195	160	18	4	96,5	183,5	314,5	300	14,1
80	25	КШЦФ Energy Gas 080.025.П/П.03	75	195	160	18	8	96,5	183,5	314,5	300	14,6
100	16	КШЦФ Energy Gas 100.016.П/П.03	100	215	180	18	8	106,3	197	525	350	23,0
100	25	КШЦФ Energy Gas 100.025.П/П.03	100	230	190	22	8	106,3	197	525	350	23,1
125	16	КШЦФ Energy Gas 125.016.П/П.03	125	245	210	18	8	110,75	213	525	400	30,6
125	25	КШЦФ Energy Gas 125.025.П/П.03	125	270	220	26	8	110,8	213	525	400	30,7
150	16	КШЦФ Energy Gas 150.016.П/П.03	148	280	240	22	8	122,4	238	625	410	56,0
150	25	КШЦФ Energy Gas 150.025.П/П.03	148	300	250	26	8	122,4	238	625	410	58,1
200	16	КШЦФ Energy Gas 200.016.П/П.03	200	335	295	22	12	127,3	273	625	530	87,2
200	25	КШЦФ Energy Gas 200.025.П/П.03	200	360	310	26	12	127,3	273	625	530	91,0
250*	16	КШЦФ Energy Gas 250.016.П/П.03	240	405	355	26	12	193	634,5	-	750	170,7
300*	16	КШЦФ Energy Gas 300.016.П/П.03	300	460	410	26	12	221	688,5	-	750	259,8
400*	16	КШЦФ Energy Gas 400.016.П/П.03	390	580	525	30	16	223	871	-	990	597,8
500*	16	КШЦФ Energy Gas 500.016.П/П.03	500	710	650	33	20	970	217	-	1017	810(940)**
500*	25	КШЦФ Energy Gas 500.025.П/П.03	500	730	660	36	20	970	217	-	1017	830(960)**
600*	16	КШЦФ Energy Gas 600.016.П/П.03	600	840	770	36	20	1065	270	-	1173	1095(1225)**
600*	25	КШЦФ Energy Gas 600.025.П/П.03	600	840	770	39	20	1065	270	-	1173	1115(1245)**

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором

\*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)



# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-700: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

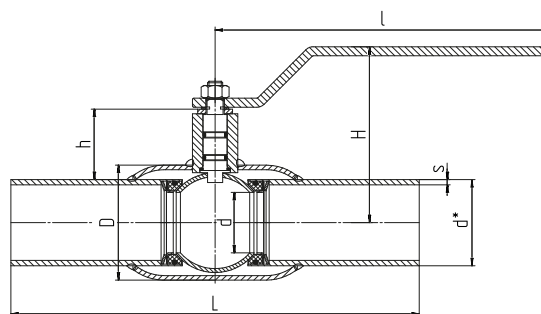
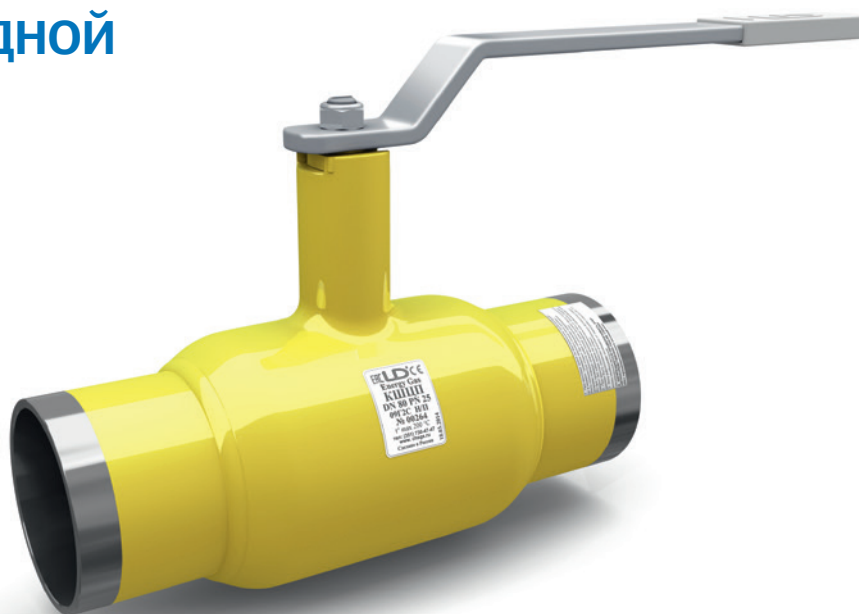
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300-700: механический редуктор в комплекте



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦП Energy Gas 015.040.H/P.03	10	22	3	38	131,7	60,5	159	200	0,5
20	40	КШЦП Energy Gas 020.040.H/P.03	15	27	3	42	135	61	159	200	0,7
25	40	КШЦП Energy Gas 025.040.H/P.03	18	32	3,5	48	137,7	61,2	159	230	1,0
32	40	КШЦП Energy Gas 032.040.H/P.03	24	38	3	57	142	62,5	159	230	1,1
40	40	КШЦП Energy Gas 040.040.H/P.03	30	48	4	60	123,5	59	217	250	1,7
50	40	КШЦП Energy Gas 050.040.H/P.03	40	57	3,5	76	132	63	217	270	2,4
65	25	КШЦП Energy Gas 065.025.H/P.03	49	76	4	89	137	58,4	217	280	3,2
80	25	КШЦП Energy Gas 080/070.025.H/P.03	63	89	4	114	174	87	314,5	280	4,7
100	25	КШЦП Energy Gas 100/080.025.H/P.03	75	108	5	133	183,5	87	314,5	300	6,7
125	25	КШЦП Energy Gas 125/100.025.H/P.03	100	133	6	180	197	94	525	330	13,1
150	25	КШЦП Energy Gas 150/125.025.H/P.03	125	159	6	219	213	97,8	525	360	18,1
200	25	КШЦП Energy Gas 200/150.025.H/P.03	148	219	8	273	238	92	625	430	35,8
250	25	КШЦП Energy Gas 250/200.025.H/P.03	200	273	8	351	273	100	625	510	58,2
300*	16	КШЦП Energy Gas 300/250.016.H/P.03	240	325	8	426	634,5	167	-	730	135,4
350*	16	КШЦП Energy Gas 350/300.016.H/P.03	300	377	10	530	688,5	195	-	730	214,1
400*	16	КШЦП Energy Gas 400/305.016.H/P.03	300	426	10	530	688,5	170	-	860	238,4
500*	16	КШЦП Energy Gas 500/400.016.H/P.03	390	530	10	630	871	171	-	970	483,8
600*	25	КШЦП Energy Gas 600/500.025.H/P.03	500	630	10	820	970	217	-	1143	740(870)**
700*	25	КШЦП Energy Gas 700/600.025.H/P.03	600	720	10	1020	1065	270	-	1346	990(1120)**

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором

\*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)

# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-600: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

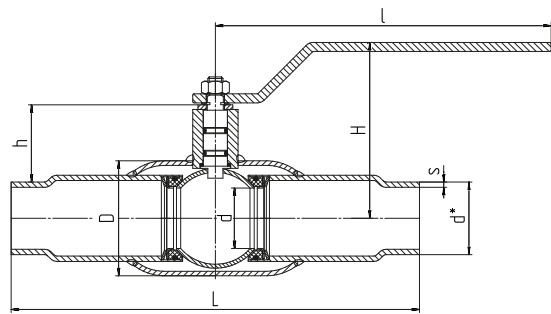
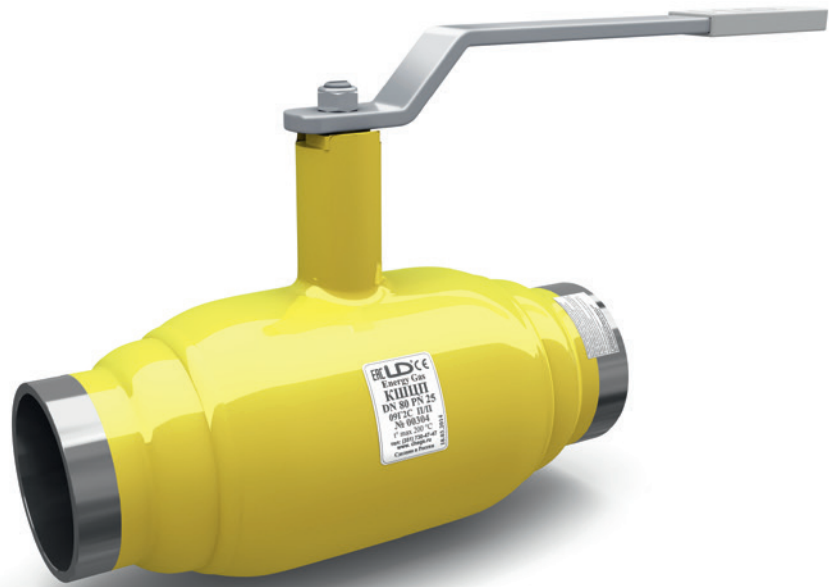
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-200: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250-600: механический редуктор в комплекте



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦП Energy Gas 015.040.П/П.03	15	22	3	27	135	63,85	159	200	0,7
20	40	КШЦП Energy Gas 020.040.П/П.03	18	27	3,5	32	137,7	63,7	159	230	1,0
25	40	КШЦП Energy Gas 025.040.П/П.03	24	32	3	38	142	65,5	159	230	1,1
32	40	КШЦП Energy Gas 032.040.П/П.03	30	38	4	48	123,5	64	217	250	1,7
40	40	КШЦП Energy Gas 040.040.П/П.03	40	48	3,5	57	132	67,5	217	270	2,4
50	40	КШЦП Energy Gas 050.040.П/П.03	49	57	4	76	137	67,9	217	280	3,2
65	25	КШЦП Energy Gas 065.025.П/П.03	63	76	4	89	174	93,5	314,5	280	4,7
80	25	КШЦП Energy Gas 080.025.П/П.03	75	89	5	108	183,5	96,5	314,5	300	6,7
100	25	КШЦП Energy Gas 100.025.П/П.03	100	108	6	133	197	106,3	525	330	13,1
125	25	КШЦП Energy Gas 125.025.П/П.03	125	133	6	159	213	110,8	525	360	18,1
150	25	КШЦП Energy Gas 150.025.П/П.03	148	159	6	180	238	122,4	625	390	35,8
200	25	КШЦП Energy Gas 200.025.П/П.03	200	219	8	245	273	127,3	625	510	58,2
250*	16	КШЦП Energy Gas 250.016.П/П.03	240	273	8	325	634,5	193	-	730	135,4
300*	16	КШЦП Energy Gas 300.016.П/П.03	300	325	10	377	688,5	221	-	730	238,4
400*	16	КШЦП Energy Gas 400.016.П/П.03	390	426	10	426	871	223	-	970	483,8
500*	25	КШЦП Energy Gas 500.025.П/П.03	500	530	10	820	970	217	-	991	700(830)**
600*	25	КШЦП Energy Gas 600.025.П/П.03	600	630	10	1020	1065	270	-	1143	935(1065)**

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором

\*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S)

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-100: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсиликонового эластомера

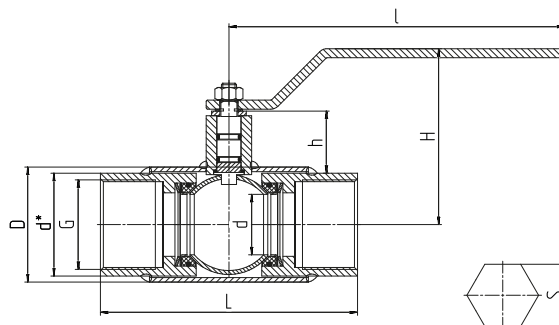
Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357-81

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-100: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦМ Energy Gas 015.040.Н/П.03	27	-	10	38	1/2	131,7	56,2	159	135	0,5
20	40	КШЦМ Energy Gas 020.040.Н/П.03	32	-	15	42	3/4	135	56,5	159	135	0,7
25	40	КШЦМ Energy Gas 025.040.Н/П.03	41	-	18	48	1	137,7	53,5	159	135	1,1
32	40	КШЦМ Energy Gas 032.040.Н/П.03	-	48	24	57	1 1/4	142	57,8	159	135	1,1
40	40	КШЦМ Energy Gas 040.040.Н/П.03	-	55	30	60	1 1/2	123,5	55,5	217	155	1,5
50	40	КШЦМ Energy Gas 050.040.Н/П.03	-	68	40	76	2	132	57,5	217	170	2,4
65	25	КШЦМ Energy Gas 065.025.Н/П.03	-	84	49	89	2 1/2	137	54,4	217	190	3,5
80	25	КШЦМ Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	-	98	63	114	3	174	82	314,5	200	5,6
100	25	КШЦМ Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	-	133	75	133	4	183,5	74,5	314,5	240	10,8

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦМ Energy Gas 015.040.П/П.03	27	-	15	42	1/2	135	61	159	135	0,7
20	40	КШЦМ Energy Gas 020.040.П/П.03	41	-	18	48	3/4	137,7	53,5	159	135	1,1
25	40	КШЦМ Energy Gas 025.040.П/П.03	41	-	24	57	1	142	58	159	135	1,1
32	40	КШЦМ Energy Gas 032.040.П/П.03	-	55	30	60	1 1/4	123,5	55,5	217	155	1,5
40	40	КШЦМ Energy Gas 040.040.П/П.03	-	68	40	76	1 1/2	132	57,5	217	170	2,4
50	40	КШЦМ Energy Gas 050.040.П/П.03	-	81	49	89	2	137	55,9	217	190	3,5
65	25	КШЦМ Energy Gas 065.025.П/П.03	-	98	63	114	2 1/2	174	82	314,5	200	5,6
80	25	КШЦМ Energy Gas 080.025.П/П.03	-	133	75	133	3	183,5	74,5	314,5	240	10,8

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### ЦАПКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсилоксанового эластомера

Резьба: Резьба: трубная, цилиндрическая

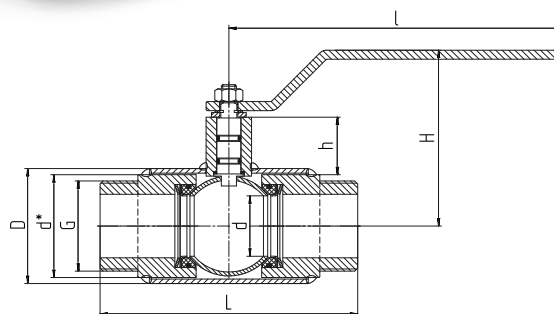
по ГОСТ 6357-81

#### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-80: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d	d*	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦЦ Energy Gas 015.040.Н/П.03	10	21	38	1/2	131,7	60,7	159	135	0,5
20	40	КШЦЦ Energy Gas 020.040.Н/П.03	15	27	42	1/2	135	61	159	135	0,6
25	40	КШЦЦ Energy Gas 025.040.Н/П.03	18	40	48	1	137,7	57,2	159	135	1,1
32	40	КШЦЦ Energy Gas 032.040.Н/П.03	24	48	57	1 1/4	142	57,5	159	135	1,4
40	40	КШЦЦ Energy Gas 040.040.Н/П.03	30	55	60	1 1/2	123,5	55,5	217	155	2,0
50	40	КШЦЦ Energy Gas 050.040.Н/П.03	40	68	76	2	132	57,5	217	170	2,9
65	25	КШЦЦ Energy Gas 065.025.Н/П.03	45	81	89	2 1/2	137	55,9	217	190	4,4
80	25	КШЦЦ Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	63	99	114	3	174	82	314,5	250	7,7

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d	d*	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦЦ Energy Gas 015.040.П/П.03	15	27	42	1/2	135	61	159	135	0,6
20	40	КШЦЦ Energy Gas 020.040.П/П.03	18	40	48	1/2	137,7	57,2	159	135	1,1
25	40	КШЦЦ Energy Gas 025.040.П/П.03	24	48	57	1	142	57,5	159	135	1,4
32	40	КШЦЦ Energy Gas 032.040.П/П.03	30	55	60	1 1/4	123,5	55,5	217	155	2,0
40	40	КШЦЦ Energy Gas 040.040.П/П.03	40	68	76	1 1/2	132	57,5	217	170	2,9
50	40	КШЦЦ Energy Gas 050.040.П/П.03	45	81	89	2	137	55,9	217	190	4,4
65	25	КШЦЦ Energy Gas 065.025.П/П.03	63	99	114	2 1/2	174	82	314,5	250	7,7

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ШТУЦЕРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-50: AISI 304

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

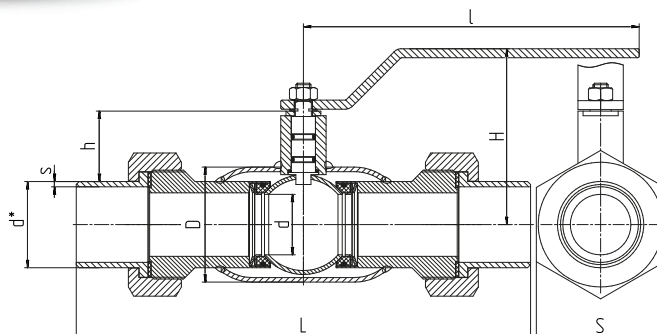
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-50: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным наконечником



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	s	S	d*	d	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦШ Energy Gas 015.040.Н/П.03	3	36	21	10	38	131,7	60,7	159	220	0,9
20	40	КШЦШ Energy Gas 020.040.Н/П.03	3,75	41	27	15	42	135	61	159	220	1,2
25	40	КШЦШ Energy Gas 025.040.Н/П.03	3,5	46	32	18	48	137,7	61,2	159	220	1,4
32	40	КШЦШ Energy Gas 032.040.Н/П.03	3	55	38	24	57	142	62,5	159	220	1,9
40	40	КШЦШ Energy Gas 040.040.Н/П.03	3,5	75	48	30	60	123,5	59	217	270	3,9
50	40	КШЦШ Energy Gas 050.040.Н/П.03	3,5	85	57	40	76	132	63	217	300	5,0

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	s	S	d*	d	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦШ Energy Gas 015.040.П/П.03	3	36	21	15	42	135	64	159	220	1,2
20	40	КШЦШ Energy Gas 020.040.П/П.03	3,75	41	27	18	48	137,7	63,7	159	220	1,4
25	40	КШЦШ Energy Gas 025.040.П/П.03	3,5	46	32	24	57	142	65,5	159	220	1,9
32	40	КШЦШ Energy Gas 032.040.П/П.03	3	55	38	30	60	123,5	64	217	270	3,9
40	40	КШЦШ Energy Gas 040.040.П/П.03	3,5	75	48	40	76	132	67,5	217	300	5,0

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ СПУСКНОЙ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-100: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсилоксанового эластомера

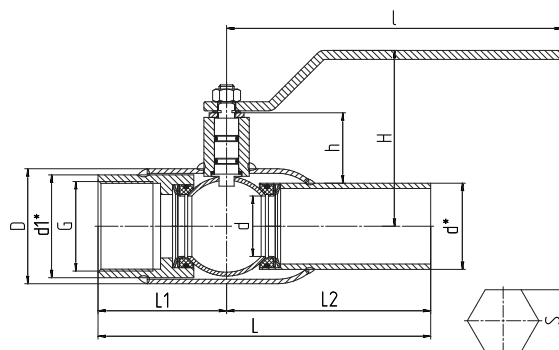
Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357-81

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-100: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d1*	d*	d	D	G	H	h	l	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦС Energy Gas 015.040.Н/П.03	27	-	22	10	38	1/2	131,7	60,5	159	67,5	100	167,5	0,5
20	40	КШЦС Energy Gas 020.040.Н/П.03	32	-	27	15	42	3/4	135	61	159	68	100	168	0,7
25	40	КШЦС Energy Gas 025.040.Н/П.03	41	-	32	18	48	1	137,7	61,2	159	68	115	183	1,0
32	40	КШЦС Energy Gas 032.040.Н/П.03	-	48	38	24	57	1 1/4	142	62,5	159	68	115	183	1,1
40	40	КШЦС Energy Gas 040.040.Н/П.03	-	55	48	30	60	1 1/2	123,5	59	217	78	125	203	1,6
50	40	КШЦС Energy Gas 050.040.Н/П.03	-	68	57	40	76	2	132	63	217	85	135	220	2,4
65	25	КШЦС Energy Gas 065.025.Н/П.03	-	84	76	49	89	2 1/2	137	58,4	217	95	140	235	3,4
80	25	КШЦС Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	-	99	89	63	114	3	174	87	314,5	100	140	240	5,1
100	25	КШЦС Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	-	133	108	75	133	4	183,5	87	314,5	120	150	270	8,7



# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ: ФЛАНЕЦ+ПРИВАРКА

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-250: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-250: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником

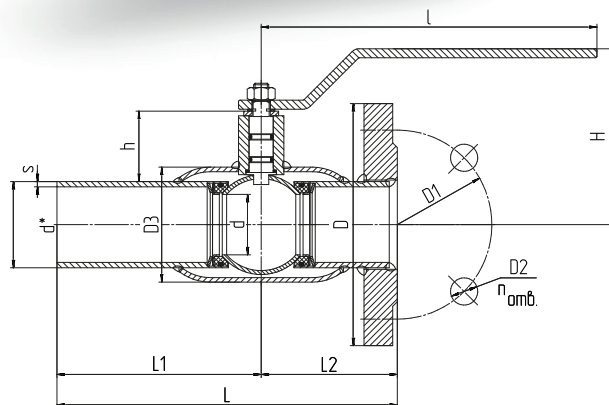
DN 150-250: рекомендуется механический

редуктор с червячной передачей

### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ

12815-80



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	S	D	D3	D1	D2	n отв	h	H	I	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦК Energy Gas 015.040.Н/П.03	10	22	3	95	38	65	14	4	60,5	131,7	159	100	65	165	1,0
20	40	КШЦК Energy Gas 020.040.Н/П.03	15	27	3	105	42	75	14	4	61,0	135,0	159	100	75	175	1,4
25	40	КШЦК Energy Gas 025.040.Н/П.03	18	32	3,5	115	48	85	14	4	61,2	137,7	159	115	80	195	1,8
32	40	КШЦК Energy Gas 032.040.Н/П.03	24	38	3	135	57	100	18	4	62,5	142,0	159	115	90	205	2,4
40	40	КШЦК Energy Gas 040.040.Н/П.03	30	48	4	145	60	110	18	4	59,0	123,5	217	125	100	225	3,3
50	40	КШЦК Energy Gas 050.040.Н/П.03	40	57	3,5	160	76	125	18	4	63,0	132,0	217	135	115	250	4,2
65	16	КШЦК Energy Gas 065.016.Н/П.03	45	76	4	180	89	145	18	4	58,4	137,0	217	140	135	275	5,9
65	25	КШЦК Energy Gas 065.025.Н/П.03	45	76	4	180	89	145	18	8	58,4	137,0	217	140	135	275	5,8
80	16	КШЦК Energy Gas 080/065.016.Н/П.03	63	89	4	195	114	160	18	4	87,0	174,0	314,5	140	140	280	7,9
80	25	КШЦК Energy Gas 080/065.025.Н/П.03	63	89	4	195	114	160	18	8	87,0	174,0	314,5	140	140	280	8,0
100	16	КШЦК Energy Gas 100/080.016.Н/П.03	75	108	5	215	133	180	18	8	87,0	183,5	314,5	150	150	300	10,4
100	25	КШЦК Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	75	108	5	230	133	190	22	8	87,0	183,5	314,5	150	150	300	10,6
125	16	КШЦК Energy Gas 125/100.016.Н/П.03	100	133	6	245	180	210	18	8	94	197	525	165	162,5	327,5	18,1
125	25	КШЦК Energy Gas 125/100.025.Н/П.03	100	133	6	270	180	220	26	8	94	197	525	165	162,5	327,5	18,1
150	16	КШЦК Energy Gas 150/125.016.Н/П.03	125	159	6	280	219	240	22	8	97,8	213	525	180	175	355	24,3
150	25	КШЦК Energy Gas 150/125.025.Н/П.03	125	159	6	300	219	250	26	8	97,8	213	525	180	175	355	24,4
200	25	КШЦК Energy Gas 200/150.025.Н/П.03	148	219	8	360	273	310	26	12	92	238	625	215	225	440	46,9
250	25	КШЦК Energy Gas 250/200.025.Н/П.03	200	273	8	425	351	370	30	12	100	273	625	255	265	520	74,6



## КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ: ЦАПКА+ПРИВАРКА

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

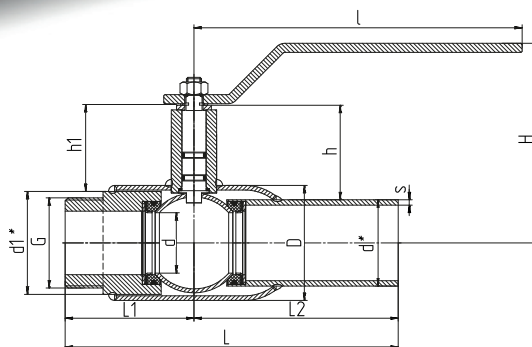
фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357-81

#### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-80: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником



#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	d1*	s	D	G	h1	h	H	I	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦК Energy Gas 015.040.Н/П.03	10	22	21	3	38	1/2	60,7	60,5	131,7	159	67,5	100	167,5	0,5
20	40	КШЦК Energy Gas 020.040.Н/П.03	15	27	27	3	42	1/2	61	61	135	159	67,5	100	167,5	0,7
25	40	КШЦК Energy Gas 025.040.Н/П.03	18	32	40	3,5	48	1	57,2	61,2	137,7	159	67,5	115	182,5	1,0
32	40	КШЦК Energy Gas 032.040.Н/П.03	24	38	48	3	57	1 1/4	57,5	62,5	142	159	67,5	115	182,5	1,3
40	40	КШЦК Energy Gas 040.040.Н/П.03	30	48	55	4	60	1 1/2	55,5	59	123,5	217	77,5	125	202,5	1,8
50	40	КШЦК Energy Gas 050.040.Н/П.03	40	57	68	3,5	76	2	57,5	63	132	217	85	135	220	2,6
65	25	КШЦК Energy Gas 065.025.Н/П.03	45	76	81	4	89	2 1/2	55,9	58,4	137	217	95	140	235	3,8
80	25	КШЦК Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	63	89	99	4	114	3	82	87	174	314,5	125	140	265	6,2

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ: ШТУЦЕР+ПРИВАРКА

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

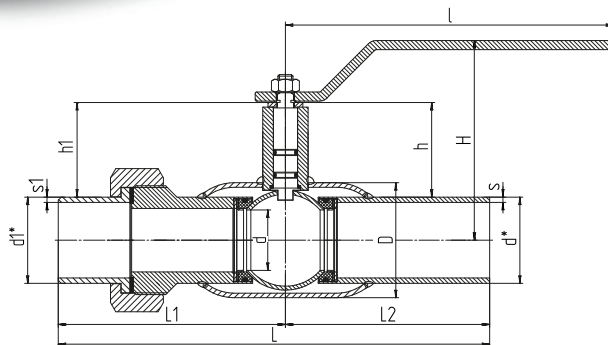
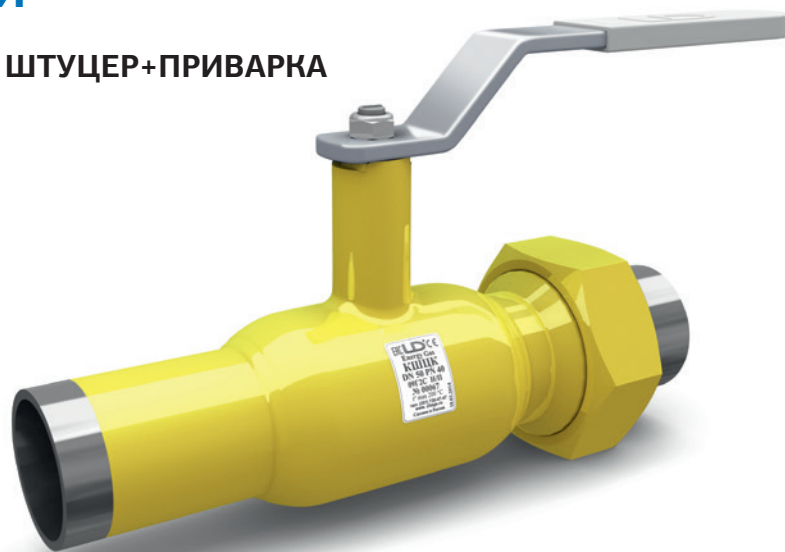
с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-50: рукоятка – оцинкованная

углеродистая сталь с полимерным

наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	d1*	s	D	G	h1	h	H	l	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦК Energy Gas 015.040.Н/П.03	10	22	21	3	3	38	60,5	60,7	131,7	159	110	100	210	0,7
20	40	КШЦК Energy Gas 020.040.Н/П.03	15	27	27	3	3,75	42	61	61	135	159	110	100	210	0,9
25	40	КШЦК Energy Gas 025.040.Н/П.03	18	32	32	3,5	3,5	48	61,2	61,2	137,7	159	110	115	225	1,2
32	40	КШЦК Energy Gas 032.040.Н/П.03	24	38	38	3	3	57	62,5	62,5	142	159	110	115	225	1,5
40	40	КШЦК Energy Gas 040.040.Н/П.03	30	48	48	4	3,5	60	59	59	123,5	217	135	125	260	2,8
50	40	КШЦК Energy Gas 050.040.Н/П.03	40	57	57	3,5	3,5	76	63	63	132	217	150	135	285	3,7

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

**ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ  
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ  
ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ  
(ГЛУБИНА ЗАКЛАДКИ: 500-3000ММ.)**

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Удлинительный шток: углеродистая сталь

DN 25-500: сталь 20

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

### ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ОСОБОУСИЛЕННОГО ТИПА:

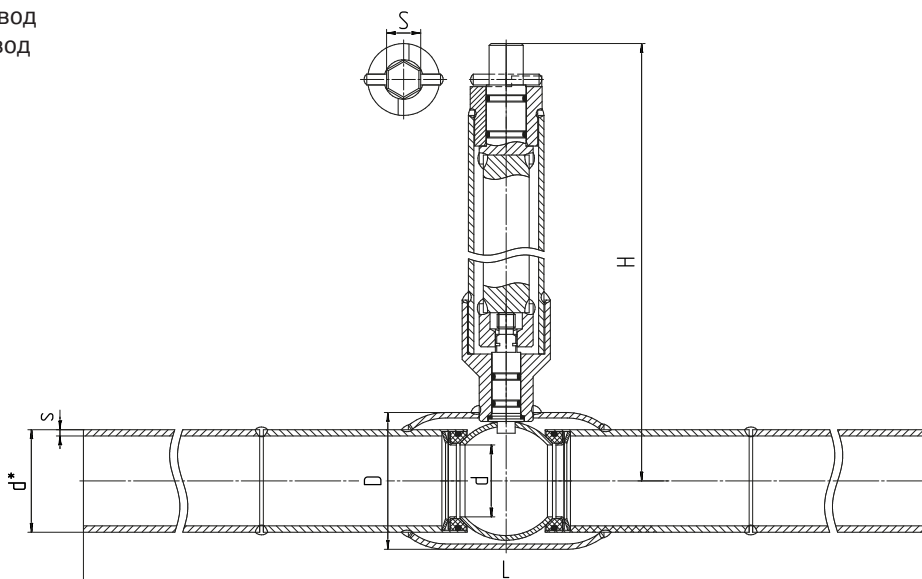
Protegol UR-Coating 32-60

Представляет собой двухкомпонентное полиуретановое покрытие без растворителей. Обладает хорошей коррозионной защитой, абразивной устойчивостью, ударной и химической стойкостью.

Наносится методом горячего безвоздушного распыления. Толщина покрытия не менее 1,5 мм. Температура эксплуатации от -20°C до +100°C.

### УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	d	d*	s	S	D	H	L
25	40	КШЦП Energy Gas 025.040.Н/П.03 Н=1500	18	32	3,5	19	48	по заказу	1500
32	40	КШЦП Energy Gas 032.040.Н/П.03 Н=1500	24	38	3	19	57	по заказу	1500
40	40	КШЦП Energy Gas 040.040.Н/П.03 Н=1500	30	48	4	19	60	по заказу	1500
50	40	КШЦП Energy Gas 050.040.Н/П.03 Н=1500	40	57	3,5	19	76	по заказу	1500
65	25	КШЦП Energy Gas 065.025.Н/П.03 Н=1500	49	76	4	19	89	по заказу	1500
80	25	КШЦП Energy Gas 080/070.025.Н/П.03 Н=1500	63	89	4	19	114	по заказу	1500
100	25	КШЦП Energy Gas 100/080.025.Н/П.03 Н=1500	75	108	5	19	133	по заказу	1500
125	25	КШЦП Energy Gas 125/100.025.Н/П.03 Н=1500	100	133	6	27	180	по заказу	1500
150	25	КШЦП Energy Gas 150/125.025.Н/П.03 Н=1500	125	159	6	27	219	по заказу	1500
200	25	КШЦП Energy Gas 200/150.025.Н/П.03 Н=1500	148	219	8	27	273	по заказу	1500
250	25	КШЦП Energy Gas 250/200.025.Н/П.03 Н=1500	200	273	8	32	351	по заказу	1500
300*	16	КШЦП Energy Gas 300/250.016.Н/П.03 Н=1500	240	325	8	-	426	по заказу	730
350*	16	КШЦП Energy Gas 350/300.016.Н/П.03 Н=1500	300	377	10	-	530	по заказу	730
400*	16	КШЦП Energy Gas 400/305.016.Н/П.03 Н=1500	300	426	10	-	530	по заказу	860
500*	16	КШЦП Energy Gas 500/400.016.Н/П.03 Н=1500	390	530	10	-	630	по заказу	970

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	d	d*	s	S	D	H	L
25	40	КШЦП Energy Gas 025.040.П/П.03 Н=1500	24	32	3	19	57	по заказу	1500
32	40	КШЦП Energy Gas 032.040.П/П.03 Н=1500	30	38	4	19	60	по заказу	1500
40	40	КШЦП Energy Gas 040.040.П/П.03 Н=1500	40	48	3,5	19	76	по заказу	1500
50	40	КШЦП Energy Gas 050.040.П/П.03 Н=1500	49	57	3,5	19	89	по заказу	1500
65	25	КШЦП Energy Gas 065.025.П/П.03 Н=1500	63	76	4	19	114	по заказу	1500
80	25	КШЦП Energy Gas 080.025.П/П.03 Н=1500	75	89	4	19	133	по заказу	1500
100	25	КШЦП Energy Gas 100.025.П/П.03 Н=1500	100	108	5	27	180	по заказу	1500
125	25	КШЦП Energy Gas 125.025.П/П.03 Н=1500	125	133	6	27	219	по заказу	1500
150	25	КШЦП Energy Gas 150.025.П/П.03 Н=1500	148	159	6	27	273	по заказу	1500
200	25	КШЦП Energy Gas 200.025.П/П.03 Н=1500	200	219	8	32	351	по заказу	1500
250*	16	КШЦП Energy Gas 250.016.П/П.03 Н=1500	240	273	8	-	426	по заказу	730
300*	16	КШЦП Energy Gas 300.016.П/П.03 Н=1500	300	325	8	-	530	по заказу	730
400*	16	КШЦП Energy Gas 400.016.П/П.03 Н=1500	390	426	10	-	630	по заказу	970

\*Поставляется с редуктором в комплекте.  
Вес крана зависит от высоты штока

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ LD FiX

### ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ШТОКА

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Краны используются для установки на трубопроводах (в том числе предизолированных в ППУ/ППМ изоляции) в случаях, когда глубина закладки трубопровода не определена заранее.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 25-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Удлинительный шток: углеродистая сталь

DN 25-500: сталь 20

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник

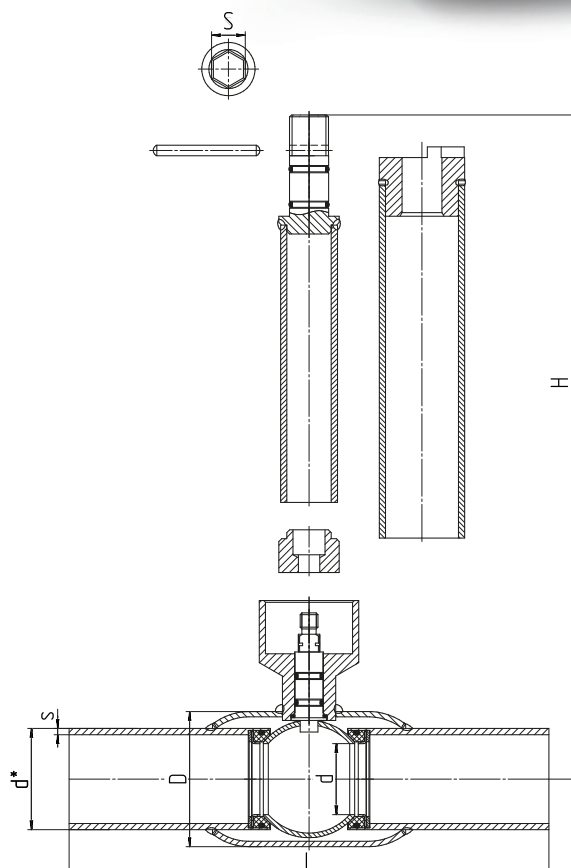
скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

#### УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	d	d*	s	S	D	H	L
25	40	КШЦП Energy Gas FIX 025.040.Н/П.03	18	32	3,5	19	48	по заказу	230
32	40	КШЦП Energy Gas FIX 032.040.Н/П.03	24	38	3	19	57	по заказу	230
40	40	КШЦП Energy Gas FIX 040.040.Н/П.03	30	48	4	19	60	по заказу	250
50	40	КШЦП Energy Gas FIX 050.040.Н/П.03	40	57	3,5	19	76	по заказу	270
65	25	КШЦП Energy Gas FIX 065.025.Н/П.03	49	76	4	19	89	по заказу	280
80	25	КШЦП Energy Gas FIX 080/070.025.Н/П.03	63	89	4	19	114	по заказу	280
100	25	КШЦП Energy Gas FIX 100/080.025.Н/П.03	75	108	5	19	133	по заказу	300
125	25	КШЦП Energy Gas FIX 125/100.025.Н/П.03	100	133	6	27	180	по заказу	330
150	25	КШЦП Energy Gas FIX 150/125.025.Н/П.03	125	159	6	27	219	по заказу	360
200	25	КШЦП Energy Gas FIX 200/150.025.Н/П.03	148	219	8	27	273	по заказу	430
250	25	КШЦП Energy Gas FIX 250/200.025.Н/П.03	200	273	8	32	351	по заказу	510
300*	16	КШЦП Energy Gas FIX 300/250.016.Н/П.03	240	325	8	-	426	по заказу	730
350*	16	КШЦП Energy Gas FIX 350/300.016.Н/П.03	300	377	10	-	530	по заказу	730
400*	16	КШЦП Energy Gas FIX 400/305.016.Н/П.03	300	426	10	-	530	по заказу	860
500*	16	КШЦП Energy Gas FIX 500/400.016.Н/П.03	390	530	10	-	630	по заказу	970

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	d	d*	s	S	D	H	L
25	40	КШЦП Energy Gas FIX 025.040.П/П.03	24	32	3	19	57	по заказу	230
32	40	КШЦП Energy Gas FIX 032.040.П/П.03	30	38	4	19	60	по заказу	250
40	40	КШЦП Energy Gas FIX 040.040.П/П.03	40	48	3,5	19	76	по заказу	270
50	40	КШЦП Energy Gas FIX 050.040.П/П.03	49	57	4	19	89	по заказу	280
65	25	КШЦП Energy Gas FIX 065.025.П/П.03	63	76	4	19	114	по заказу	280
80	25	КШЦП Energy Gas FIX 080.025.П/П.03	75	89	5	19	133	по заказу	300
100	25	КШЦП Energy Gas FIX 100.025.П/П.03	100	108	6	27	180	по заказу	330
125	25	КШЦП Energy Gas FIX 125.025.П/П.03	125	133	6	27	219	по заказу	360
150	25	КШЦП Energy Gas FIX 150.025.П/П.03	148	159	6	27	273	по заказу	390
200	25	КШЦП Energy Gas FIX 200.025.П/П.03	200	219	8	32	351	по заказу	510
250*	16	КШЦП Energy Gas FIX 250.016.П/П.03	240	273	8	-	426	по заказу	730
300*	16	КШЦП Energy Gas FIX 300.016.П/П.03	300	325	10	-	530	по заказу	730
400*	16	КШЦП Energy Gas FIX 400.016.П/П.03	390	426	10	-	630	по заказу	970

\*Поставляется с редуктором в комплекте.  
Вес крана зависит от высоты штока

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ ФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

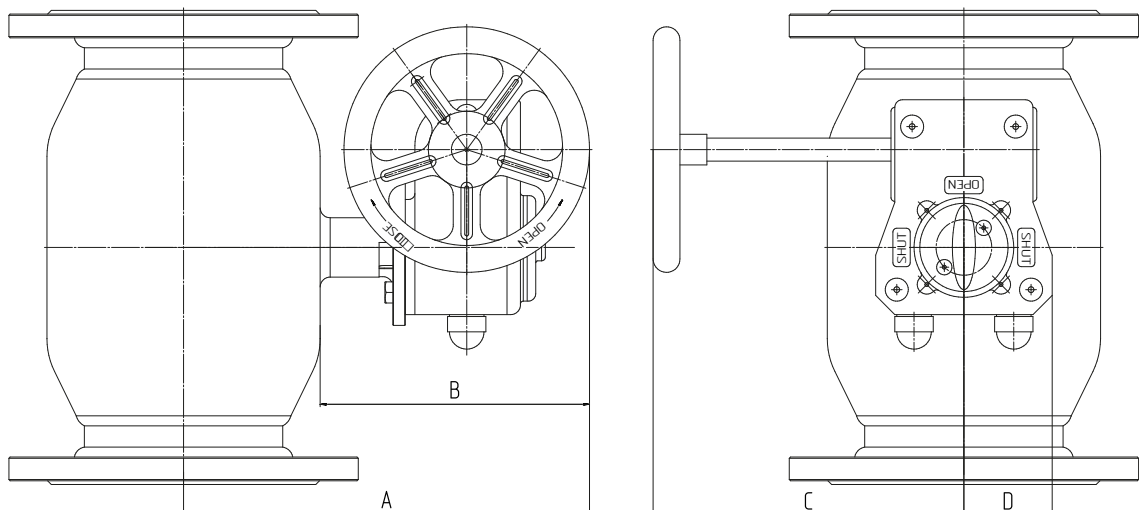
Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

#### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80





**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
50	40	КШЦФР Energy Gas 050.040.Н/П.03	X-41	1,6	215	177	146	56	160	8,1
65	16	КШЦФР Energy Gas 065.016.Н/П.03	X-41	1,6	222	177	146	56	160	10,5
65	25	КШЦФР Energy Gas 065.025.Н/П.03	X-41	1,6	222	177	146	56	160	10,5
80	16	КШЦФР Energy Gas 080/070.016.Н/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	13,6
80	25	КШЦФР Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	13,8
100	16	КШЦФР Energy Gas 100/080.016.Н/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	16,5
100	25	КШЦФР Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	17,0
125	16	КШЦФР Energy Gas 125/100.016.Н/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	26,5
125	25	КШЦФР Energy Gas 125/100.025.Н/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	26,6
150	16	КШЦФР Energy Gas 150/125.016.Н/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	34,1
150	25	КШЦФР Energy Gas 150/125.025.Н/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	34,2
200	16	КШЦФР Energy Gas 200/150.016.Н/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	64,5
200	25	КШЦФР Energy Gas 200/150.025.Н/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	66,5
250	16	КШЦФР Energy Gas 250/200.016.Н/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	101,8
250	25	КШЦФР Energy Gas 250/200.025.Н/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	105,6
300	16	КШЦФР Energy Gas 300/250.016.Н/П.03	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	205,7
350	16	КШЦФР Energy Gas 350/300.016.Н/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	304,9
400	16	КШЦФР Energy Gas 400/305.016.Н/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	345,5
500	16	КШЦФР Energy Gas 500/400.016.Н/П.03	Q-24000 S	192	871	556	580	255	700	801,3

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
40	40	КШЦФР Energy Gas 040.040.П/П.03	X-41	1,6	215	177	146	56	160	8,1
50	40	КШЦФР Energy Gas 050.040.П/П.03	X-41	1,6	222	177	146	56	160	10,5
65	16	КШЦФР Energy Gas 065.016.П/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	13,2
65	25	КШЦФР Energy Gas 065.025.П/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	13,4
80	16	КШЦФР Energy Gas 080.016.П/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	16,5
80	25	КШЦФР Energy Gas 080.025.П/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	17,0
100	16	КШЦФР Energy Gas 100.016.П/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	26,5
100	25	КШЦФР Energy Gas 100.025.П/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	26,6
125	16	КШЦФР Energy Gas 125.016.П/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	34,1
125	25	КШЦФР Energy Gas 125.025.П/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	34,2
150	16	КШЦФР Energy Gas 150.016.П/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	64,5
150	25	КШЦФР Energy Gas 150.025.П/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	66,5
200	16	КШЦФР Energy Gas 200.016.П/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	101,8
200	25	КШЦФР Energy Gas 200.025.П/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	105,6
250	16	КШЦФР Energy Gas 250.016.П/П.03	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	205,7
300	16	КШЦФР Energy Gas 300.016.П/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	304,9
400	16	КШЦФР Energy Gas 400.016.П/П.03	Q-24000 S	192	871	556	580	255	700	801,3

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### ПРИВАРНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

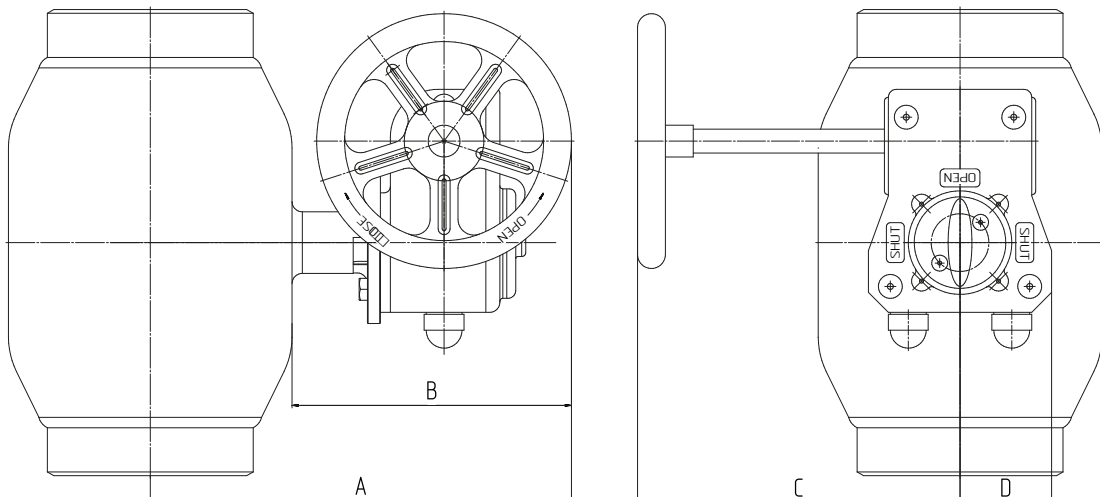
Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера  
Исполнение посадочного фланца по ISO 5211.



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
50	40	КШЦПР Energy Gas 050.040.Н/П.03	X-41	1,6	215	177	146	56	160	4,4
65	25	КШЦПР Energy Gas 065.025.Н/П.03	X-41	1,6	222	177	146	56	160	5,2
80	25	КШЦПР Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	7,0
100	25	КШЦПР Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	9,1
125	25	КШЦПР Energy Gas 125/100.025.Н/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	16,6
150	25	КШЦПР Energy Gas 150/125.025.Н/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	21,5
200	25	КШЦПР Energy Gas 200/150.025.Н/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	44,3
250	25	КШЦПР Energy Gas 250/200.025.Н/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	72,8
300	16	КШЦПР Energy Gas 300/250.016.Н/П.03	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	135,4
350	16	КШЦПР Energy Gas 350/300.016.Н/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	214,1
400	16	КШЦПР Energy Gas 400/305.016.Н/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	238,4
500	16	КШЦПР Energy Gas 500/400.016.Н/П.03	Q-24000 S	192	871	556	580	255	700	483,8

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
40	40	КШЦПР Energy Gas 040.040.П/П.03	X-41	1,6	215	177	146	56	160	4,4
50	40	КШЦПР Energy Gas 050.040.П/П.03	X-41	1,6	222	177	146	56	160	5,2
65	25	КШЦПР Energy Gas 065.025.П/П.03	X-41	1,6	240	183	146	56	160	7,0
80	25	КШЦПР Energy Gas 080.025.П/П.03	X-41	1,6	250	183	146	60	160	9,1
100	25	КШЦПР Energy Gas 100.025.П/П.03	X-61	2,7	296	206	213	60	200	16,6
125	25	КШЦПР Energy Gas 125.025.П/П.03	X-61	2,7	313	203	213	60	200	21,5
150	25	КШЦПР Energy Gas 150.025.П/П.03	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	44,3
200	25	КШЦПР Energy Gas 200.025.П/П.03	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	72,8
250	16	КШЦПР Energy Gas 250.016.П/П.03	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	135,4
300	16	КШЦПР Energy Gas 300.016.П/П.03	Q-6500 S	37,5	688	423	431	141	500	214,1
400	16	КШЦПР Energy Gas 400.016.П/П.03	Q-24000 S	192	871	556	580	255	700	483,8

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидродара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

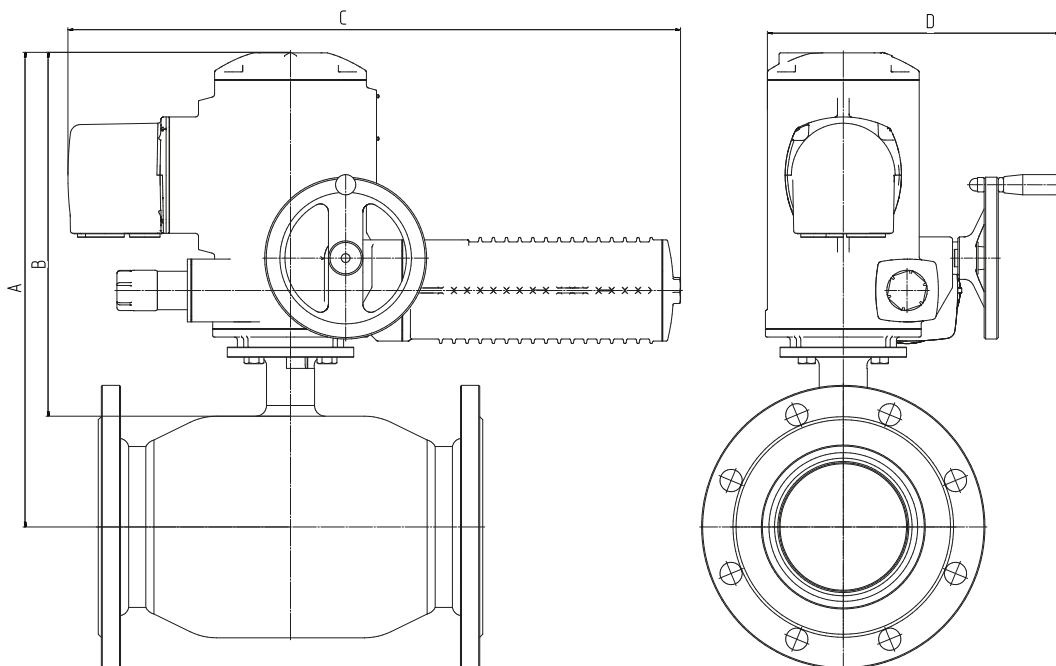
#### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры

по ГОСТ 12815-80



### КРАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
20	40	КШЦФЭ Energy Gas 020.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	358	337	490	263	25,5
25	40	КШЦФЭ Energy Gas 025.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	361	337	490	263	26,0
32	40	КШЦФЭ Energy Gas 032.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	366	337	490	263	27,1
40	40	КШЦФЭ Energy Gas 040.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	356	326	490	263	28,3
50	40	КШЦФЭ Energy Gas 050.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	365	327	490	263	29,5
65	16	КШЦФЭ Energy Gas 065.016.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	369	325	490	263	31,9
65	25	КШЦФЭ Energy Gas 065.025.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	369	325	490	263	31,9
80	16	КШЦФЭ Energy Gas 080/070.016.Н/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	405	348	490	263	36,0
80	25	КШЦФЭ Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	405	348	490	263	36,2
100	16	КШЦФЭ Energy Gas 100/080.016.Н/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	414	348	490	263	38,9
100	25	КШЦФЭ Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	414	348	490	263	39,4
125	16	КШЦФЭ Energy Gas 125/100.016.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	451	361	506	310	50,8
125	25	КШЦФЭ Energy Gas 125/100.025.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	451	361	506	310	50,9
150	16	КШЦФЭ Energy Gas 150/125.016.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	468	359	506	310	58,4
150	25	КШЦФЭ Energy Gas 150/125.025.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	468	359	506	310	58,5
200	16	КШЦФЭ Energy Gas 200/150.016.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	493	356	506	310	83,8
200	25	КШЦФЭ Energy Gas 200/150.025.Н/П.03	SAEX 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	91,8
250	16	КШЦФЭ Energy Gas 250/200.016.Н/П.03	SGEXC 12.1 (SQEXC 12.2)	28	550	374	506	390	116,3
250	25	КШЦФЭ Energy Gas 250/200.025.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	134,1
300	16	КШЦФЭ Energy Gas 300/250.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SAEX 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	247,2
350	16	КШЦФЭ Energy Gas 350/300.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	340,4
400	16	КШЦФЭ Energy Gas 400/305.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	381,0
500	16	КШЦФЭ Energy Gas 500/400.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SAEX 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340	729,3 (809,3)

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
15	40	КШЦФЭ Energy Gas 015.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	358	337	490	263	25,5
20	40	КШЦФЭ Energy Gas 020.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	361	337	490	263	26,0
25	40	КШЦФЭ Energy Gas 025.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	366	337	490	263	27,1
32	40	КШЦФЭ Energy Gas 032.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	356	326	490	263	28,3
40	40	КШЦФЭ Energy Gas 040.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	365	327	490	263	29,5
50	40	КШЦФЭ Energy Gas 050.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	369	325	490	263	31,9
65	16	КШЦФЭ Energy Gas 065.016.П/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	405	348	490	263	35,6
65	25	КШЦФЭ Energy Gas 065.025.П/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	405	348	490	263	35,8
80	16	КШЦФЭ Energy Gas 080.016.П/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	414	348	490	263	38,9
80	25	КШЦФЭ Energy Gas 080.025.П/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	414	348	490	263	39,4
100	16	КШЦФЭ Energy Gas 100.016.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	451	361	506	310	50,8
100	25	КШЦФЭ Energy Gas 100.025.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	451	361	506	310	50,9
125	16	КШЦФЭ Energy Gas 125.016.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	468	359	506	310	58,4
125	25	КШЦФЭ Energy Gas 125.025.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	468	359	506	310	58,5
150	16	КШЦФЭ Energy Gas 150.016.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	493	356	506	310	83,8
150	25	КШЦФЭ Energy Gas 150.025.П/П.03	SAEX 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	91,8
200	16	КШЦФЭ Energy Gas 200.016.П/П.03	SGEXC 12.1 (SQEXC 12.2)	28	550	374	506	390	116,3
200	25	КШЦФЭ Energy Gas 200.025.П/П.03	SAEX 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	134,1
250	16	КШЦФЭ Energy Gas 250.016.П/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SAEX 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	247,2
300	16	КШЦФЭ Energy Gas 300.016.П/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	340,4
400	16	КШЦФЭ Energy Gas 400.016.П/П.03	SAEX 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SAEX 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340	729,3 (809,3)

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ПРИВАРНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

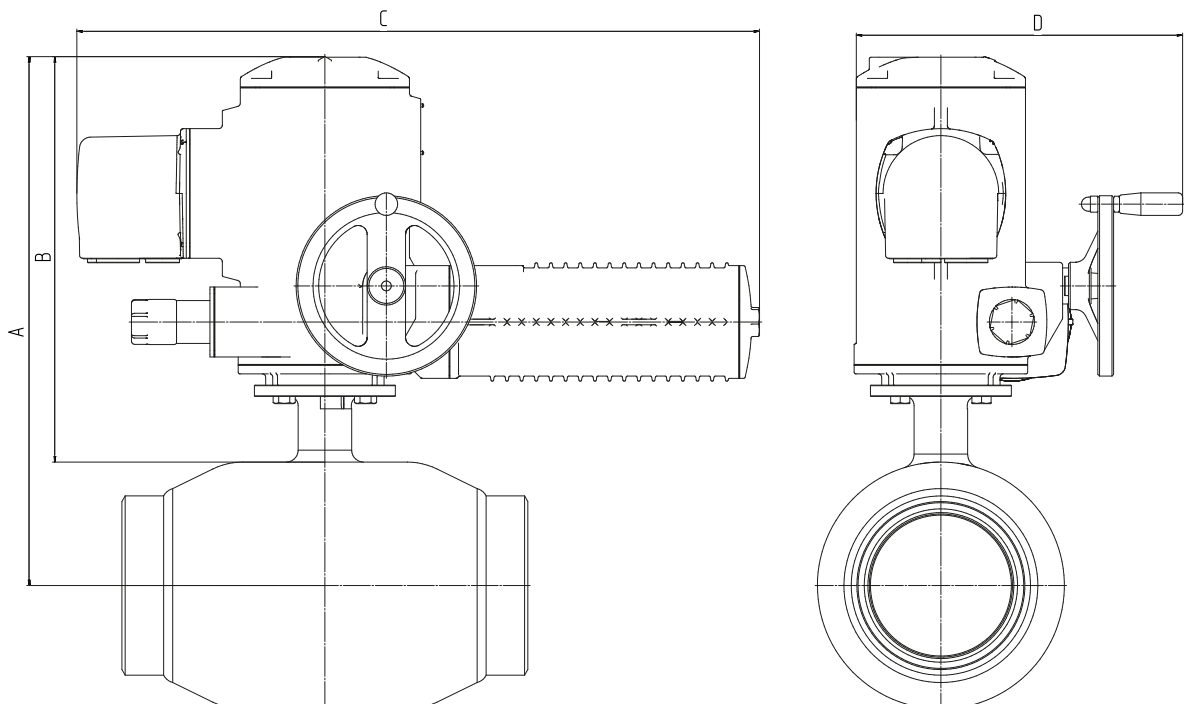
фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



### КРАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
20	40	КШЦПЭ Energy Gas 020.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	358	337	490	263	24,1
25	40	КШЦПЭ Energy Gas 025.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	361	337	490	263	24,4
32	40	КШЦПЭ Energy Gas 032.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	366	337	490	263	24,5
40	40	КШЦПЭ Energy Gas 040.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	356	326	490	263	25,1
50	40	КШЦПЭ Energy Gas 050.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	365	327	490	263	25,8
65	25	КШЦПЭ Energy Gas 065.025.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	369	325	490	263	26,6
80	25	КШЦПЭ Energy Gas 080/070.025.Н/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	405	348	490	263	29,4
100	25	КШЦПЭ Energy Gas 100/080.025.Н/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	414	348	490	263	31,5
125	25	КШЦПЭ Energy Gas 125/100.025.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	451	361	506	310	40,9
150	25	КШЦПЭ Energy Gas 150/125.025.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	468	359	506	310	45,8
200	25	КШЦПЭ Energy Gas 200/150.025.Н/П.03	SAEX 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	69,6
250	25	КШЦПЭ Energy Gas 250/200.025.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	101,3
300	16	КШЦПЭ Energy Gas 300/250.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SAEX 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	176,9
350	16	КШЦПЭ Energy Gas 350/300.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	249,6
400	16	КШЦПЭ Energy Gas 400/305.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	273,9
500	16	КШЦПЭ Energy Gas 500/400.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SAEX 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340	411,8 (491,8)

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
15	40	КШЦПЭ Energy Gas 015.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	358	337	490	263	24,1
20	40	КШЦПЭ Energy Gas 020.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	361	337	490	263	24,4
25	40	КШЦПЭ Energy Gas 025.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	366	337	490	263	24,5
32	40	КШЦПЭ Energy Gas 032.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	356	326	490	263	25,1
40	40	КШЦПЭ Energy Gas 040.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	365	327	490	263	25,8
50	40	КШЦПЭ Energy Gas 050.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	23	369	325	490	263	26,6
65	25	КШЦПЭ Energy Gas 065.025.П/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	405	348	490	263	29,4
80	25	КШЦПЭ Energy Gas 080.025.П/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	24	414	348	490	263	31,5
100	25	КШЦПЭ Energy Gas 100.025.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	451	361	506	310	40,9
125	25	КШЦПЭ Energy Gas 125.025.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	27	468	359	506	310	45,8
150	25	КШЦПЭ Energy Gas 150.025.П/П.03	SAEX 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	69,6
200	25	КШЦПЭ Energy Gas 200.025.П/П.03	SAEX 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	101,3
250	16	КШЦПЭ Energy Gas 250.016.П/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SAEX 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	176,9
300	16	КШЦПЭ Energy Gas 300.016.П/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	73	1174	908	550	340	273,9
400	16	КШЦПЭ Energy Gas 400.016.П/П.03	SAEX 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SAEX 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	120 (200)	1226	911	990	340	411,8 (491,8)



## ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD ENERGY ДЛЯ ГАЗА

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП АУМА ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного хода выходного вала	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры
20	40	КШЦХЭ Energy Gas 020.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
25	40	КШЦХЭ Energy Gas 025.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
32	40	КШЦХЭ Energy Gas 032.040.Н/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
40	40	КШЦХЭ Energy Gas 040.040.Н/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
50	40	КШЦХЭ Energy Gas 050.040.Н/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
65	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 065.016/025.Н/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
80	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 080/070.016/025.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
100	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 100/080.016/025.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
125	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 125/100.016/025.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
150	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 150/125.016/025.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
200	16	КШЦХЭ Energy Gas 200/150.016.Н/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
200	25	КШЦХЭ Energy Gas 200/150.025.Н/П.03	SAEX 07.6/GS 63.3	350-1000	17	0,25	0,2	550x520x300
250	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 250/200.016/025.Н/П.03	SGEXC 12.1 (SQEXC 12.2)	730-2200	9-100	0,25	0,12-0,70	550x320x600
300	16	КШЦХЭ Energy Gas 300/250.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SAEX 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790
350	16	КШЦХЭ Energy Gas 350/300.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790
400	16	КШЦХЭ Energy Gas 400/305.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790
500	16	КШЦХЭ Energy Gas 500/400.016.Н/П.03	SAEX 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SAEX 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	10720-28000	288	0,25	0,4	1150x670x350

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП АУМА ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного хода выходного вала	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры
15	40	КШЦХЭ Energy Gas 015.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
20	40	КШЦХЭ Energy Gas 020.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
25	40	КШЦХЭ Energy Gas 025.040.П/П.03	SGEXC 05.1 (SQEXC 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
32	40	КШЦХЭ Energy Gas 032.040.П/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
40	40	КШЦХЭ Energy Gas 040.040.П/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
50	40	КШЦХЭ Energy Gas 050.040.П/П.03	SGEXC 07.1 (SQEXC 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
65	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 065.016.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
80	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 080.016.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
100	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 100.016.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
125	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 125.016.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
150	16	КШЦХЭ Energy Gas 150.016.П/П.03	SGEXC 10.1 (SQEXC 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
150	25	КШЦХЭ Energy Gas 150.025.П/П.03	SAEX 07.6/GS 63.3	350-1000	17	0,25	0,2	550x520x300
200	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 200.016.П/П.03	SGEXC 12.1 (SQEXC 12.2)	500-1200	32	0,25	0,12	506x313x390
250	16	КШЦХЭ Energy Gas 250.016.П/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SAEX 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790
300	16	КШЦХЭ Energy Gas 300.016.П/П.03	SAEX 10.2/GS 125.3/VZ 4.3	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790
400	16	КШЦХЭ Energy Gas 400.016.П/П.03	SAEX 10.2/GS 160.3/GZ 8:1 (SAEX 10.2/GS 200.3/GZ 16:1)	10720-28000	288	0,25	0,4	1150x670x350

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП МЭОФ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного ходы выходного вала	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры
15	40	КШЦХЭ Energy Gas 015.040.Н/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25МИБТ5-03	6,3	12,5	220/380	0,43	320×205×155
20	40	КШЦХЭ Energy Gas 020.040.Н/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25МИБТ5-03	6,3	12,5	220/380	0,43	320×205×155
25	40	КШЦХЭ Energy Gas 025.040.Н/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25МИБТ5-03	6,3	12,5	220/380	0,43	320×205×155
32	40	КШЦХЭ Energy Gas 032.040.Н/П.03	МЭОФ-16/25-0,25МИБТ5-10	16	25	220/380	0,65	320×205×155
40	40	КШЦХЭ Energy Gas 040.040.Н/П.03	МЭОФ-40/25-0,25МИБТ5-10	40	25	220/380	0,65	320×205×155
50	40	КШЦХЭ Energy Gas 050.040.Н/П.03	МЭОФ-40/25-0,25МИБТ5-10	40	25	220/380	0,65	320×205×155
65	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 065.016/025.Н/П.03	МЭОФ-40/25-0,25МИБТ5-10	40	25	380	0,65	320×205×155
80	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 080/070.016/025.Н/П.03	МЭОФ-100/25-0,25МИБТ4-00	100	25	380	0,18	575×375×305
100	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 100/080.016/025.Н/П.03	МЭОФ-100/25-0,25МИБТ4-01	100	25	380	0,18	575×375×305
125	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 125/100.016/025.Н/П.03	МЭОФ-250/25-0,25МИБТ4-01	250	25	380	0,26	575×375×305
150	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 150/125.016/025.Н/П.03	МЭОФ-250/25-0,25МИБТ4-01	250	25	380	0,26	575×375×305
200	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 200/150.016/025.Н/П.03	МЭОФ-630/63-0,25МИБТ4-01	630	63	380	0,26	544×435×388
250	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 250/200.016/025.Н/П.03	МЭОФ-1000/10-0,25МИБТ4-01	1000	10	380	0,45	544×435×388
300	16	КШЦХЭ Energy Gas 300/250.016.Н/П.03	МЭОФ-4000/63-0,25-ИВТ4-09К	4000	63	380	0,32	695×340×610
350	16	КШЦХЭ Energy Gas 350/300.016.Н/П.03	МЭОФ-4000(6000)/63-0,25ЦА-ИВТ4	4000	63	380	0,32	695×340×610
400	16	КШЦХЭ Energy Gas 400/305.016.Н/П.03	МЭОФ-4000(6000)/63-0,25ЦА-ИВТ4	4000	63	380	0,32	695×340×610
500	16	КШЦХЭ Energy Gas 500/400.016.Н/П.03	ПЭМ-Б8М-ИВТ4 У2 + РЗА-С2-20000.1-264-22.48	20000	88	380	1,1	1364×415×605

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП МЭОФ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного ходы выходного вала	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры
15	40	КШЦХЭ Energy Gas 015.040.П/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25МИБТ5-03	6,3	12,5	220/380	0,43	320×205×155
20	40	КШЦХЭ Energy Gas 020.040.П/П.03	МЭОФ-6,3/12,5-0,25МИБТ5-03	6,3	12,5	220/380	0,43	320×205×155
25	40	КШЦХЭ Energy Gas 025.040.П/П.03	МЭОФ-16/25-0,25МИБТ5-10	16	25	220/380	0,65	320×205×155
32	40	КШЦХЭ Energy Gas 032.040.П/П.03	МЭОФ-40/25-0,25МИБТ5-10	40	25	220/380	0,65	320×205×155
40	40	КШЦХЭ Energy Gas 040.040.П/П.03	МЭОФ-40/25-0,25МИБТ5-10	40	25	220/380	0,65	320×205×155
50	40	КШЦХЭ Energy Gas 050.040.П/П.03	МЭОФ-40/25-0,25МИБТ5-10	40	25	380	0,65	320×205×155
65	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 065.016/025.П/П.03	МЭОФ-100/25-0,25МИБТ4-01	100	25	380	0,18	575×375×305
80	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 080.016/025.П/П.03	МЭОФ-100/25-0,25МИБТ4-01	100	25	380	0,18	575×375×305
100	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 100.016/025.П/П.03	МЭОФ-250/25-0,25МИБТ4-01	250	25	380	0,26	575×375×305
125	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 125.016/025.П/П.03	МЭОФ-250/25-0,25МИБТ4-01	250	25	380	0,26	575×375×305
150	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 150.016/025.П/П.03	МЭОФ-630/63-0,25МИБТ4-01	630	63	380	0,26	544×435×388
200	16/25	КШЦХЭ Energy Gas 200.016/025.П/П.03	МЭОФ-1000/10-0,25МИБТ4-01	1000	10	380	0,45	544×435×388
250	16	КШЦХЭ Energy Gas 250.016.П/П.03	МЭОФ-4000/63-0,25-ИВТ4-09К	4000	63	380	0,32	695×340×610
300	16	КШЦХЭ Energy Gas 300.016.П/П.03	МЭОФ-4000(6000)/63-0,25ЦА-ИВТ4	4000	63	380	0,32	695×340×610
400	16	КШЦХЭ Energy Gas 400.016.П/П.03	ПЭМ-Б8М-ИВТ4 У2 + РЗА-С2-20000.1-264-22.48	20000	88	380	1,1	1364×415×605

Где X – приварное либо фланцевое соединение

**ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА:**

1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей».
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность.
3. Корпус электропривода должен быть заземлен.
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом.
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

## КРАН ШАРОВОЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ

### ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Изолирующие краны устанавливаются на газопроводы для обеспечения эффективной электрохимической защиты (ЭХЗ) трубопроводов.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20

с дублирующим уплотнением из

фторсилоксанового эластомера

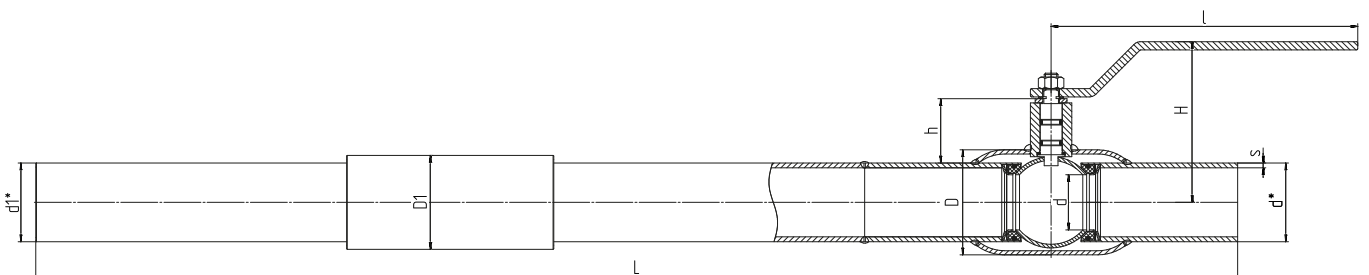
Изоляционный материал: стеклотекстолит

#### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250-500: механический редуктор в комплекте



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	D1	d1*	H	h	l	L	Вес, кг
15	16	КШЦИ Energy Gas 015.016.Н/П.03	10	22	3	38	42	22	131,7	60,5	159	800	2,2
20	16	КШЦИ Energy Gas 020.016.Н/П.03	15	27	3	42	42	27	135	61	159	800	2,4
25	16	КШЦИ Energy Gas 025.016.Н/П.03	18	32	3,5	48	42	34	137,7	61,2	159	830	2,7
32	16	КШЦИ Energy Gas 032.016.Н/П.03	24	38	3	57	50	42	142	62,5	159	830	3,3
40	16	КШЦИ Energy Gas 040.016.Н/П.03	30	48	4	60	54	48	123,5	59	217	850	4,1
50	16	КШЦИ Energy Gas 050.016.Н/П.03	40	57	3,5	76	68	57	132	63	217	870	6,1
65	16	КШЦИ Energy Gas 065.016.Н/П.03	49	76	4	89	83	76	137	58,4	217	900	9,3
80	16	КШЦИ Energy Gas 080/070.016.Н/П.03	63	89	4	114	95	89	174	87	314,5	920	12,7
100	16	КШЦИ Energy Gas 100/080.016.Н/П.03	75	108	5	133	121	108	183,5	87	314,5	1000	17,7
125	16	КШЦИ Energy Gas 125/100.016.Н/П.03	100	133	6	180	146	133	197	94	525	1050	29,6
150	16	КШЦИ Energy Gas 150/125.016.Н/П.03	125	159	6	219	168	159	213	97,8	525	1100	37,3
200	16	КШЦИ Energy Gas 200/150.016.Н/П.03	148	219	8	273	240	219	238	92	625	1230	78,8
250	16	КШЦИ Energy Gas 250/200.016.Н/П.03	200	273	8	351	340	273	273	100	625	1360	116,2
300*	16	КШЦИ Energy Gas 300/250.016.Н/П.03	240	325	8	426	390	325	634,5	167	-	1680	212,4
350*	16	КШЦИ Energy Gas 350/300.016.Н/П.03	300	377	10	530	420	377	688,5	195	-	1730	319,1
400*	16	КШЦИ Energy Gas 400/305.016.Н/П.03	300	426	10	530	490	426	688,5	170	-	1860	363,4
500*	16	КШЦИ Energy Gas 500/400.016.Н/П.03	390	530	10	630	622	530	871	171	-	2070	693,8

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	D1	d1*	H	h	l	L	Вес, кг
15	16	КШЦИ Energy Gas 015.016.П/П.03	15	22	3	27	42	22	135	63,85	159	800	2,4
20	16	КШЦИ Energy Gas 020.016.П/П.03	18	27	3,5	32	42	27	137,7	63,7	159	830	2,7
25	16	КШЦИ Energy Gas 025.016.П/П.03	24	32	3	38	42	34	142	65,5	159	830	2,8
32	16	КШЦИ Energy Gas 032.016.П/П.03	30	38	4	48	50	42	123,5	64	217	850	3,9
40	16	КШЦИ Energy Gas 040.016.П/П.03	40	48	3,5	57	54	48	132	67,5	217	870	4,8
50	16	КШЦИ Energy Gas 050.016.П/П.03	49	57	4	76	68	57	137	67,9	217	880	6,9
65	16	КШЦИ Energy Gas 065.016.П/П.03	63	76	4	89	83	76	174	93,5	314,5	900	10,8
80	16	КШЦИ Energy Gas 080.016.П/П.03	75	89	5	108	95	89	183,5	96,5	314,5	940	14,7
100	16	КШЦИ Energy Gas 100.016.П/П.03	100	108	6	133	121	108	197	106,3	525	1030	24,1
125	16	КШЦИ Energy Gas 125.016.П/П.03	125	133	6	159	146	133	213	110,8	525	1080	34,6
150	16	КШЦИ Energy Gas 150.016.П/П.03	148	159	6	180	168	159	238	122,4	625	1130	55
200	16	КШЦИ Energy Gas 200.016.П/П.03	200	219	8	245	240	219	273	127,3	625	1310	101,2
250*	16	КШЦИ Energy Gas 250.016.П/П.03	240	273	8	325	340	273	634,5	193	-	1580	193,4
300*	16	КШЦИ Energy Gas 300.016.П/П.03	300	325	10	377	390	325	688,5	221	-	1680	315,4
400*	16	КШЦИ Energy Gas 400.016.П/П.03	390	426	10	426	490	426	871	223	-	1970	608,8

\*Поставляется с редуктором в комплекте.

# ПРИМЕНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD ENERGY ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД

Шаровые краны LD относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах:

- нефтеперерабатывающей промышленности
- жилищно-коммунального и теплосетевого хозяйства
- химической промышленности

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда для кранов из нержавеющей марок сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Рабочее давление: до 4,0 МПа.

Температура рабочей среды: от - 60 °С до + 200 °С

Температура окружающей среды: от - 60 °С до + 60 °С (по ГОСТ 15150-69)

## УПРАВЛЕНИЕ

Управление Шаровым краном LD можно осуществлять с помощью ручки, редуктора, пневмопривода, электропривода - непосредственно или дистанционно.

## ИСПЫТАНИЯ

На испытательных стендах с перегрузкой PN в 1,5 раза, согласно ГОСТ Р 54808-2011

«Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»:

на герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см<sup>2</sup> при t + 20°C;

на прочность и плотность водой:

- для PN 1,6 МПа - 2,4 МПа
- для PN 2,5 МПа - 3,8 МПа
- для PN 4,0 МПа - 6,0 МПа

## ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Паспорт на каждый кран
- Спецификация к паспорту на каждый кран
- Руководство по эксплуатации
- Комплект разрешительных документов (заверенные копии)

## УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны LD могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении. Шаровые краны LD Regula устанавливаются на трубопровод в соответствии со стрелкой, указывающей направление потока.

## МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - проходное сечение,
- 4 - дата изготовления шарового крана,
- 5 - контактный телефон завода-производителя,
- 6 - условный диаметр и условное давление шарового крана,
- 7 - материал корпуса шарового крана,
- 8 - серийный номер партии шарового крана,
- 9 - максимально допустимая температура рабочей среды.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

Условное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0	Класс герметичности затвора	класс "А" по ГОСТ Р 54808-2011
Температура рабочей среды	от -60°C до +200°C	Полный ресурс	10 000 циклов
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«ХЛ» (коррозионностойкое и хладостойкое исполнение)	Полный срок службы	более 25 лет

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь (12Х18Н10Т)

**Шток:** коррозионностойкая сталь (12Х18Н10Т)

**Шар:** коррозионностойкая сталь (12Х18Н10Т)

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый эластомер

**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**

фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

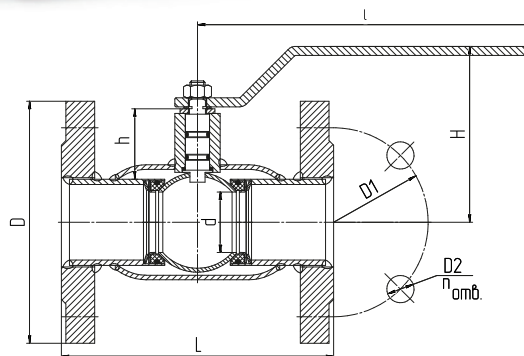
DN 15-250: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300: механический редуктор в комплекте

### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отб	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦФ Energy 015.040.Н/П.01	10	95	65	14	4	25,7	94,7	159	120	1,4
20	40	КШЦФ Energy 020.040.Н/П.01	15	105	75	14	4	24	98	159	120	2,1
25	40	КШЦФ Energy 025.040.Н/П.01	18	115	85	14	4	24,2	100,7	159	140	2,6
32	40	КШЦФ Energy 032.040.Н/П.01	24	135	100	18	4	25,5	105	159	140	3,7
40	40	КШЦФ Energy 040.040.Н/П.01	30	145	110	18	4	42	106,5	217	165	4,7
50	40	КШЦФ Energy 050.040.Н/П.01	40	160	125	18	4	46	115	217	180	5,8
65	16	КШЦФ Energy 065.016.Н/П.01	49	180	145	18	4	42	120	217	200	8,0
65	25	КШЦФ Energy 065.025.Н/П.01	49	180	145	18	8	42	120	217	200	8,6
80	16	КШЦФ Energy 080/070.016.Н/П.01	63	195	160	18	4	67,5	154,5	314,5	210	10,7
80	25	КШЦФ Energy 080/070.025.Н/П.01	63	195	160	18	8	67,5	154,5	314,5	210	11,1
100	16	КШЦФ Energy 100/080.016.Н/П.01	75	215	180	18	8	67,5	164	314,5	230	13,6
100	25	КШЦФ Energy 100/080.025.Н/П.01	75	230	190	22	8	67,5	164	314,5	230	14,6
125	16	КШЦФ Energy 125/100.016.Н/П.01	100	245	210	18	8	94	197	525	350	23,4
125	25	КШЦФ Energy 125/100.025.Н/П.01	100	270	220	26	8	94	197	525	350	24,4
150	16	КШЦФ Energy 150/125.016.Н/П.01	125	280	240	22	8	97,8	213	525	380	31,3
150	25	КШЦФ Energy 150/125.025.Н/П.01	125	300	250	26	8	97,8	213	525	380	32,5
200	16	КШЦФ Energy 200/150.016.Н/П.01	148	335	295	22	12	92	238	625	450	56,0
200	25	КШЦФ Energy 200/150.025.Н/П.01	148	360	310	26	12	92	238	625	450	58,1
250	16	КШЦФ Energy 250/200.016.Н/П.01	200	405	355	26	12	100	273	625	530	87,2
250	25	КШЦФ Energy 250/200.025.Н/П.01	200	425	370	30	12	100	273	625	530	91,0
300*	16	КШЦФ Energy 300/250.016.Н/П.01	240	460	410	26	12	167	634,5	-	750	135,7

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.

# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

Шток: коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

Шар: коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

Уплотнение штока: фторсилоксановый  
эластомер

Уплотнение штока/подшипник  
скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20  
с дублирующим уплотнением из  
фторсилоксанового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

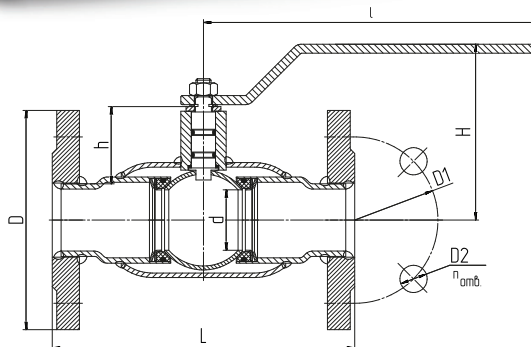
DN 15-200: рукоятка – оцинкованная  
углеродистая сталь с полимерным  
наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический  
редуктор с червячной передачей

DN 250: механический редуктор в  
комплекте

### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ  
12815-80



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШЦФ Energy 015.040.П/П.01	15	95	65	14	4	26,9	98	159	120	2,1
20	40	КШЦФ Energy 020.040.П/П.01	18	105	75	14	4	26,7	100,7	159	140	2,6
25	40	КШЦФ Energy 025.040.П/П.01	24	115	85	14	4	28,5	105	159	140	3,7
32	40	КШЦФ Energy 032.040.П/П.01	30	135	100	18	4	47	106,5	217	165	4,7
40	40	КШЦФ Energy 040.040.П/П.01	40	145	110	18	4	51	115	217	290	5,8
50	40	КШЦФ Energy 050.040.П/П.01	49	160	125	18	4	51,4	120	217	300	8,0
65	16	КШЦФ Energy 065.016.П/П.01	63	180	145	18	4	74	154,5	314,5	300	10,7
65	25	КШЦФ Energy 065.025.П/П.01	63	180	145	18	8	74	154,5	314,5	300	11,1
80	16	КШЦФ Energy 080.016.П/П.01	75	195	160	18	8	77	164	314,5	320	13,6
80	25	КШЦФ Energy 080.025.П/П.01	75	195	160	18	8	77	164	314,5	320	14,6
100	16	КШЦФ Energy 100.016.П/П.01	100	215	180	18	8	106,3	197	525	350	23,4
100	25	КШЦФ Energy 100.025.П/П.01	100	230	190	22	8	106,3	197	525	350	24,4
125	16	КШЦФ Energy 125.016.П/П.01	125	245	210	18	8	110,8	213	525	380	31,3
125	25	КШЦФ Energy 125.025.П/П.01	125	270	220	26	8	110,8	213	525	380	32,5
150	16	КШЦФ Energy 150.016.П/П.01	148	280	240	22	8	122,4	238	625	410	56,0
150	25	КШЦФ Energy 150.025.П/П.01	148	300	250	26	8	122,4	238	625	410	58,1
200	16	КШЦФ Energy 200.016.П/П.01	200	335	295	22	12	127,3	273	625	530	87,2
200	25	КШЦФ Energy 200.025.П/П.01	200	360	310	26	12	127,3	273	625	530	91,0
250*	16	КШЦФ Energy 250.016.П/П.01	240	405	355	26	12	193	634,5	-	750	135,7

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.



# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионнотойкая сталь  
(12X18H10T)

**Шток:** коррозионнотойкая сталь  
(12X18H10T)

**Шар:** коррозионнотойкая сталь  
(12X18H10T)

DN 15-32: 20X13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-700: AISI 409

**Уплотнение штока:** фторсилоксановый  
эластомер

**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**  
фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20  
с дублирующим уплотнением из  
фторсилоксанового эластомера

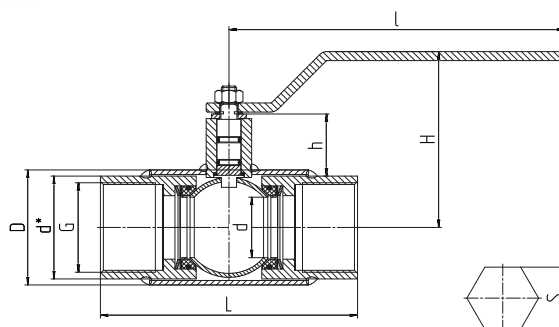
### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-250: рукоятка – оцинкованная  
углеродистая сталь с полимерным  
наконечником

DN 150-250: рекомендуется механический  
редуктор с червячной передачей

И в разделе управления:

DN 300: механический редуктор в комплекте



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦП Energy 015.040.Н/П.01	10	22	4	38	94,7	25,7	159	200	0,5
20	40	КШЦП Energy 020.040.Н/П.01	15	27	3	42	98	24	159	200	0,8
25	40	КШЦП Energy 025.040.Н/П.01	18	32	3,5	48	100,7	24,2	159	230	1,1
32	40	КШЦП Energy 032.040.Н/П.01	24	38	3	57	105	25,5	159	230	1,2
40	40	КШЦП Energy 040.040.Н/П.01	30	48	3,5	60	106,5	42	217	250	1,7
50	40	КШЦП Energy 050.040.Н/П.01	40	57	3,5	76	115	46	217	270	2,4
65	25	КШЦП Energy 065.025.Н/П.01	49	76	4	89	120	42	217	280	3,2
80	25	КШЦП Energy 080/070.025.Н/П.01	63	89	4	114	154,5	67,5	314,5	280	4,9
100	25	КШЦП Energy 100/080.025.Н/П.01	75	108	5	133	164	67,5	314,5	300	7,2
125	25	КШЦП Energy 125/100.025.Н/П.01	100	133	5	180	197	94	525	330	13,2
150	25	КШЦП Energy 150/125.025.Н/П.01	125	159	6	219	213	97,8	525	360	18,2
200	25	КШЦП Energy 200/150.025.Н/П.01	148	219	8	273	238	92	625	430	36,0
250	25	КШЦП Energy 250/200.025.Н/П.01	200	273	8	351	273	100	625	510	58,2
300*	16	КШЦП Energy 300/250.016.Н/П.01	240	325	8	426	634,5	167	-	730	100,4

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.

## КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь  
(12Х18Н10Т)

**Шток:** коррозионностойкая сталь  
(12Х18Н10Т)

**Шар:** коррозионностойкая сталь  
(12Х18Н10Т)

**Уплотнение штока:** фторсилоксановый  
эластомер

**Уплотнение штока/подшипник  
скольжения:**

фторопласт Ф-4К20

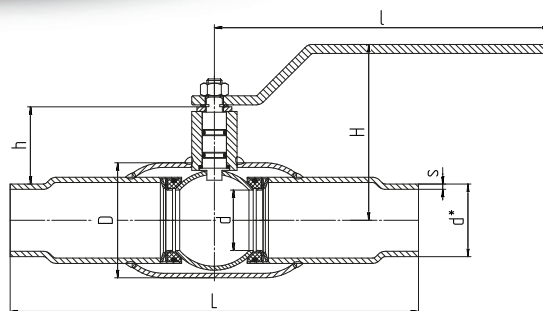
**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20  
с дублирующим уплотнением из  
фторсилоксанового эластомера

#### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-200: рукоятка – оцинкованная  
углеродистая сталь с полимерным  
наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический  
редуктор с червячной передачей

DN 250: механический редуктор в  
комплекте



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦП Energy 015.040.П/П.01	15	22	3	27	98	26,9	159	200	0,8
20	40	КШЦП Energy 020.040.П/П.01	18	27	3,5	32	100,7	26,7	159	230	1,1
25	40	КШЦП Energy 025.040.П/П.01	24	32	3	38	105	28,5	159	230	1,2
32	40	КШЦП Energy 032.040.П/П.01	30	38	3,5	48	106,5	47	217	250	1,7
40	40	КШЦП Energy 040.040.П/П.01	40	48	3,5	57	115	51	217	270	2,4
50	40	КШЦП Energy 050.040.П/П.01	49	57	4	76	120	51,4	217	280	3,2
65	25	КШЦП Energy 065.025.П/П.01	64	76	4	89	154,5	74	314,5	280	4,9
80	25	КШЦП Energy 080.025.П/П.01	75	89	5	108	164	77	314,5	300	7,2
100	25	КШЦП Energy 100.025.П/П.01	100	108	5	133	197	106,3	525	330	13,2
125	25	КШЦП Energy 125.025.П/П.01	125	133	6	159	213	110,8	525	360	18,2
150	25	КШЦП Energy 150.025.П/П.01	148	159	6	180	238	122,4	625	390	36,0
200	25	КШЦП Energy 200.025.П/П.01	200	219	8	245	273	127,3	625	510	58,2
250*	16	КШЦП Energy 250.016.П/П.01	248	273	8	325	634,5	193	-	730	100,4

\*Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

**Шток:** коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

**Шар:** коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый  
эластомер

**Уплотнение штока/подшипник  
скольжения:**

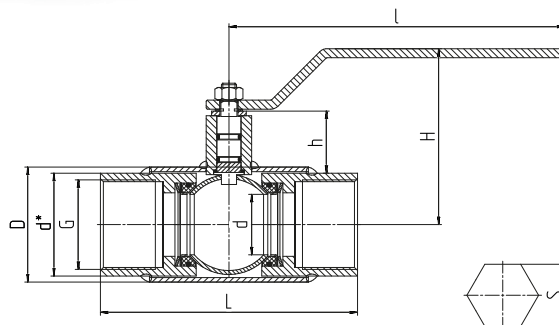
фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20  
с дублирующим уплотнением из  
фторсиликонового эластомера

**Резьба:** трубная, цилиндрическая по ГОСТ  
6357-81

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-100: рукоятка – оцинкованная  
углеродистая сталь с полимерным  
наконечником



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
20	40	КШЦМ Energy 020.040.Н/П.01	32	-	15	42	3/4	98	21,5	159	135	0,8
25	40	КШЦМ Energy 025.040.Н/П.01	40	-	18	48	1	100,7	20,2	159	135	1,2
32	40	КШЦМ Energy 032.040.Н/П.01	-	48	24	57	1 1/4	105	20,8	159	135	1,3
40	40	КШЦМ Energy 040.040.Н/П.01	-	55	30	60	1 1/2	106,5	39	217	155	1,5
50	40	КШЦМ Energy 050.040.Н/П.01	-	68	40	76	2	115	41	217	170	2,5
65	25	КШЦМ Energy 065.025.Н/П.01	-	84	49	89	2 1/2	120	37,9	217	190	3,5
80	25	КШЦМ Energy 080/070.025.Н/П.01	-	98	63	114	3	154,5	62,5	315	200	5,8
100	25	КШЦМ Energy 100/080.025.Н/П.01	-	133	75	133	4	164	55	315	240	11,3

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦМ Energy 015.040.П/П.01	30	-	15	42	1/2	98	21,5	159	135	0,8
20	40	КШЦМ Energy 020.040.П/П.01	40	-	18	48	3/4	100,7	20,2	159	135	1,2
25	40	КШЦМ Energy 025.040.П/П.01	48	-	24	57	1	105	20,8	159	135	1,3
32	40	КШЦМ Energy 032.040.П/П.01	-	55	30	60	1 1/4	106,5	39	217	155	1,5
40	40	КШЦМ Energy 040.040.П/П.01	-	68	40	76	1 1/2	115	41	217	170	2,5
50	40	КШЦМ Energy 050.040.П/П.01	-	81	49	89	2	120	39,4	217	190	3,5
65	25	КШЦМ Energy 065.025.П/П.01	-	98	63	114	2 1/2	154,5	62,5	315	200	5,8
80	25	КШЦМ Energy 080.025.П/П.01	-	133	75	133	3	164	55	315	240	11,3

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### ЦАПКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионнотойкая сталь  
(12Х18Н10Т)

**Шток:** коррозионнотойкая сталь  
(12Х18Н10Т)

**Шар:** коррозионнотойкая сталь  
(12Х18Н10Т)

**Уплотнение штока:** фторсилоксановый  
эластомер

**Уплотнение штока/подшипник  
скольжения:**

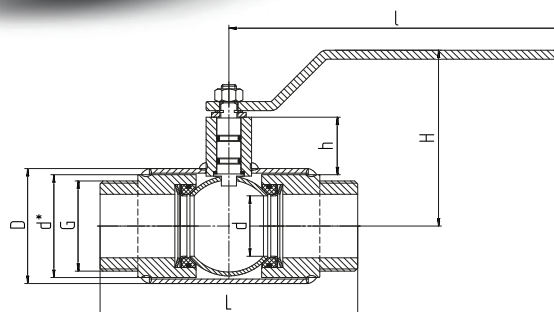
фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20  
с дублирующим уплотнением из  
фторсилоксанового эластомера

**Резьба:** трубная, цилиндрическая по  
ГОСТ 6357-81

#### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-80: рукоятка – оцинкованная  
углеродистая сталь с полимерным  
наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d	d*	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦЦ Energy 015.040.Н/П.01	10	21	38	1/2	94,7	26,2	159	135	0,5
20	40	КШЦЦ Energy 020.040.Н/П.01	15	27	42	1/2	98	24	159	135	0,7
25	40	КШЦЦ Energy 025.040.Н/П.01	18	40	48	1	100,7	20,2	159	135	1,2
32	40	КШЦЦ Energy 032.040.Н/П.01	24	48	57	1 1/4	105	20,8	159	135	1,4
40	40	КШЦЦ Energy 040.040.Н/П.01	30	55	60	1 1/2	106,5	39	217	155	2,0
50	40	КШЦЦ Energy 050.040.Н/П.01	40	68	76	2	115	41	217	170	2,9
65	25	КШЦЦ Energy 065.025.Н/П.01	45	81	89	2 1/2	120	39,4	217	190	4,4
80	25	КШЦЦ Energy 080/070.025.Н/П.01	63	99	114	3	154,5	62,5	314,5	250	7,9

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d	d*	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦЦ Energy 015.040.П/П.01	15	27	42	1/2	98	24	159	135	0,6
20	40	КШЦЦ Energy 020.040.П/П.01	18	40	48	1/2	100,7	20,2	159	135	1,2
25	40	КШЦЦ Energy 025.040.П/П.01	24	48	57	1	105	20,8	159	135	1,4
32	40	КШЦЦ Energy 032.040.П/П.01	30	55	60	1 1/4	106,5	39	217	155	2,0
40	40	КШЦЦ Energy 040.040.П/П.01	40	68	76	1 1/2	115	41	217	170	2,9
50	40	КШЦЦ Energy 050.040.П/П.01	45	81	89	2	120	39,4	217	190	4,4
65	25	КШЦЦ Energy 065.025.П/П.01	63	99	114	2 1/2	154,5	62,5	314,5	250	7,9

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ШТУЦЕРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: коррозионнотойкая сталь  
(12X18H10T)

Шток: коррозионнотойкая сталь  
(12X18H10T)

Шар: коррозионнотойкая сталь  
(12X18H10T)

Уплотнение штока: фторсиликоновый  
эластомер

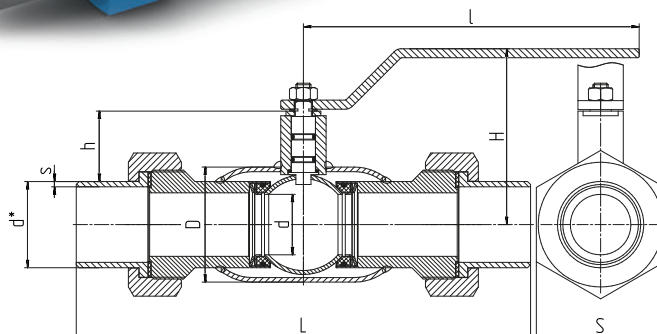
Уплотнение штока/подшипник  
скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20  
с дублирующим уплотнением из  
фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-50: рукоятка – оцинкованная  
углеродистая сталь с полимерным  
наконечником



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	s	S	d*	d	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦШ Energy 015.040.Н/П.01	3	36	21	10	38	94,7	26,2	159	220	0,9
20	40	КШЦШ Energy 020.040.Н/П.01	3,75	41	27	15	42	98	24	159	220	1,2
25	40	КШЦШ Energy 025.040.Н/П.01	3,5	46	32	18	48	100,7	24,2	159	220	1,5
32	40	КШЦШ Energy 032.040.Н/П.01	3	55	38	24	57	105	25,5	159	220	1,9
40	40	КШЦШ Energy 040.040.Н/П.01	3,5	75	48	30	60	106,5	42	217	270	3,9
50	40	КШЦШ Energy 050.040.Н/П.01	3,5	85	57	40	76	115	46	217	300	5,0

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	s	S	d*	d	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦШ Energy 015.040.П/П.01	3	36	21	15	42	98	27	159	220	1,2
20	40	КШЦШ Energy 020.040.П/П.01	3,75	41	27	18	48	100,7	26,7	159	220	1,5
25	40	КШЦШ Energy 025.040.П/П.01	3,5	46	32	24	57	105	28,8	159	220	1,9
32	40	КШЦШ Energy 032.040.П/П.01	3	55	38	30	60	106,5	47,5	217	270	3,9
40	40	КШЦШ Energy 040.040.П/П.01	3,5	75	48	40	76	115	51	217	300	5,0

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ СПУСКНОЙ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь (12Х18Н10Т)

**Шток:** коррозионностойкая сталь (12Х18Н10Т)

**Шар:** коррозионностойкая сталь (12Х18Н10Т)

**Уплотнение штока:** фторсилоксановый эластомер

**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**

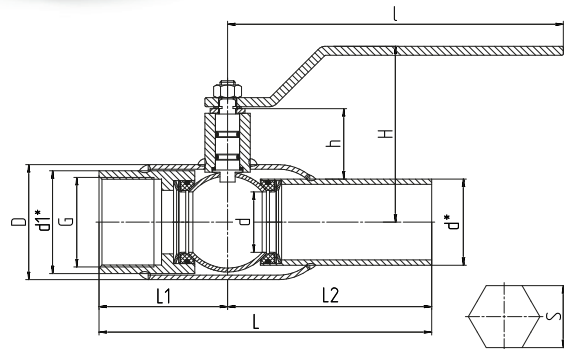
фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

**Резьба:** трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357-81

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-100: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d1*	d*	d	D	G	H	h	I	L1	L2	L	Вес, кг
20	40	КШЦС Energy 020.040.Н/П.01	32	-	27	15	42	3/4	98	24	159	68	100	168	0,8
25	40	КШЦС Energy 025.040.Н/П.01	40	-	32	18	48	1	100,7	24,2	159	68	115	183	1,1
32	40	КШЦС Energy 032.040.Н/П.01	-	48	38	24	57	1 1/4	105	25,5	159	68	115	183	1,2
40	40	КШЦС Energy 040.040.Н/П.01	-	55	48	30	60	1 1/2	106,5	42	217	78	125	203	1,6
50	40	КШЦС Energy 050.040.Н/П.01	-	68	57	40	76	2	115	46	217	85	135	220	2,4
65	25	КШЦС Energy 065.025.Н/П.01	-	84	76	49	89	2 1/2	120	42	217	95	140	235	3,4
80	25	КШЦС Energy 080/070.025.Н/П.01	-	98	89	63	114	3	154,5	67,5	314,5	100	140	240	5,3
100	25	КШЦС Energy 100/080.025.Н/П.01	-	133	108	75	133	4	164	67,5	314,5	120	150	270	9,2

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ: ФЛАНЕЦ+ПРИВАРКА

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

**Шток:** коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

**Шар:** коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый  
эластомер

**Уплотнение штока/подшипник  
скольжения:**

фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20  
с дублирующим уплотнением из  
фторсиликонового эластомера

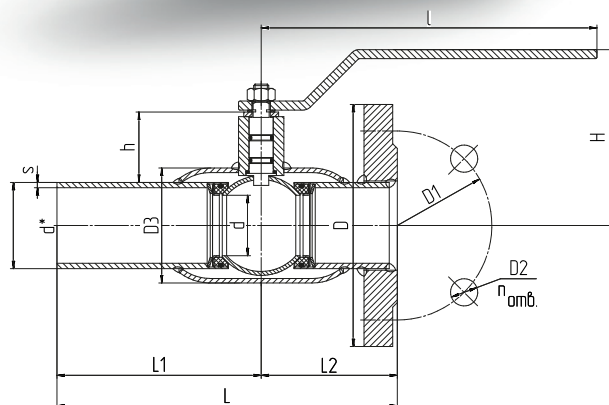
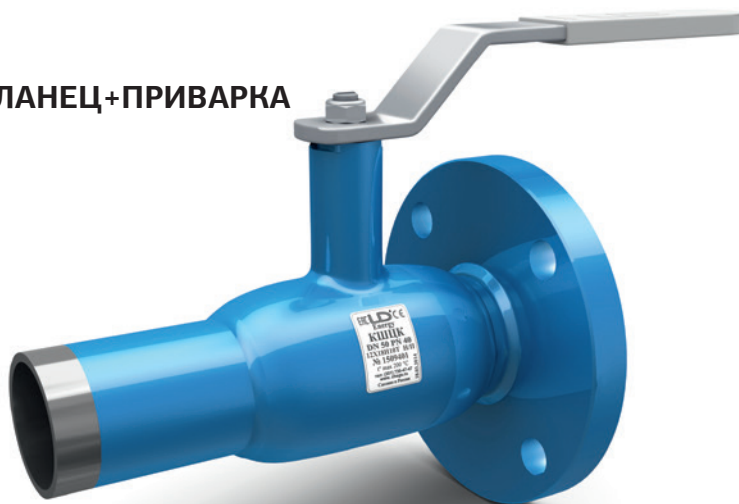
### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-250: рукоятка – оцинкованная  
углеродистая сталь с полимерным  
наконечником

DN 150-250: рекомендуется механический  
редуктор с червячной передачей

### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры  
по ГОСТ 12815-80



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	S	D	D3	D1	D2	n отв	H	h	I	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦК Energy 015.040.Н/П.01	10	22	4	95	38	65	14	4	94,7	23,2	159	100	60	160	1,0
20	40	КШЦК Energy 020.040.Н/П.01	15	27	3	105	42	75	14	4	98	24	159	100	60	160	1,5
25	40	КШЦК Energy 025.040.Н/П.01	18	32	3,5	115	48	85	14	4	100,7	24,2	159	115	70	185	1,8
32	40	КШЦК Energy 032.040.Н/П.01	24	38	3	135	57	100	18	4	105	25,5	159	115	70	185	2,4
40	40	КШЦК Energy 040.040.Н/П.01	30	48	3,5	145	60	110	18	4	106,5	42	217	125	82,5	207,5	3,2
50	40	КШЦК Energy 050.040.Н/П.01	40	57	3,5	160	76	125	18	4	115	46	217	135	90	225	4,1
65	16	КШЦК Energy 065.016.Н/П.01	45	76	4	180	89	145	18	4	120	42	217	140	100	240	5,6
65	25	КШЦК Energy 065.025.Н/П.01	45	76	4	180	89	145	18	8	120	42	217	140	100	240	6,2
80	16	КШЦК Energy 080/070.16.Н/П.01	63	89	4	195	114	160	18	4	154,5	67,5	314,5	140	105	245	7,8
80	25	КШЦК Energy 080/070.025.Н/П.01	63	89	4	195	114	160	18	8	154,5	67,5	314,5	140	105	245	8,2
100	16	КШЦК Energy 100/080.016.Н/П.01	75	108	5	215	133	180	18	8	164	67,5	314,5	150	115	265	10,4
100	25	КШЦК Energy 100/080.025.Н/П.01	75	108	5	230	133	190	22	8	164	67,5	314,5	150	115	265	11,3
125	16	КШЦК Energy 125/100.016.Н/П.01	100	133	5	245	180	210	18	8	197	94	525	165	175	340	18,4
125	25	КШЦК Energy 125/100.025.Н/П.01	100	133	5	270	180	220	26	8	197	94	525	165	175	340	19,4
150	16	КШЦК Energy 150/125.016.Н/П.01	125	159	6	280	219	240	22	8	213	97,8	525	180	190	370	24,8
150	25	КШЦК Energy 150/125.025.Н/П.01	125	159	6	300	219	250	26	8	213	97,8	525	180	190	370	26,0
200	25	КШЦК Energy 200/150.025.Н/П.01	148	219	8	360	273	310	26	12	238	92	625	215	225	440	45,9
250	25	КШЦК Energy 250/200.025.Н/П.01	200	273	8	425	351	370	30	12	273	100	625	255	265	520	72,7



# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ: ЦАПКА+ПРИВАРКА

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь  
(12Х18Н10Т)

**Шток:** коррозионностойкая сталь  
(12Х18Н10Т)

**Шар:** коррозионностойкая сталь  
(12Х18Н10Т)

**Уплотнение штока:** фторсилоксановый  
эластомер

**Уплотнение штока/подшипник  
скольжения:**

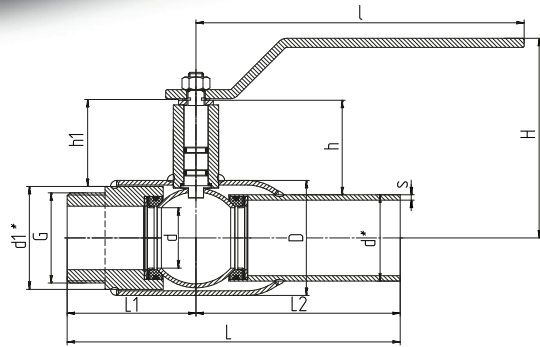
фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20  
с дублирующим уплотнением из  
фторсилоксанового эластомера

**Резьба:** трубная, цилиндрическая по  
ГОСТ 6357-81

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-80: рукоятка – оцинкованная  
углеродистая сталь с полимерным  
наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	d1*	s	D	G	h1	h	H	I	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦК Energy 015.040.Н/П.01	10	22	21	4	38	1/2	26,2	25,7	94,7	159	67,5	100	167,5	0,5
20	40	КШЦК Energy 020.040.Н/П.01	15	27	27	3	42	1/2	24	24	98	159	67,5	100	167,5	0,8
25	40	КШЦК Energy 025.040.Н/П.01	18	32	40	3,5	48	1	20,2	24,2	100,7	159	67,5	115	182,5	1,1
32	40	КШЦК Energy 032.040.Н/П.01	24	38	48	3	57	1 1/4	20,8	25,5	105	159	67,5	115	182,5	1,3
40	40	КШЦК Energy 040.040.Н/П.01	30	48	55	3,5	60	1 1/2	39	42	106,5	217	77,5	125	202,5	1,8
50	40	КШЦК Energy 050.040.Н/П.01	40	57	68	3,5	76	2	41	46	115	217	85	135	220	2,6
65	25	КШЦК Energy 065.025.Н/П.01	45	76	81	4	89	2 1/2	39,4	42	120	217	95	140	235	3,8
80	25	КШЦК Energy 080/070.025.Н/П.01	63	89	99	4	114	3	62,5	67,5	154,5	314,5	125	140	265	6,4

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

## КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ: ШТУЦЕР+ПРИВАРКА

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионнотойкая сталь (12Х18Н10Т)

**Шток:** коррозионнотойкая сталь (12Х18Н10Т)

**Шар:** коррозионнотойкая сталь (12Х18Н10Т)

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый эластомер

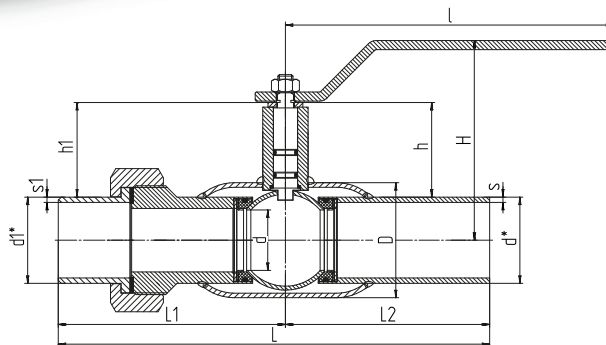
**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**

фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-50: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	d1*	s	D	G	h	h1	H	I	L1	L2	L	Вес, кг
15	40	КШЦК Energy 015.040.Н/П.01	10	22	21	4	3	38	25,7	26,2	94,7	159	110	100	210	0,7
20	40	КШЦК Energy 020.040.Н/П.01	15	27	27	3	3,75	42	24	24	98	159	110	100	210	1,0
25	40	КШЦК Energy 025.040.Н/П.01	18	32	32	3,5	3,5	48	24,2	24,2	100,7	159	110	115	225	1,3
32	40	КШЦК Energy 032.040.Н/П.01	24	38	38	3	3	57	25,5	25,5	105	159	110	115	225	1,5
40	40	КШЦК Energy 040.040.Н/П.01	30	48	48	3,5	3,5	60	42	42	106,5	217	135	125	260	2,8
50	40	КШЦК Energy 050.040.Н/П.01	40	57	57	3,5	3,5	76	46	46	115	217	150	135	285	3,7

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Шток:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Шар:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый эластомер

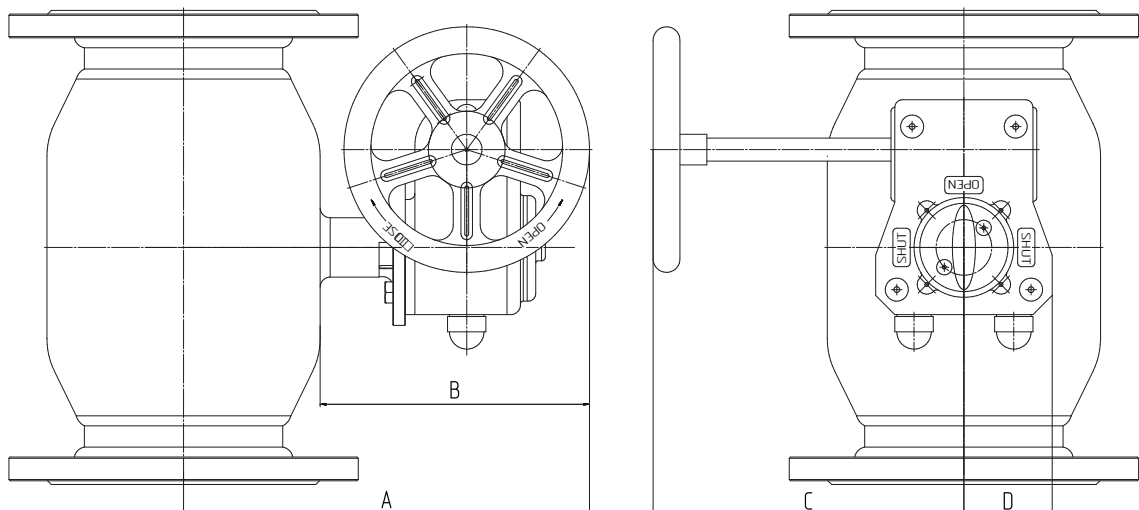
**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**

фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

#### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
50	40	КШЦФР Energy 050.040.Н/П.01	X-41	1,6	195	157	146	56	160	7,8
65	16	КШЦФР Energy 065.016.Н/П.01	X-41	1,6	202	157	146	56	160	10,0
65	25	КШЦФР Energy 065.025.Н/П.01	X-41	1,6	202	157	146	56	160	10,6
80	16	КШЦФР Energy 080/070.016.Н/П.01	X-41	1,6	220	163	146	56	160	13,0
80	25	КШЦФР Energy 080/070.025.Н/П.01	X-41	1,6	220	163	146	56	160	13,4
100	16	КШЦФР Energy 100/080.016.Н/П.01	X-41	1,6	230	163	146	60	160	16,0
100	25	КШЦФР Energy 100/080.025.Н/П.01	X-41	1,6	230	163	146	60	160	16,8
125	16	КШЦФР Energy 125/100.016.Н/П.01	X-61	2,7	296	206	213	60	200	26,9
125	25	КШЦФР Energy 125/100.025.Н/П.01	X-61	2,7	296	206	213	60	200	27,9
150	16	КШЦФР Energy 150/125.016.Н/П.01	X-61	2,7	313	203	213	60	200	34,8
150	25	КШЦФР Energy 150/125.025.Н/П.01	X-61	2,7	313	203	213	60	200	36,0
200	16	КШЦФР Energy 200/150.016.Н/П.01	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	64,5
200	25	КШЦФР Energy 200/150.025.Н/П.01	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	66,6
250	16	КШЦФР Energy 250/200.016.Н/П.01	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	101,8
250	25	КШЦФР Energy 250/200.025.Н/П.01	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	105,6
300	16	КШЦФР Energy 300/250.016.Н/П.01	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	170,7

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
40	40	КШЦФР Energy 040.040.П/П.01	X-41	1,6	175	137	146	56	160	7,8
50	40	КШЦФР Energy 050.040.П/П.01	X-41	1,6	202	157	146	56	160	10,0
65	16	КШЦФР Energy 065.016.П/П.01	X-41	1,6	220	163	146	56	160	12,8
65	25	КШЦФР Energy 065.025.П/П.01	X-41	1,6	220	163	146	56	160	13,2
80	16	КШЦФР Energy 080.016.П/П.01	X-41	1,6	230	163	146	60	160	15,7
80	25	КШЦФР Energy 080.025.П/П.01	X-41	1,6	230	163	146	60	160	16,6
100	16	КШЦФР Energy 100.016.П/П.01	X-61	2,7	276	186	213	60	200	27,4
100	25	КШЦФР Energy 100.025.П/П.01	X-61	2,7	276	186	213	60	200	28,4
125	16	КШЦФР Energy 125.016.П/П.01	X-61	2,7	313	203	213	60	200	34,9
125	25	КШЦФР Energy 125.025.П/П.01	X-61	2,7	313	203	213	60	200	36,1
150	16	КШЦФР Energy 150.016.П/П.01	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	64,6
150	25	КШЦФР Energy 150.025.П/П.01	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	66,7
200	16	КШЦФР Energy 200.016.П/П.01	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	101,8
200	25	КШЦФР Energy 200.025.П/П.01	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	105,6
250	16	КШЦФР Energy 250.016.П/П.01	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	170,7

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь (12X18Н10Т)

**Шток:** коррозионностойкая сталь (12X18Н10Т)

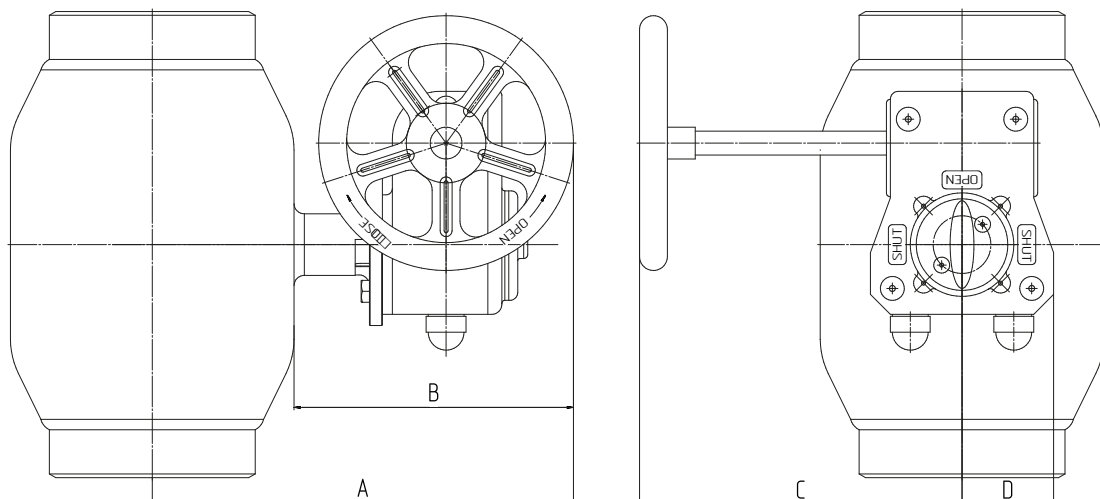
**Шар:** коррозионностойкая сталь (12X18Н10Т)

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый эластомер

**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**

фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
50	40	КШЦПР Energy 050.040.Н/П.01	X-41	1,6	195	157	146	56	160	4,4
65	25	КШЦПР Energy 065.025.Н/П.01	X-41	1,6	202	157	146	56	160	5,2
80	25	КШЦПР Energy 080/070.025.Н/П.01	X-41	1,6	220	163	146	56	160	7,2
100	25	КШЦПР Energy 100/080.025.Н/П.01	X-41	1,6	230	163	146	60	160	9,6
125	25	КШЦПР Energy 125/100.025.Н/П.01	X-61	2,7	296	206	213	60	200	16,8
150	25	КШЦПР Energy 150/125.025.Н/П.01	X-61	2,7	313	203	213	60	200	21,6
200	25	КШЦПР Energy 200/150.025.Н/П.01	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	44,3
250	25	КШЦПР Energy 250/200.025.Н/П.01	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	72,8
300	16	КШЦПР Energy 300/250.016.Н/П.01	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	135,4

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес редуктора, кг	Размер, мм				Диаметр штурвала	Вес, кг
					A	B	C	D		
40	40	КШЦПР Energy 040.040.П/П.01	X-41	1,6	175	137	146	56	160	4,4
50	40	КШЦПР Energy 050.040.П/П.01	X-41	1,6	202	157	146	56	160	5,2
65	25	КШЦПР Energy 065.025.П/П.01	X-41	1,6	220	163	146	56	160	7,2
80	25	КШЦПР Energy 080.025.П/П.01	X-41	1,6	230	163	146	60	160	9,6
100	25	КШЦПР Energy 100.025.П/П.01	X-61	2,7	276	186	213	60	200	16,8
125	25	КШЦПР Energy 125.025.П/П.01	X-61	2,7	313	203	213	60	200	21,6
150	25	КШЦПР Energy 150.025.П/П.01	Q-800 S	7,7	340	204	261	67,5	200	44,3
200	25	КШЦПР Energy 200.025.П/П.01	Q-1500 S	13,5	433	257	258	78	300	72,8
250	16	КШЦПР Energy 250.016.П/П.01	Q-4000 S	31,5	634	421	399	141	500	135,4

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Шток:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Шар:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Уплотнение штока:** фторсилоксановый эластомер

**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**

фторопласт Ф-4К20

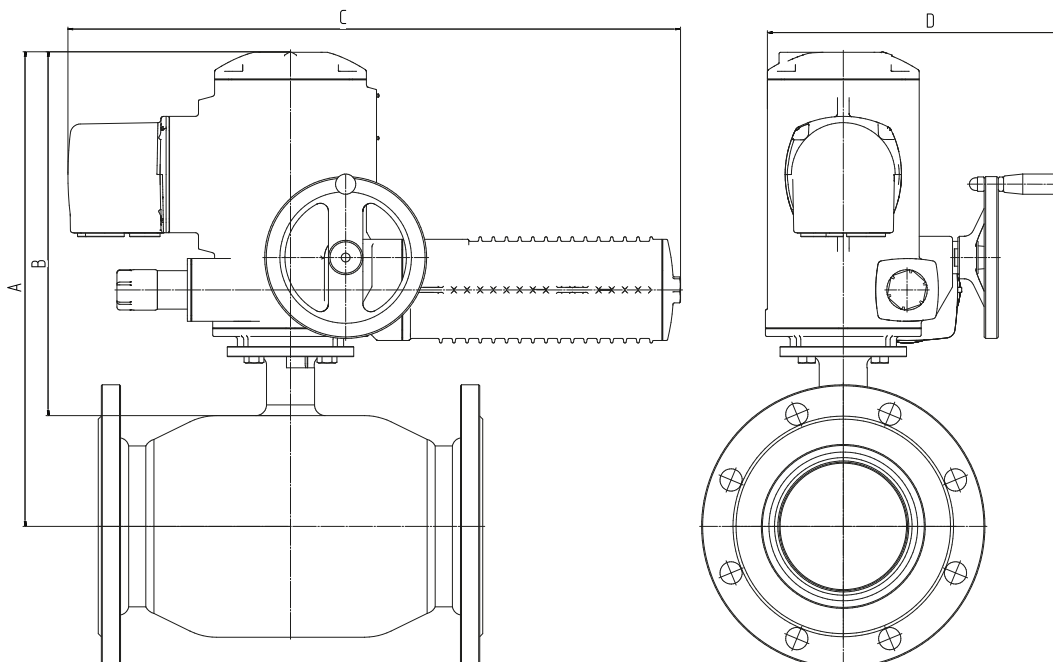
**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

#### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



### КРАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА





**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес привода, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
20	40	КЩЦФЭ Energy 020.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	358	337	490	263	25,5
25	40	КЩЦФЭ Energy 025.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	361	337	490	263	26,0
32	40	КЩЦФЭ Energy 032.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	366	337	490	263	27,0
40	40	КЩЦФЭ Energy 040.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	356	326	490	263	28,1
50	40	КЩЦФЭ Energy 050.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	365	327	490	263	29,2
65	16	КЩЦФЭ Energy 065.016.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263	31,4
65	25	КЩЦФЭ Energy 065.025.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263	32
80	16	КЩЦФЭ Energy 080/070.016.Н/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	490	263	35,5
80	25	КЩЦФЭ Energy 080/070.025.Н/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	490	263	35,9
100	16	КЩЦФЭ Energy 100/080.016.Н/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	490	263	38,4
100	25	КЩЦФЭ Energy 100/080.025.Н/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	490	263	39,4
125	16	КЩЦФЭ Energy 125/100.016.Н/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	51,2
125	25	КЩЦФЭ Energy 125/100.025.Н/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	52,2
150	16	КЩЦФЭ Energy 150/125.016.Н/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	59,1
150	25	КЩЦФЭ Energy 150/125.025.Н/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	60,3
200	16	КЩЦФЭ Energy 200/150.016.Н/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	493	356	506	310	83,8
200	25	КЩЦФЭ Energy 200/150.025.Н/П.01	SA 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	91,9
250	16	КЩЦФЭ Energy 250/200.016.Н/П.01	SG 12.1 (SQ 12.2)	28	550	374	506	390	116,3
250	25	КЩЦФЭ Energy 250/200.025.Н/П.01	SA 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	134,1
300	16	КЩЦФЭ Energy 300/250.016.Н/П.01	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	212,2

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес привода, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
15	40	КЩЦФЭ Energy 015.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	358	337	490	263	25,5
20	40	КЩЦФЭ Energy 020.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	361	337	490	263	26,0
25	40	КЩЦФЭ Energy 025.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	366	337	490	263	27,0
32	40	КЩЦФЭ Energy 032.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	356	326	490	263	28,1
40	40	КЩЦФЭ Energy 040.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	365	327	490	263	29,2
50	40	КЩЦФЭ Energy 050.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263	31,4
65	16	КЩЦФЭ Energy 065.016.П/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	490	263	35,1
65	25	КЩЦФЭ Energy 065.025.П/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	490	263	35,5
80	16	КЩЦФЭ Energy 080.016.П/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	490	263	38,4
80	25	КЩЦФЭ Energy 080.025.П/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	490	263	39,4
100	16	КЩЦФЭ Energy 100.016.П/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	51,2
100	25	КЩЦФЭ Energy 100.025.П/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	52,2
125	16	КЩЦФЭ Energy 125.016.П/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	59,1
125	25	КЩЦФЭ Energy 125.025.П/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	60,3
150	16	КЩЦФЭ Energy 150.016.П/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	493	356	506	310	83,8
150	25	КЩЦФЭ Energy 150.025.П/П.01	SA 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	91,9
200	16	КЩЦФЭ Energy 200.016.П/П.01	SG 12.1 (SQ 12.2)	28	550	374	506	390	116,3
200	25	КЩЦФЭ Energy 200.025.П/П.01	SA 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	134,1
250	16	КЩЦФЭ Energy 250.016.П/П.01	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	212,2

## КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ПРИВАРНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Шток:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Шар:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый эластомер

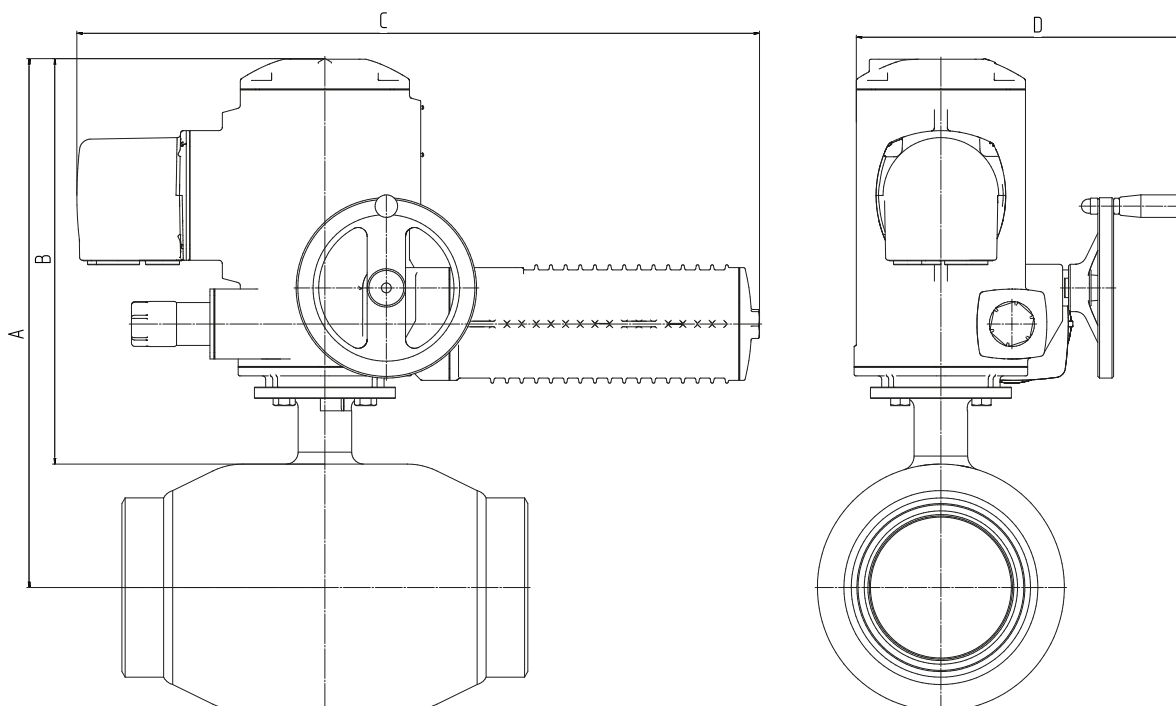
**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**

фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



### КРАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес привода, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
20	40	КШЦПЭ Energy 020.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	358	337	490	263	24,2
25	40	КШЦПЭ Energy 025.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	361	337	490	263	24,5
32	40	КШЦПЭ Energy 032.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	366	337	490	263	24,5
40	40	КШЦПЭ Energy 040.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	356	326	490	263	25,1
50	40	КШЦПЭ Energy 050.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	365	327	490	263	25,8
65	25	КШЦПЭ Energy 065.025.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263	26,6
80	25	КШЦПЭ Energy 080/070.025.Н/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	506	310	29,7
100	25	КШЦПЭ Energy 100/080.025.Н/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	506	310	32,0
125	25	КШЦПЭ Energy 125/100.025.Н/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	41,0
150	25	КШЦПЭ Energy 150/125.025.Н/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	46,0
200	25	КШЦПЭ Energy 200/150.025.Н/П.01	SA 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	69,8
250	25	КШЦПЭ Energy 250/200.025.Н/П.01	SA 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	101,3
300	16	КШЦПЭ Energy 300/250.016.Н/П.01	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	176,9

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

DN	PN	КОД	Тип редуктора	Вес привода, кг	Размер, мм				Вес, кг
					A	B	C	D	
15	40	КШЦПЭ Energy 015.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	358	337	490	263	24,2
20	40	КШЦПЭ Energy 020.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	361	337	490	263	24,5
25	40	КШЦПЭ Energy 025.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	366	337	490	263	24,5
32	40	КШЦПЭ Energy 032.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	356	326	490	263	25,1
40	40	КШЦПЭ Energy 040.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	365	327	490	263	25,8
50	40	КШЦПЭ Energy 050.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	23	369	325	490	263	26,6
65	25	КШЦПЭ Energy 065.025.П/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	405	348	506	310	29,7
80	25	КШЦПЭ Energy 080.025.П/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	24	414	348	506	310	32,0
100	25	КШЦПЭ Energy 100.025.П/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	451	361	506	310	41,0
125	25	КШЦПЭ Energy 125.025.П/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	27	468	359	506	310	46,0
150	25	КШЦПЭ Energy 150.025.П/П.01	SA 07.6/GS 63.3	33	493	356	506	310	69,8
200	25	КШЦПЭ Energy 200.025.П/П.01	SA 10.2/GS 80.3	42	837	661	550	320	101,3
250	16	КШЦПЭ Energy 250.016.П/П.01	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	73	1120	907	550	340	176,9

## ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD ENERGY ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП МЭОФ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного ходы выходного вала	Мощность электро-двигателя, кВт	Габаритные размеры
15	40	КШЦХЭ Energy 015.040.Н/П.01	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	6,3	12,5	220	0,11	220×160×114
15	40	КШЦХЭ Energy 015.040.Н/П.01	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.Н/П.01	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	6,3	12,5	220	0,11	220×160×114
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.Н/П.01	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.Н/П.01	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	6,3	12,5	220	0,11	220×160×114
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.Н/П.01	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.Н/П.01	МЭОФ-12,5/12,5-0,25М-98	12,5	12,5	220	0,11	220×160×114
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.Н/П.01	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.Н/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.Н/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.Н/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.Н/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.Н/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.Н/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080/070.016/025.Н/П.01	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	25	220	0,26	426×315×300
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080/070.016/025.Н/П.01	МЭОФ-100/25-0,25М-99К	100	25	380	0,2	426×315×300
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100/080.016/025.Н/П.01	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	25	220	0,26	426×315×300
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100/080.016/025.Н/П.01	МЭОФ-100/25-0,25М-99К	100	25	380	0,2	426×315×300
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125/100.016/025.Н/П.01	МЭОФ-250/63-0,25М-99	250	63	220	0,26	426×315×300
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125/100.016/025.Н/П.01	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	25	380	0,26	450×315×300
150	16/25	КШЦХЭ Energy 150/125.016/025.Н/П.01	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	25	380	0,26	426×315×300
150	16/25	КШЦХЭ Energy 150/125.016/025.Н/П.01	МЭОФ-250/63-0,25М-99	250	63	220	0,26	450×315×300
200	16/25	КШЦХЭ Energy 200/150.016/025.Н/П.01	МЭОФ-630/15-0,25М-97К	630	15	380	0,22	480×410×402
250	16/25	КШЦХЭ Energy 250/200.016/025.Н/П.01	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К	1000	25	380	0,22	480×410×402
300	16	КШЦХЭ Energy 300/250.016.Н/П.01	МЭОФ-4000/63-0,25-09К	4000	63	380	0,32	650×340×600

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП МЭОФ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного ходы выходного вала	Мощность электро-двигателя, кВт	Габаритные размеры
15	40	КШЦХЭ Energy 015.040.П/П.01	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	6,3	12,5	220	0,11	220×160×114
15	40	КШЦХЭ Energy 015.040.П/П.01	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.П/П.01	МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-98	6,3	12,5	220	0,11	220×160×114
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.П/П.01	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.П/П.01	МЭОФ-12,5/12,5-0,25М-98	12,5	12,5	220	0,11	220×160×114
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.П/П.01	МЭОФ-16/10-0,25М-96К	16	10	380	0,11	245×200×185
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.П/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.П/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.П/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.П/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.П/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	25	220	0,12	245×200×185
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.П/П.01	МЭОФ-40/25-0,25М-96К	40	25	380	0,11	245×200×185
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.П/П.01	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	25	220	0,26	426×315×300
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.П/П.01	МЭОФ-100/25-0,25М-99К	100	25	380	0,2	426×315×300
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080.016/025.П/П.01	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	25	220	0,26	426×315×300
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080.016/025.П/П.01	МЭОФ-100/25-0,25М-99К	100	25	380	0,2	426×315×300
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100.016/025.П/П.01	МЭОФ-250/63-0,25М-99	250	63	220	0,26	426×315×300
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100.016/025.П/П.01	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	25	380	0,26	450×315×300
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125.016/025.П/П.01	МЭОФ-250/63-0,25М-99	250	63	220	0,26	426×315×300
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125.016/025.П/П.01	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	25	380	0,26	450×315×300
150	16/25	КШЦХЭ Energy 150.016/025.П/П.01	МЭОФ-630/15-0,25М-97К	630	15	380	0,26	480×410×402
200	16/25	КШЦХЭ Energy 200.016/025.П/П.01	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К	1000	25	380	0,22	480×410×402
250	16	КШЦХЭ Energy 250.016.П/П.01	МЭОФ-4000/63-0,25-09К	4000	63	380	0,32	650×340×600

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП АУМА ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного ходы выходного вала	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.Н/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080/070.016/025.Н/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100/080.016/025.Н/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125/100.016/025.Н/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
150	16/25	КШЦХЭ Energy 150/125.016/025.Н/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
200	16	КШЦХЭ Energy 200/150.016.Н/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
200	25	КШЦХЭ Energy 200/150.025.Н/П.01	SA 07.6/GS 63.3	350-1000	17	0,25	0,2	550x520x300
250	16	КШЦХЭ Energy 250/200.016.Н/П.01	SG 12.1 (SQ 12.2)	500-1200	32	0,25	0,12	506x390x313
250	25	КШЦХЭ Energy 250/200.016.Н/П.01	SA 10.2/GS 80.3	730-2200	9-100	0,25	0,12-0,70	550x320x600
300	16	КШЦХЭ Energy 300/250.016.Н/П.01	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭП АУМА ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ ПРИВАРНОГО/ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ**

DN	PN	КОД	ТИП ПРИВОДА	Ном. крутящий момент	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного ходы выходного вала	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры
15	40	КШЦХЭ Energy 015.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
20	40	КШЦХЭ Energy 020.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
25	40	КШЦХЭ Energy 025.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
32	40	КШЦХЭ Energy 032.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
40	40	КШЦХЭ Energy 040.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
50	40	КШЦХЭ Energy 050.040.П/П.01	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	4-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
65	16/25	КШЦХЭ Energy 065.016/025.П/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
80	16/25	КШЦХЭ Energy 080.016/025.П/П.01	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	8-32	0,25	0,03-0,12	490x263x275
100	16/25	КШЦХЭ Energy 100.016/025.П/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
125	16/25	КШЦХЭ Energy 125.016/025.П/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
150	16	КШЦХЭ Energy 150.016.П/П.01	SG 10.1 (SQ 10.2)	250-600	16-63	0,25	0,03-0,12	506x310x291
150	25	КШЦХЭ Energy 150.025.П/П.01	SA 07.6/GS 63.3	350-1000	17	0,25	0,2	550x520x300
200	16	КШЦХЭ Energy 200.016.П/П.01	SG 12.1 (SQ 12.2)	500-1200	32	0,25	0,12	506x390x313
200	25	КШЦХЭ Energy 200.025.П/П.01	SA 10.2/GS 80.3	730-2200	9-100	0,25	0,12-0,70	550x320x600
250	16	КШЦХЭ Energy 250.016.П/П.01	SA 10.2/GS 125.3/VZ 4.3 (SA 07.6/GS 100.3/VZ 4.3)	2900-8700	35-284	0,25	0,12-0,70	550x340x790

Где Х – приварное либо фланцевое присоединение

**ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА:**

1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей».
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность.
3. Корпус электропривода должен быть заземлен.
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом.
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

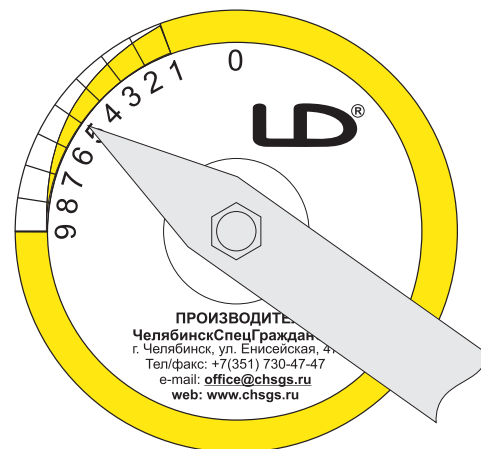
## РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD ENERGY REGULA

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Регулирующие шаровые краны предназначены для изменения и настройки величины расхода перекачиваемой среды в магистрали, в которой установлен кран.

Настройка расхода осуществляется с помощью ручки-указателя по встроенной шкале с линейной зависимостью регулирования.

Специальная форма шара с фигурным пазом позволяет снизить шум и повысить точность регулирования. Кран устанавливается на трубопровод в соответствии со стрелкой, указывающей направление потока рабочей среды.



### МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - дата изготовления шарового крана,
- 4 - контактный телефон завода-производителя,
- 5 - условный диаметр и условное давление шарового крана
- 6 - материал корпуса шарового крана и проходное сечение
- 7 - серийный номер партии шарового крана,
- 8 - максимально допустимая температура рабочей среды.

ТАБЛИЦА KV

ЗНАЧЕНИЕ	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
1	-	-	-	0,39	0,60	1,26	2,52	3,42	6,48	8,6	13,68	19,70
2	0,14	0,14	0,49	0,83	1,48	2,70	4,75	7,31	12,46	18,00	26,64	38,40
3	0,42	0,42	1,36	1,44	2,70	4,39	7,92	13,14	20,09	30,60	44,28	63,80
4	0,80	0,80	2,00	2,30	3,96	6,84	11,63	19,08	28,84	45,00	65,88	95,00
5	1,24	1,24	3,00	3,42	5,98	9,83	16,67	27,54	42,84	65,52	102,24	147,00
6	2,04	2,04	4,50	5,11	8,57	14,04	25,20	38,88	60,84	97,92	151,92	219,00
7	3,24	3,24	6,70	7,27	12,31	19,80	33,84	53,64	90,00	145,80	241,20	325,00
8	4,45	4,45	9,30	10,08	17,64	27,00	45,72	75,60	136,80	208,80	338,40	486,00
9	5,83	5,83	12,65	13,14	22,57	34,20	61,20	108,00	216,00	293,80	460,80	660,00

# КРАН ШАРОВОЙ REGULA СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

**Корпус:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Шток:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Шар:** коррозионностойкая сталь (12X18H10T)

**Уплотнение штока:** фторсиликоновый эластомер

**Уплотнение штока/подшипник скольжения:**

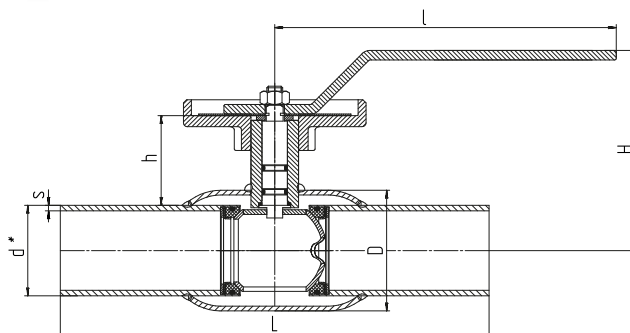
фторопласт Ф-4К20

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-200: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d*	s	D	h	H	I	L	Вес, кг
20	40	КШЦП Energy Regula 020.040.Н/П.01	27	3	42	61	135	159	200	0,7
25	40	КШЦП Energy Regula 025.040.Н/П.01	32	3,5	48	61,2	137,7	159	230	1,0
32	40	КШЦП Energy Regula 032.040.Н/П.01	38	3	57	62,5	142	159	230	1,1
40	40	КШЦП Energy Regula 040.040.Н/П.01	48	3,5	60	42	106,5	217	250	1,7
50	40	КШЦП Energy Regula 050.040.Н/П.01	57	3,5	76	39,5	108,5	217	270	2,4
65	25	КШЦП Energy Regula 065.025.Н/П.01	76	4	89	34,5	112,5	217	280	3,2
80	25	КШЦП Energy Regula 080.025.Н/П.01	89	4	114	55,9	142,9	314,5	280	4,7
100	25	КШЦП Energy Regula 100.025.Н/П.01	108	5	133	53,5	150	314,5	300	6,7
125	25	КШЦП Energy Regula 125.025.Н/П.01	133	5	180	94	197	525	330	13,3
150	25	КШЦП Energy Regula 150.025.Н/П.01	159	6	219	97,8	213	525	360	18,3
200	25	КШЦП Energy Regula 200.025.Н/П.01	219	8	273	92	238	625	430	36,8

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	d*	s	D	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШЦП Energy Regula 015.040.П/П.01	22	3	27	63,85	135	159	200	0,7
20	40	КШЦП Energy Regula 020.040.П/П.01	27	3,5	32	63,7	137,7	159	230	1,0
25	40	КШЦП Energy Regula 025.040.П/П.01	32	3	38	65,5	142	159	230	1,1
32	40	КШЦП Energy Regula 032.040.П/П.01	38	3,5	48	47	106,5	217	250	1,7
40	40	КШЦП Energy Regula 040.040.П/П.01	48	3,5	57	44,5	108,5	217	270	2,4
50	40	КШЦП Energy Regula 050.040.П/П.01	57	4	76	43,9	112,5	217	280	3,2
65	25	КШЦП Energy Regula 065.025.П/П.01	76	4	89	62,4	142,9	314,5	280	4,7
80	25	КШЦП Energy Regula 080.025.П/П.01	89	5	108	63	150	314,5	300	6,7
100	25	КШЦП Energy Regula 100.025.П/П.01	108	5	133	106,3	197	525	330	13,3
125	25	КШЦП Energy Regula 125.025.П/П.01	133	6	159	110,8	213	525	360	18,3
150	25	КШЦП Energy Regula 150.025.П/П.01	159	6	180	122,4	238	625	390	36,8



## КРАН ШАРОВОЙ REGULA СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

Шток: коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

Шар: коррозионностойкая сталь  
(12X18H10T)

Уплотнение штока: фторсилоксановый  
эластомер

Уплотнение штока/подшипник  
скольжения:

фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20  
с дублирующим уплотнением из  
фторсилоксанового эластомера

Изоляционный материал: стеклотекстолит

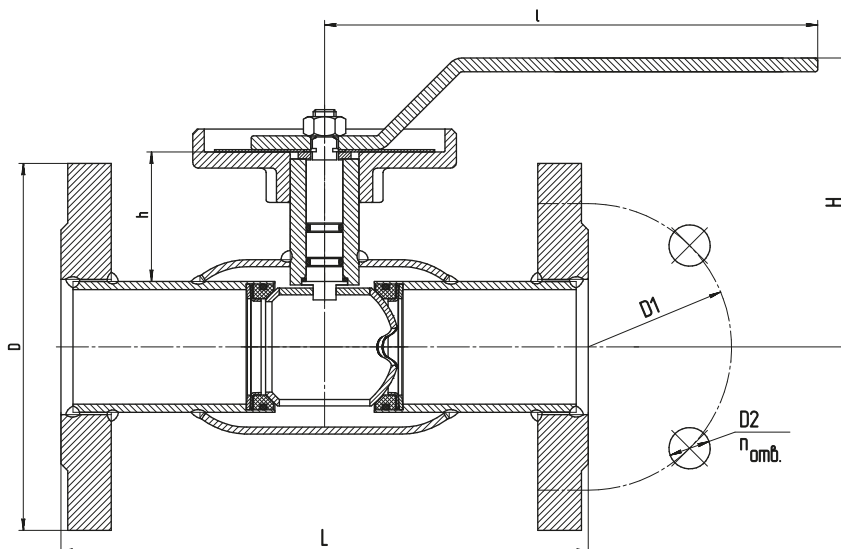
#### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-200: рукоятка – оцинкованная  
углеродистая сталь с полимерным  
наконечником

DN 150-200: рекомендуется механический  
редуктор с червячной передачей

#### ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по  
ГОСТ 12815-80



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	D	D1	D2	п отв	h	H	l	L	Вес, кг
20	40	КШЦФ Energy Regula 020.040.Н/П.01	105	75	14	4	61	135	159	120	2,0
25	40	КШЦФ Energy Regula 025.040.Н/П.01	115	85	14	4	61,2	137,7	159	140	2,5
32	40	КШЦФ Energy Regula 032.040.Н/П.01	135	100	18	4	62,5	142	159	140	3,7
40	40	КШЦФ Energy Regula 040.040.Н/П.01	145	110	18	4	42	106,5	217	165	4,7
50	40	КШЦФ Energy Regula 050.040.Н/П.01	160	125	18	4	39,5	108,5	217	180	5,8
65	16	КШЦФ Energy Regula 065.016.Н/П.01	180	145	18	4	34,5	112,5	217	200	8,0
65	25	КШЦФ Energy Regula 065.025.Н/П.01	180	145	18	8	34,5	112,5	217	200	8,6
80	16	КШЦФ Energy Regula 080/070.016.Н/П.01	195	160	18	4	55,9	142,9	314,5	210	10,5
80	25	КШЦФ Energy Regula 080/070.025.Н/П.01	195	160	18	8	55,9	142,9	314,5	210	10,9
100	16	КШЦФ Energy Regula 100/080.016.03Н/П.01	215	180	18	8	53,5	150	314,5	230	13,1
100	25	КШЦФ Energy Regula 100/080.025.Н/П.01	230	190	22	8	53,5	150	314,5	230	14,0
125	16	КШЦФ Energy Regula 125/100.016.Н/П.01	245	210	18	8	94	197	525	350	23,6
125	25	КШЦФ Energy Regula 125/100.025.Н/П.01	270	220	26	8	94	197	525	350	24,6
150	16	КШЦФ Energy Regula 150/125.016.Н/П.01	280	240	22	8	97,8	213	525	380	31,5
150	25	КШЦФ Energy Regula 150/125.025.Н/П.01	300	250	26	8	97,8	213	525	380	32,7
200	16	КШЦФ Energy Regula 200/150.016.Н/П.01	335	295	22	12	92	238	625	450	57,0
200	25	КШЦФ Energy Regula 200/150.025.Н/П.01	360	310	26	12	92	238	625	450	59,1

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	D	D1	D2	п отв	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШЦФ Energy Regula 015.040.П/П.01	95	65	14	4	63,85	135,0	159	120	2,0
20	40	КШЦФ Energy Regula 020.040.П/П.01	105	75	14	4	63,7	137,7	159	140	2,5
25	40	КШЦФ Energy Regula 025.040П/П.01	115	85	14	4	65,5	142,0	159	140	3,7
32	40	КШЦФ Energy Regula 032.040.П/П.01	135	100	18	4	47	106,5	217	165	4,7
40	40	КШЦФ Energy Regula 040.040.П/П.01	145	110	18	4	44,5	108,5	217	290	5,8
50	40	КШЦФ Energy Regula 050.040.П/П.01	160	125	18	4	43,9	112,5	217	300	8,0
65	16	КШЦФ Energy Regula 065.016.П/П.01	180	145	18	4	62,4	142,9	314,5	300	10,5
65	25	КШЦФ Energy Regula 065.025.П/П.01	180	145	18	8	62,4	142,9	314,5	300	10,9
80	16	КШЦФ Energy Regula 080.016.П/П.01	195	160	18	8	63	150,0	314,5	320	13,1
80	25	КШЦФ Energy Regula 080.025.П/П.01	195	160	18	8	63	150,0	314,5	320	14,0
100	16	КШЦФ Energy Regula 100.016.П/П.01	215	180	18	8	106,3	197	525	350	23,6
100	25	КШЦФ Energy Regula 100.025.П/П.01	230	190	22	8	106,3	197	525	350	24,6
125	16	КШЦФ Energy Regula 125.016.П/П.01	245	210	18	8	110,75	213	525	380	31,5
125	25	КШЦФ Energy Regula 125.025.П/П.01	270	220	26	8	110,8	213	525	380	32,7
150	16	КШЦФ Energy Regula 150.016.П/П.01	280	240	22	8	122,4	238	625	410	57,0
150	25	КШЦФ Energy Regula 150.025.П/П.01	300	250	26	8	122,4	238	625	410	59,1

## ИНСТРУКЦИИ

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии минимальных температур рабочей и окружающей среды от -60 до +200 °С.
2. Краны должны быть работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии:
  - Температуры рабочей среды до +200 °С, при рабочем давлении 0 атм.
  - Дополнительного нагрева от прямых солнечных лучей до +80 °С для всех вариантов исполнения с ручным управлением, предназначенных для работы на открытом воздухе.
3. При опрессовке сделать 2-3 цикла «открыто-закрыто».

### ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ КРАНА

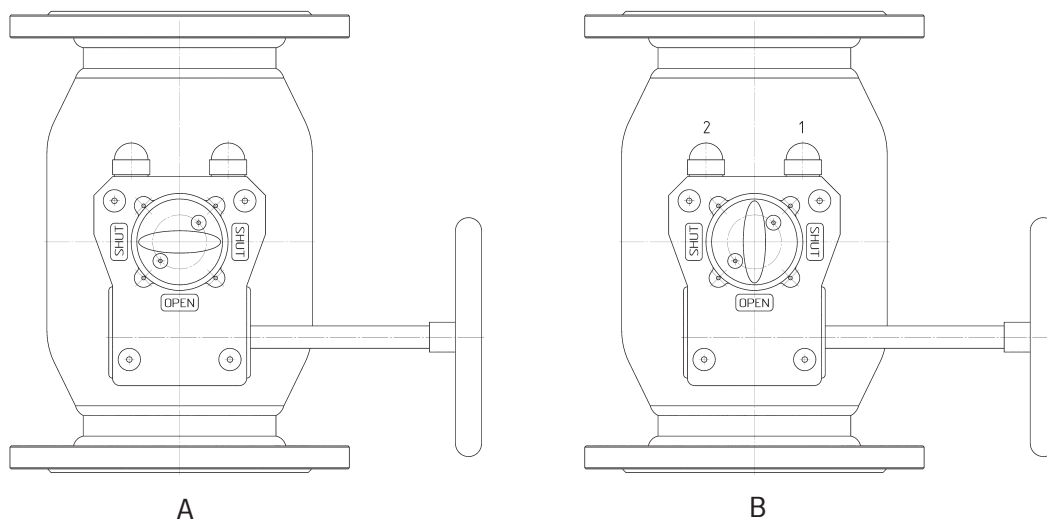
1. При монтаже и эксплуатации кранов руководствоваться паспортом и руководством по эксплуатации.
2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
3. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
4. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
5. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
6. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:
  - В момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения);
  - При приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
7. При монтаже крана на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
8. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN 150.
9. Зону расположения уплотнительных фторопластовых колец необходимо охлаждать от перегрева (свыше 80 °С) увлажненной ветошью.
10. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОРАЧИВАТЬ ШАР НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ СВАРКИ (без предварительного охлаждения).
11. Во избежание резких перепадов давления/гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
12. Для предотвращения отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».
13. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

### ВНИМАНИЕ! ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Дросселирование среды при частично открытом затворе (п.3.26 ГОСТ 12.2.063-81).
2. Использовать краны в качестве регулирующих устройств.
3. Снимать кран, производить работы по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе.
4. Устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.
5. Эксплуатировать кран при отсутствии оформленного на него паспорта.
6. Применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо рукоятки.
7. Использовать кран в качестве опоры для трубопровода.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА ШАРОВОЙ КРАН LD

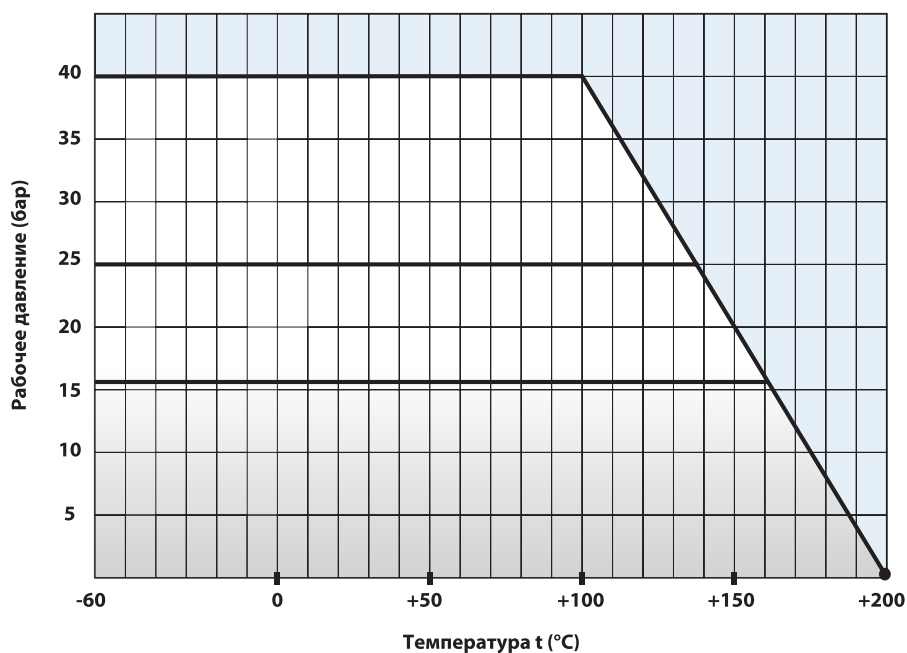
1. Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока Шарового крана LD, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чистые и не имеют заусенцев.
2. Установите Шаровой кран LD в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока, расположена по продольной оси.
3. Установите редуктор в положение «открыто». Указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN.
4. Установите муфту на редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
5. Установите Шаровой кран LD в положение, при котором шток расположен вертикально.
6. Нанесите на головку штока небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
7. Установите редуктор на Шаровой кран LD таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца Шарового крана LD. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
8. Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце Шарового крана LD. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
9. Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта, стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
10. Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
  - 10.1 Снять защитный колпачок с контргайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
  - 10.2 Установить Шаровой кран LD в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
  - 10.3 Установить Шаровой кран LD в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
11. Проведите контрольное открытие/закрытие крана.



Редуктор в положении «ЗАКРЫТО» - ось указателя перпендикулярна оси крана (A)

Редуктор в положении «ОТКРЫТО» - указатель должен показывать на положение «OPEN» (B)

### ЗАВИСИМОСТЬ «ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА» ДЛЯ СЁДЕЛ ИЗ ФТОРОПЛАСТА Ф-4К20



### ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ KV ШАРОВОГО КРАНА LD

DN	СТАНДАРТНОПРОХОДНЫЕ КРАНЫ	ПОЛНОПРОХОДНЫЕ КРАНЫ
15	8	14
20	14	25
25	25	41
32	41	65
40	65	103
50	103	180
65	180	290
80	290	470
100	470	830
125	830	1 150
150	1 150	1 750
200	1 750	3 200
250	3 200	4 600
300	4 600	9 600
350	9 600	-
400	13 300	18 700
500	18 700	45 000
600	32 000	-











## ПРОИЗВОДСТВО

Россия, Челябинская область, г. Челябинск, ул. Енисейская, 47, тел.: +7 (351) 730-47-47  
e-mail: office@chsgs.ru, web: www.chsgs.ru

### КАЗАНЬ

420111, г. Казань, ул. Аделя Кутуя, 161, оф. 205  
тел.: +7 (843) 202-06-47, +7 (927) 248-68-71  
e-mail: ash@chsgs.ru

### МОСКВА

112115, г. Москва, ул. Летниковская, 11/10 стр.1  
тел.: +7 (495) 967-13-03  
e-mail: msk@chsgs.ru

### САМАРА

Гагаров Евгений,  
тел.: +7 (937) 188-17-71, ges@chsgs.ru

### НИЖНИЙ НОВГОРОД

603093, г. Нижний Новгород, ул. Яблонева, 1А  
тел.: +7 (831) 411-10-14, +7 (951) 902-21-23  
e-mail: ld-nn@chsgs.ru

### НОВОСИБИРСК

630041, г. Новосибирск, ул. 2-я Станционная, 21, оф. 41  
тел.: +7 (383) 362-10-93, 362-25-64  
e-mail: kns@chsgs.ru, lyn@chsgs.ru, aaa@chsgs.ru

### ТЮМЕНЬ

Кравченко Вадим,  
тел.: +7 (919) 959-666-5, kvd@chsgs.ru

### БЕЛАРУСЬ

Колос Юрий, тел.: +3 (7529) 602-19-17, kuv@chsgs.ru

### ПЕРМЬ

614064, г. Пермь, ул. Чкалова, 9Е, оф. 501  
тел.: +7 (342) 299-99-47  
e-mail: bds@chsgs.ru

### САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, 17-19, литер А  
тел.: +7 (812) 438-57-57  
e-mail: spb@chsgs.ru

### РОСТОВ-НА-ДОНУ

Ликалов Николай,  
тел.: +7 (904) 505-88-71, prd@chsgs.ru

## ВАШ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ДИЛЕР



[www.ld-energy.ru](http://www.ld-energy.ru)